

MANUAL DO USUÁRIO

NP-T5878-68B

ESTE MANUAL É UMA DESCRIÇÃO DO MÉTODO DE OPERAÇÃO, INSTALAÇÃO E MANUTENÇÃO, ENTRE OUTROS DETALHES. POR FAVOR LEIA O MANUAL COMPLETAMENTE ANTES DE OPERAR.

ATENÇÃO: NÃO USE ESTA MÁQUINA PARA OUTROS USOS QUE NÃO ESTÃO DESCRITOS NESTE MANUAL. A SILMAQ NÃO SE RESPONSABILIZA POR DANOS E/OU ACIDENTES DEVIDO AO NÃO CUMPRIMENTO DAS REGRAS.

SILMAQ[®]

PORTUGUÊS | BRASIL

CONTEÚDO

I	PRECAUÇÕES ANTES DA OPERAÇÃO	1
I	CONFIGURAÇÕES DA MÁQUINA	2
I	ESPECIFICAÇÕES	3
	1) ESPECIFICAÇÕES MECÂNICAS	3
	2) ESPECIFICAÇÕES ELÉTRICAS	3
M.	INSTALAÇÃO.....	4
	1) REMOÇÃO DE MATERIAL DA EMBALAGEM	4
	2) FIXAÇÃO DA MÁQUINA	4
	3) CONEXÃO DO PEDAL.....	5
	4) CONEXÃO DO ACOPLADOR DE AR	6
	5) MONTAGEM E FIXAÇÃO DO SUPORTE DE FIOS.....	6
	6) INSTALAÇÃO DA BARRA DO EMPILHADOR.....	7
	7) INSTALAÇÃO DO ROLO DO EMPILHADOR(OPCIONAL)	8
	(1) Ajustar a posição.....	8
	(2) Manutenção.....	8
	8) REMOÇÃO DO CABEÇOTE DA CHAPA FIXA	9
	9) INSTALAÇÃO DA SUB-MESA	9
	10) INSTALAÇÃO DO PAINEL DE OPERAÇÃO	9
	11) LUBRIFICAÇÃO DO TANQUE DE ÓLEO	10
V.	PREPARAÇÃO DA MÁQUINA DE COSTURA.....	11
	1) COMO OPERAR O CABEÇOTE DA MÁQUINA DE COSTURA	11
	(1) Como fixar as agulhas.....	11
	(2) Usando a linha	11
	(3) Como passar a linha da agulha	12
	2) COMO REMOVER A MESA DE COSTURA	13
	(1) Substituir a bobina de fio	13
	(2) Cuidados a serem tomados quando remover a mesa de costura	14
	3) COMO ENCHER AS BOBINAS	15
	(1) Local da bobina	15
	(2) Enrolamento da linha inferior	15
	4) COMO ENCHER A LINHA NA CAIXA DE BOBINA	17
	5) COMO INSTALAR A CAIXA DE BOBINA	17
	6) COMO AJUSTAR A TENSÃO DA LINHA.....	18
	7) CONFIGURAÇÃO DO MATERIAL A SER COSTURADO	19
	8) AJUSTE DO GUIA DE MATERIAL	19
VI	COMO USAR O PAINEL DE OPERAÇÃO	20
	1) OPERAÇÕES BÁSICAS DO PAINEL	20
	(1) Configuração do painel de operação	20
	(2) Botões utilizados em comum.....	21
	(3) Operação básica	21
	2) EXPLICAÇÃO BÁSICA DA TELA.....	23
	(1) Tela de entrada (modo de costura independente)	23
	(2) Tela de costura (modo de costura independente).....	24
	(3) Tela de entrada (modo de costura alternada)	25
	(4) Tela de costura (modo de costura alternada)	26
	(5) Tela de entrada (modo de costura ciclo).....	27
	(6) Tela de costura (modo de costura ciclo)	28
	3) USANDO O CONTADOR.....	29
	(1) Procedimento de ajuste do contador	29
	(2) Procedimento de liberação de contagem.....	32
	(3) Procedimento de alteração do valor do contador durante a costura	32
	4) USANDO CONTADOR DE AJUSTE DE VALOR DA BOBINA DE LINHA.....	33

(1) Procedimento de definição de ajuste da quantidade do contador de linha restante da bobina 33	
(2) Procedimento de liberação da linha de bobina restante com sistema de detecção da contagem remanescente	35
5) ALTERAR MODO DE COSTURA	36
6) USANDO A COSTURA PADRÃO	37
(1) Realizar a seleção padrão	37
(2) Realizar a nova criação de padrão	38
(3) Copiar o padrão.....	39
(4) Apagar o padrão.....	41
(5) Procedimento de edição de dados do ciclo da costura	42
7) ALTERAR OS DADOS DE COSTURA	44
(1) Procedimento para alterar os dados da costura	44
(2) Lista de dados da costura.....	45
(3) Função para copiar os dados da costura alternada da linha superior e inferior	53
8) ALTERAR OS DADOS DE MEMÓRIA.....	55
(1) Procedimento de alteração de dados de memória.....	55
(2) Lista de dados de memória	56
9) AJUSTE OPCIONAL DE PERFORMANCE	61
(1) Procedimento de alteração da configuração opcional.....	61
(2) Lista de configuração opcional	62
10) PERSONALIZAR O PEDAL DE OPERAÇÃO	63
(1) Método para selecionar e usar os dados personalizados	63
(2) Personalizando dados de operação do pedal	64
11) PERSONALIZAÇÃO DA TELA DE ENTRADA DE DADOS	66
12) REALIZAR A CONFIGURAÇÃO DE PERSONALIZAÇÃO DA TELA DA COSTURA	68
13) TESTE	71
(1) Método de teste de entrada/saída (I/O)	71
(2) Lista de porta de entrada (sensor).....	75
(3) Lista de porta de saída (válvula magnética).....	76
14) UTILIZAÇÃO DE INFORMAÇÃO	77
(1) Observar as informações de inspeções de manutenção.....	78
(2) Diagrama de linha	79
(3) Informação de operação da máquina	79
(4) Informação de exibição de relógio	80
15) USANDO A FUNÇÃO DE COMUNICAÇÃO	81
(1) Execução de dados	81
(2) Estrutura da pasta de mídia.....	81
(3) Executar comunicação usando a mídia	82
(4) Pegando os dados.....	82
16) ATUALIZAÇÃO DO PROGRAMA DO PAINEL DE OPERAÇÃO	83
17) CONFIGURAÇÃO DO SISTEMA	83
18) CÓPIA BLOQUEADA E NOVA FUNÇÃO	84
19) PARÂMETRO DE INICIALIZAÇÃO	84
VI MANUTENÇÃO	85
1) INSPEÇÃO	85
(1) Manutenção e inspeção do dispositivo pneumático	85
(2) Manutenção e inspeção da máquina de costura.....	85
(3) Referente ao resíduo de óleo	86
(4) Referente a limpeza da base	86
2) MARCAÇÃO DE LUZ.....	87
3) VÍDEO DE MANUTENÇÃO	88
4) COMPONENTES DE SUBSTITUIÇÃO	89
5) INCLINAÇÃO DA MÁQUINA	90
6) PROCEDIMENTO DE SUBSTITUIÇÃO DO VIVO SIMPLES E VIVO DUPLO	92
(1) Procedimento de substituição do vivo simples e vivo duplo	92
(2) Ajuste da posição do tecido no segurador	93

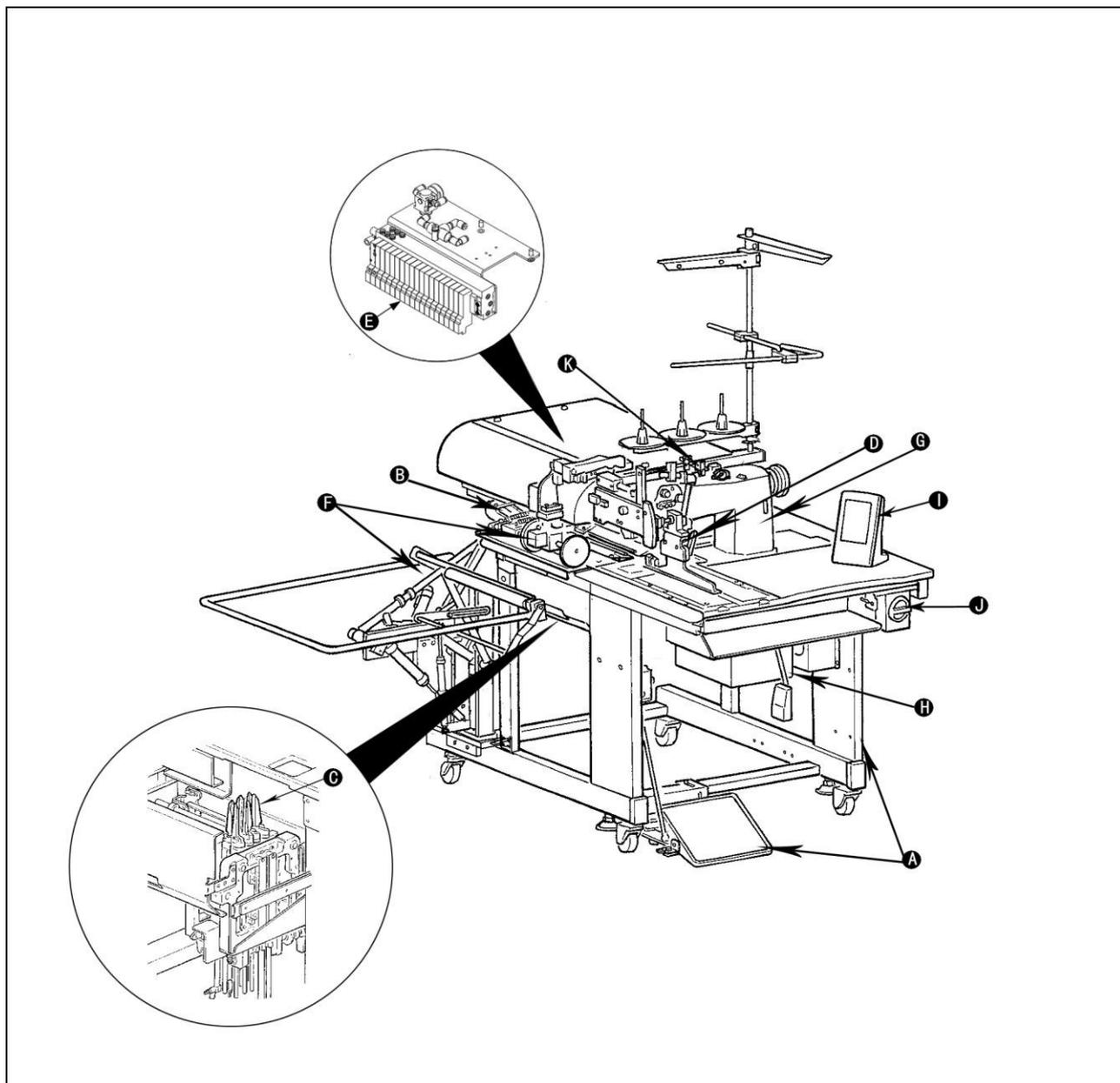
(3) Substituição do prendedor de centro	94
7) FACA DE ÂNGULO	95
(1) Unidade da faca de ângulo	95
(2) Ajuste da faca de ângulo.....	96
(3) Procedimento de configuração de posição da faca de ângulo.....	97
8) FACA DE CENTRO.....	98
9) AJUSTE DA POSIÇÃO DO SENSOR PARA DETECTAR ABAS	99
10) CAUSAS E MEDIDAS CORRETIVAS CONTRA PROBLEMAS COM A LINHA REMANESCENTE DA BOBINA	100
11) COMO AJUSTAR O PEDAL	101
12) LISTA DE CÓDIGOS DOS ERROS.....	103

I. PRECAUÇÕES ANTES DA OPERAÇÃO

Os seguintes itens devem ser verificados todos os dias úteis antes da operação da máquina e antes do início do horário de trabalho.

1. Averiguar se a máquina de costura está preenchida com a quantidade pré-determinada de óleo.
2. Nunca operar a máquina sem que esteja com o sistema de lançadeira esteja preenchida com óleo para lubrificação.
3. Verificar se o manômetro indica a pressão de 05 MPa.
*(Isto é especialmente necessário quando o compressor estiver parado durante o horário de almoço ou outra pausa similar).
Se a pressão do compressor for igual ou menor que o valor indicado, poderão ocorrer alguns problemas, tal como interferência entre as partes. Por isso, é necessário verificar cuidadosamente a pressão do ar comprimido.
4. Verificar se a linha da agulha/linha da bobina precisam ser repostas.
5. Para executar a costura logo após ligar a máquina, execute, primeiramente, uma costura teste, em seguida, iniciar sua costura normalmente.
6. Para evitar problemas com o sensor de fibra óptica da linha da bobina, certifique-se de limpar a sujeira ou resíduos na lançadeira com uma pistola de ar uma ou mais vezes por dia.
7. Para proteger o sensor de aba de mostrar uma falha de detecção, certifique-se de limpar pó nas fitas refletoras usando pistola de ar uma ou mais vezes durante o dia.

II. CONFIGURAÇÕES DA MÁQUINA



T5878-68/78 consiste principalmente das seguintes unidades.

- A. Estrutura e estrutura de componentes (estrutura da mesa de costura, proteções, pedal, etc.)
- B. Prendedor e mecanismo de alimentação
- C. Unidade da faca de ângulo
- D. Unidade de chapa central de pressão (componentes da chapa e guias)
- E. Controle da válvula do solenóide (dispositivos da válvula e tubos)
- F. Empilhador (opcional)
- G. Cabeçote da máquina de costura
- H. Unidade de controle elétrico (painel de controle)
- I. Painel de operações
- J. Interruptor de energia/alimentação
- K. Interruptor de parada temporária

Com esta máquina, composta pelas 11 unidades mencionadas acima, você pode fazer o trabalho desejado simplesmente ajustando os materiais (tecido, intertela, ligações, etc.) e operando os botões no painel. Além disso, quando o botão **K** de parada temporária é apertado durante a operação, o dispositivo pára.

III. ESPECIFICAÇÕES

1. ESPECIFICAÇÕES MECÂNICAS

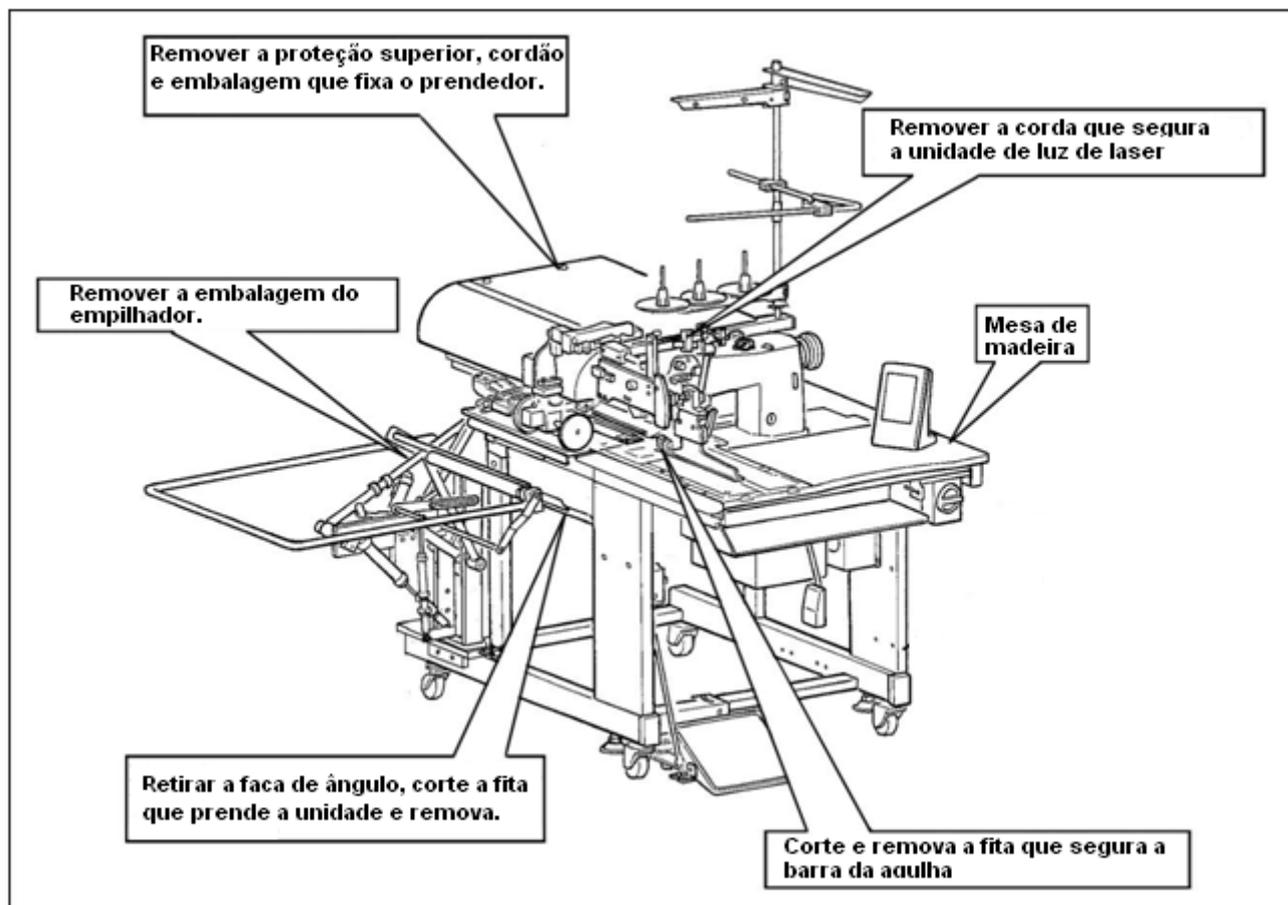
1	Modelo da máquina	T5878-68	T5878-78
2	Velocidade de costura	3,000rpm	
3	Comprimento do ponto	Pesponto: 2.0 ~ 3.4mm (Padrão 2.5mm) Ponto condensado: 0.5 ~ 1.5mm (Padrão 1.0mm) Ponto de volta: 0.5 ~ 3.0mm (Padrão 2.0mm) Ponto de volta/condensado selecionáveis	
4	Tipos de vivo	Vivo paralelo individual, vivo paralelo duplo. Aba selecionável.	Vivo paralelo individual, vivo paralelo duplo, vivo individual inclinado, vivo duplo inclinado. Aba selecionável.
5	Tamanho da aba de bolso (comprimento do vivo)	Possível para definir incrementos de 0.1mm com limite de 18mm (min.) a 220mm (max.) * Aba paralela: Min. 47.5mm * Aba inclinada: dependendo da quantidade de deflexão	
6	Largura do vivo (bitola da agulha)	8, 10, 12, 14, 16, 18, 20mm Atenção: largura do mandril: 8, 10, 12mm	
7	Agulha	ORGAN MT x 190 # 14 ~ # 18 (padrão # 16)	ORGAN.DP x 17 # 14 ~ # 18 (padrão # 16)
8	Linha	Linha fiado #60 (recomendado)	
9	Lançadeira	Rotatória, eixo vertical, auto-lubrificação	
10	Alavanca do caça fio	Deslizar alavanca do caça fio	
11	Barra da agulha	33.3mm	
12	Mecanismo alimentação	Impulsionado por motor de passo	
13	Controle	Por micro-computador	
14	Mecanismo de segurança	A operação da máquina é automaticamente interrompida se o mecanismo de detecção de erro de alimentação do tecido, ou o detector de quebra da agulha, ou qualquer um dos vários dispositivos de segurança for acionado.	
15	Óleo de lubrificação	Óleo para máquina de costura	
16	Pressão de ar	0.5MPa	
17	Consumo de ar	Aproximadamente 40dm ³ /min	
18	Dimensões da máquina	Largura: 1,095 mm (1,580 mm – incluindo o empilhador) Comprimento: 1,500 mm Altura: 1,165 mm (1,800 mm – incluindo o porta fios)	
19	Peso	239kg	

2. ESPECIFICAÇÕES ELÉTRICAS

1	Número de padrões de costura independentes que podem ser armazenados na memória	99(1 ~ 99)
2	Número de padrões alternados de costura que pode ser armazenado na memória	20(1 ~ 20)
3	Número de ciclos que podem ser armazenados na memória	20(1 ~ 20)
4	Potência de entrada: monofásico/trifásico	220V 50/60Hz Flutuação de tensão: dentro de ±5% da voltagem
5	Consumo de energia	350W

IV. INSTALAÇÃO

1. REMOÇÃO DA EMBALAGEM

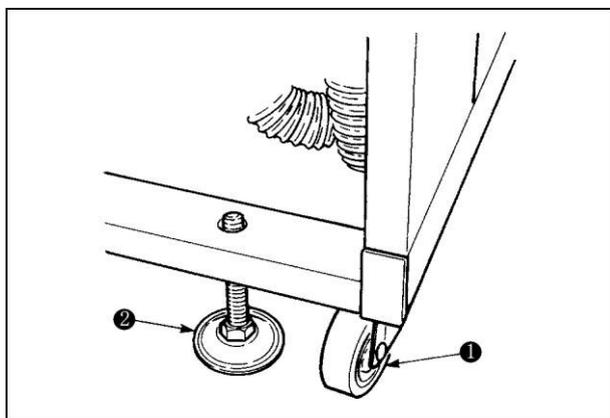


2. FIXAÇÃO DA MÁQUINA

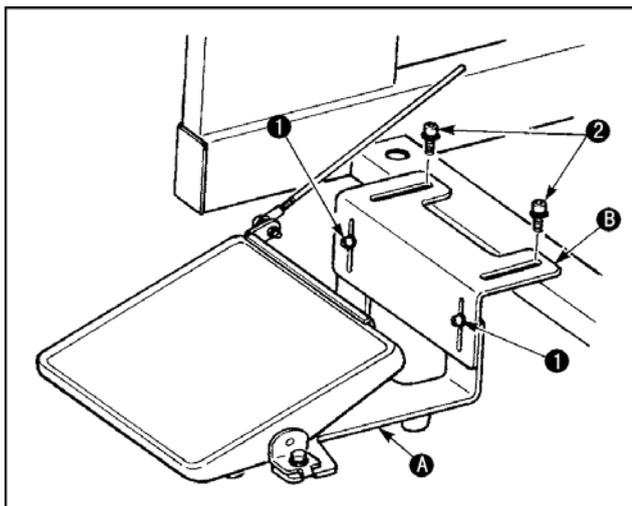


CUIDADO

Para evitar um acidente fatal, abaixe e fixe os dois pinos de ajustes **2** (4 no total) localizados na lateral do rodízio **1** (na figura abaixo) depois de mover a máquina para o nível e estabilizar o lugar.



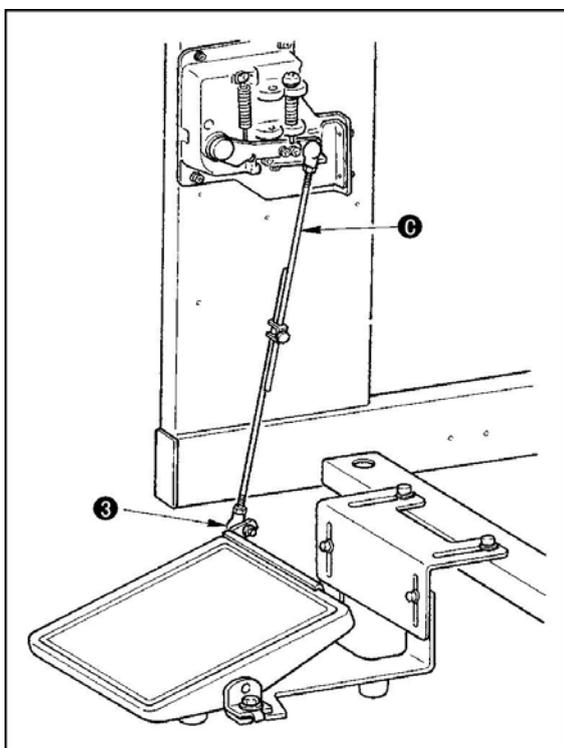
3. CONEXÃO DO PEDAL



- 1) Instale a base do pedal na estante da máquina com os parafusos 2.
- 2) Fixe as bases do pedal A e B com os dois parafusos 1.



A posição do pedal pode ser ajustada pelos encaixes nas fendas.

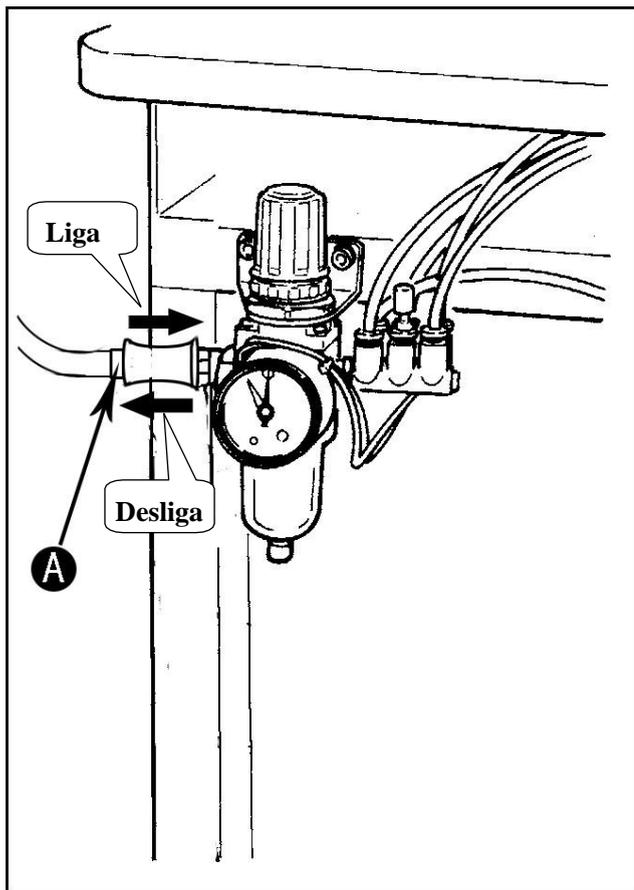


- 3) Conecte as hastes com os parafusos 3.



Quando estiver conectando, não fixe as hastes com a haste C no lado do sensor virado para baixo.

4. CONEXÃO DO ACOPLADOR DE AR



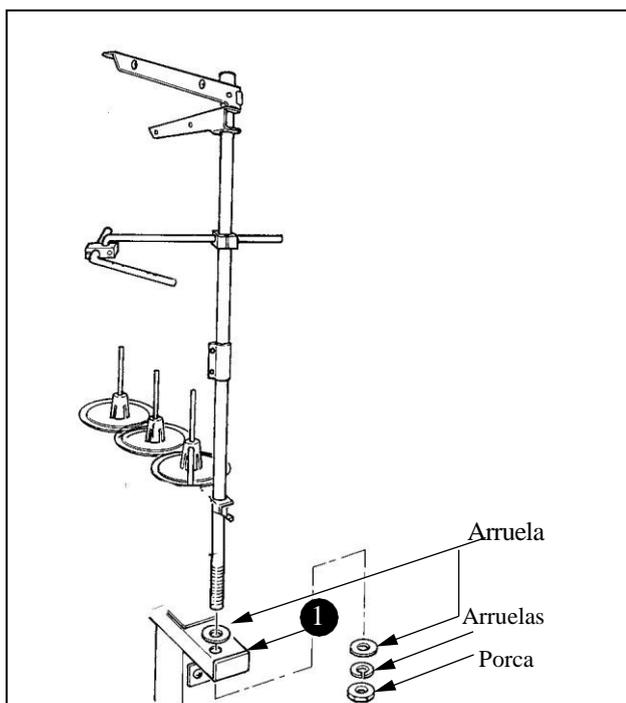
Conecte a válvula de deslizamento A na mangueira de ar. _____



- Conecte a mangueira de ar na unidade principal com a torneira de ar fechada, em seguida, cuidadosamente abra a torneira e indique o valor para que o ar seja fornecido.

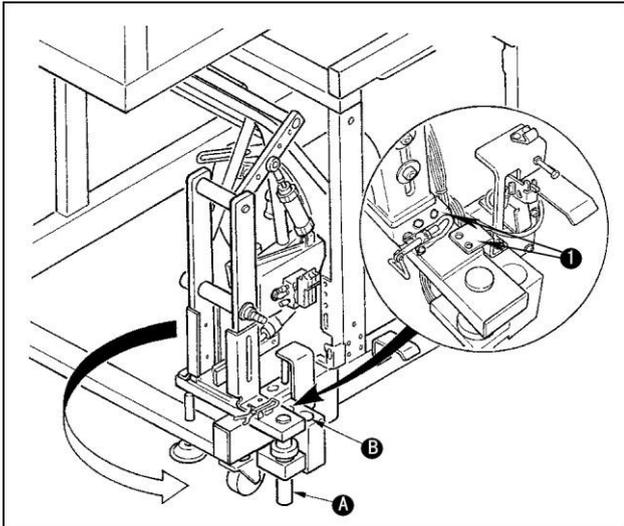
- Certifique-se de que o limite de pressão do regulador seja de 0.5 MPa.

5. MONTAGEM E FIXAÇÃO DO SUPORTE DE FIOS



Colocar a arruela e porca entre a estrutura principal da unidade 1 e fixar o porta fios conforme ilustrado na figura ao lado.

6. INSTALAÇÃO DA BARRA DO EMPILHADOR



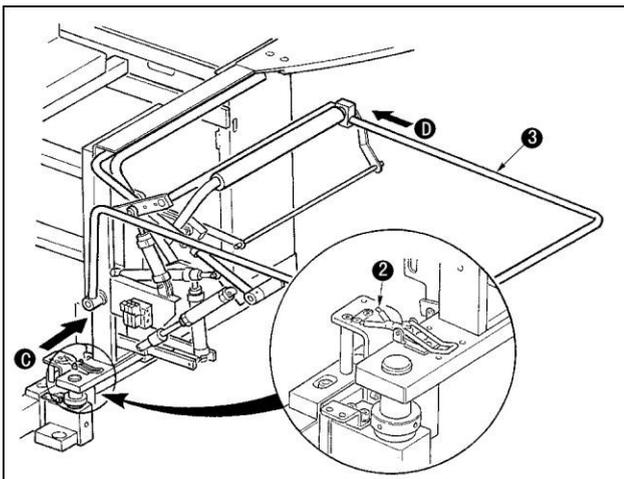
Barra de fixação do empilhador é entregue fixado no quadro com a barra do empilhador montado. É necessário mudar a posição de instalação para a posição normal de uso.

- 1) Solte os dois parafusos da chapa de fixação do empilhador 1.
- 2) Vire todo o empilhador na direção das setas e retire de dentro da estrutura.
- 3) Troque o eixo do empilhador A para o furo da base do empilhador B.



Neste momento, tomar cuidado para evitar que o cabo do empilhador, a tubulação de ar, etc., fiquem presos em alguma parte da máquina.

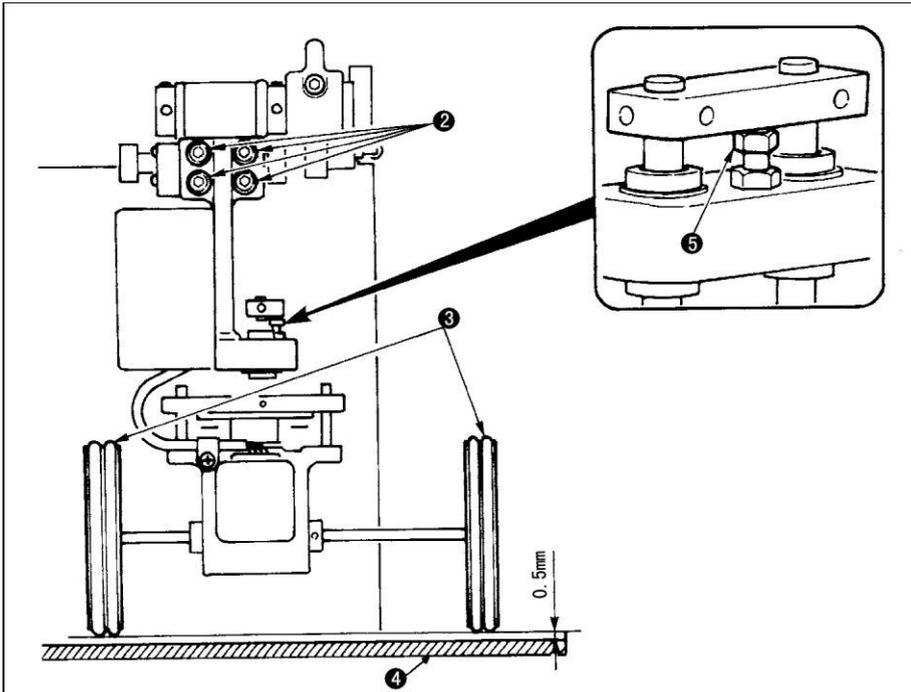
- 4) Travar o empilhador com o pino 2.
- 5) Colocar a base de segurança 3 nas direções de C e D e fixe na posição que ficar mais paralelo ao chão.



Neste momento, confirmar se o ar está sendo fornecido.

7. INSTALAÇÃO DO ROLO DO EMPILHADOR

(1) Ajustar a posição



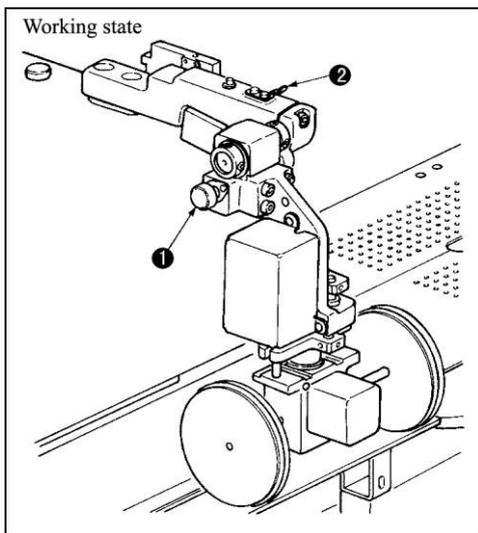
1) Certificar se a mesa do empilhador **4** e os cilindros de borracha **3** estão instalados paralelamente.

Se não estiver, solte os quatro parafusos **2** para ajustar.

2) Certificar se a instalação da mesa do empilhador **4** e os cilindros de borracha **3** esteja aproximadamente em 0,5mm.

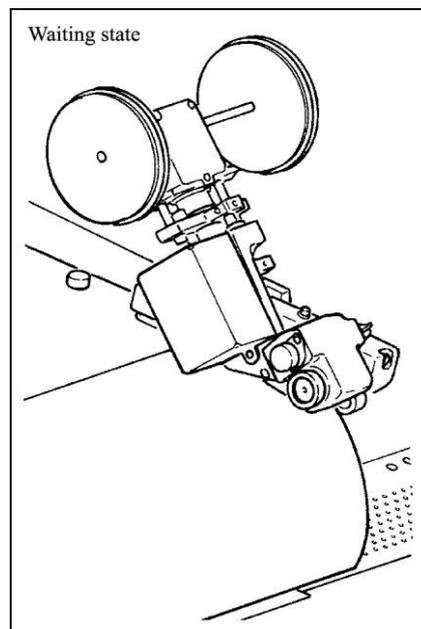
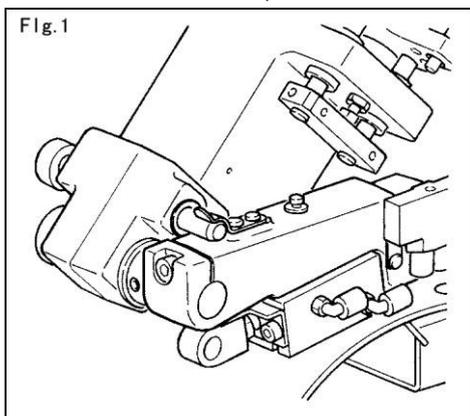
Se não estiver, solte a porca **5** para ajustar.

(2) Manutenção

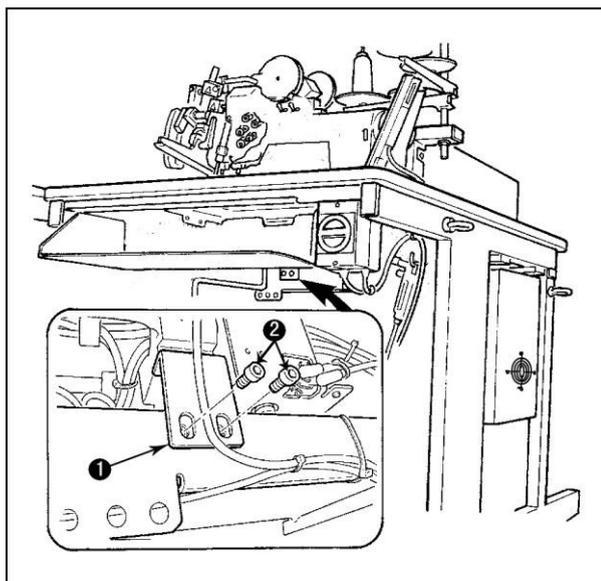


Quando o rolo do empilhador não estiver ajustando a faca de ângulo, o rolo pode ser virado para cima, de acordo com o procedimento abaixo.

Puxe a alavanca **1** e junte o rolo do empilhador com a mola fixa **2**, de acordo com Fig. 1. Então, o rolo do empilhador é colocado em estado de espera.



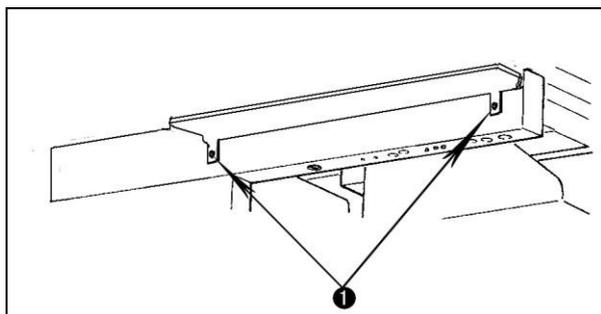
8. REMOÇÃO DO CABEÇOTE DA CHAPA FIXA



Remover os parafusos 2 da chapa de fixação do cabeçote 1.

Certifique-se de fixar a máquina e a estrutura quando for realocar a máquina.

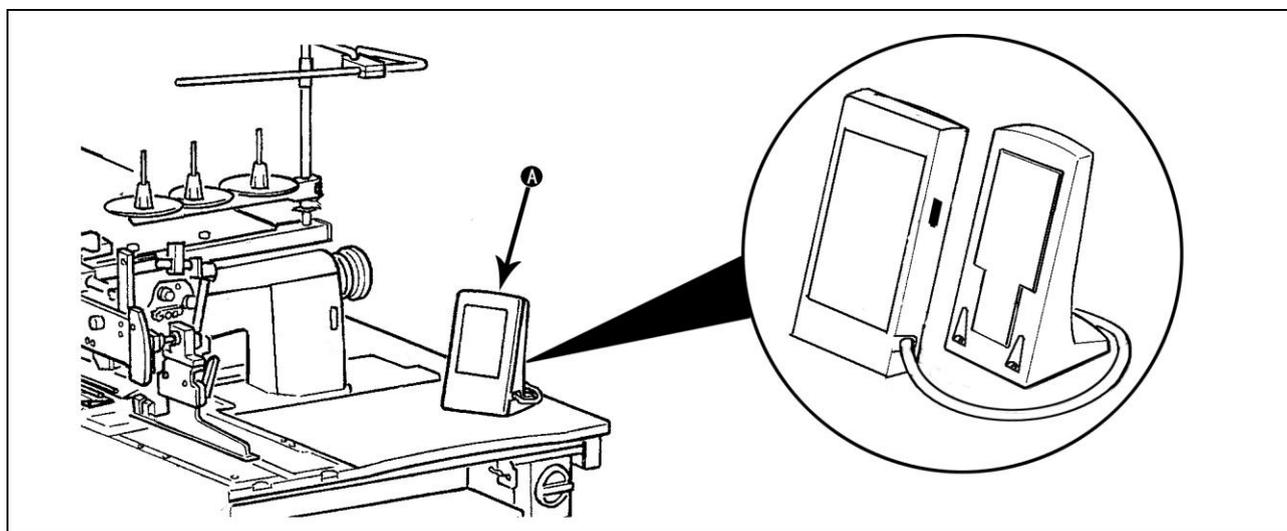
9. INSTALAÇÃO DA SUB-MESA



Instale a sub-mesa com os dois parafusos, conforme a figura abaixo.

Neste momento, fixe a sub-mesa para que fique no fluxo da mesa principal.

10. INSTALAÇÃO DO PAINEL DE OPERAÇÕES



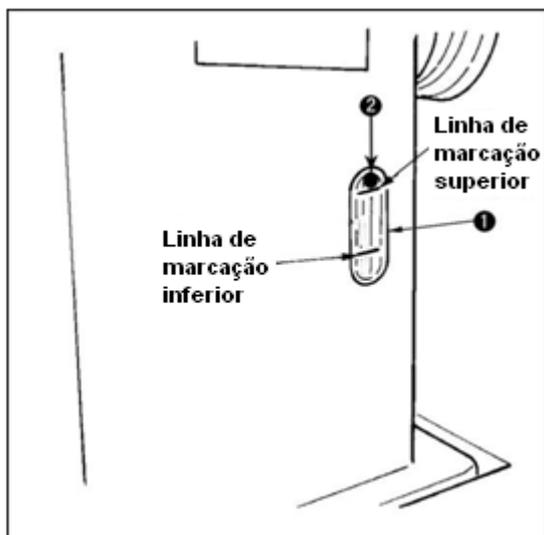
Conforme mostra na figura acima, corte e remova a fita que segura o painel de operações.

11. LUBRIFICAÇÃO DO TANQUE DE ÓLEO



CUIDADO

1. Para evitar acidentes causados por início brusco da máquina de costura, não conecte o cabo de alimentação até que a lubrificação seja concluída.
2. Para evitar a inflamação ou erupção cutânea, lave imediatamente a parte que foi tocada pelo óleo.
3. Caso o óleo tenha sido ingerido, poderá ocasionar diarreia ou vômito. Guarde o óleo em lugar fora do alcance de crianças e animais.



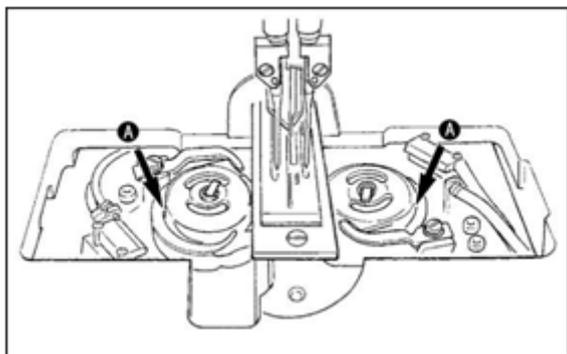
Encha o tanque de óleo 1 com óleo para lubrificação da lançadeira antes de operar a máquina.

- 1) Remova a tampa de óleo 2 e encha com o tanque com óleo fornecido com os acessórios da máquinas.



Para evitar entrada de poeira, não se esqueça do colocar a tampa de proteção.

- 2) Encher o reservatório de óleo até que a extremidade superior do óleo fique entre a linha de marcação superior e a inferior. Quando a quantidade de óleo for excessivamente grande, podem ocorrer vazamentos de óleo ou entrada de ar na lubrificação. No procedimento adequado,



- 3) Quando estiver operando a máquina de costura e a quantidade de óleo ficar abaixo da linha de marcação inferior, é necessário iniciar a lubrificação.

V. PREPARAÇÃO DA MÁQUINA DE COSTURA

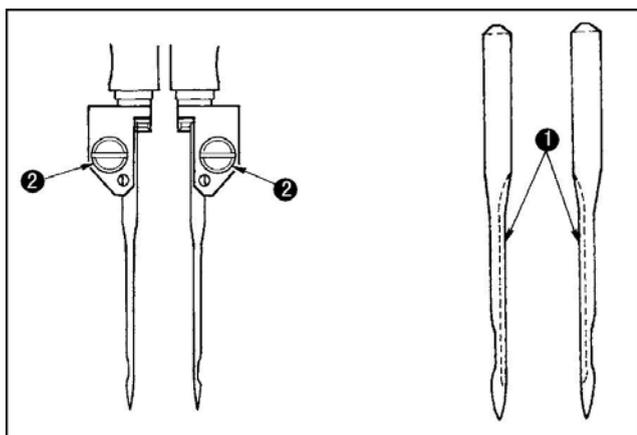
1. COMO USAR O CABEÇOTE DA MÁQUINA DE COSTURA

(1) Como fixar as agulhas



CUIDADO

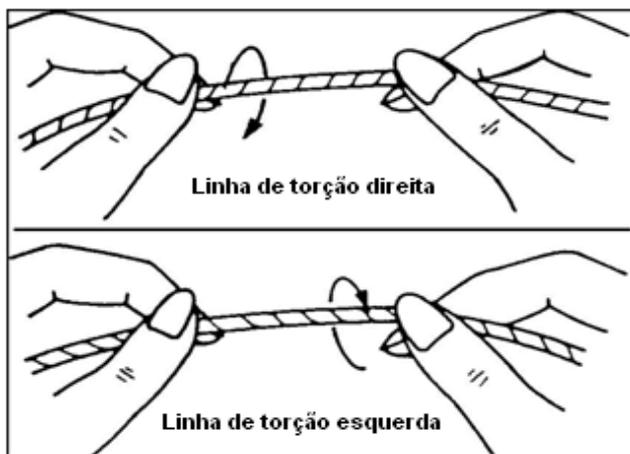
Desligue a máquina da energia elétrica antes de iniciar o trabalho, desta forma, evitando acidentes causados pelo início brusco da máquina de costura.



As agulhas para 5878-68 são MT*190 e 5878-78 é DP×17#14 ~18 (padrão #16). Por favor, use a agulha específica.

Inserir as agulhas da esquerda e direita, de forma que elas irão apontar seus longos encaixes 1 e aperte os parafusos 2.

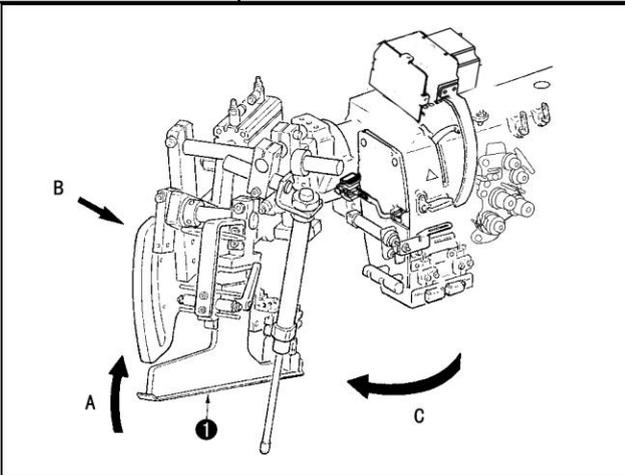
(2) Usando a linha



- Use a linha de torção da mão esquerda para a linha da agulha
- Qualquer linha de torção irá para linha de bobina.

(3) Como passar a linha na agulha

	CUIDADO	Desligue a máquina da energia elétrica antes de iniciar o trabalho, desta forma, evitando acidentes causados pelo início brusco da máquina de costura.
--	----------------	--

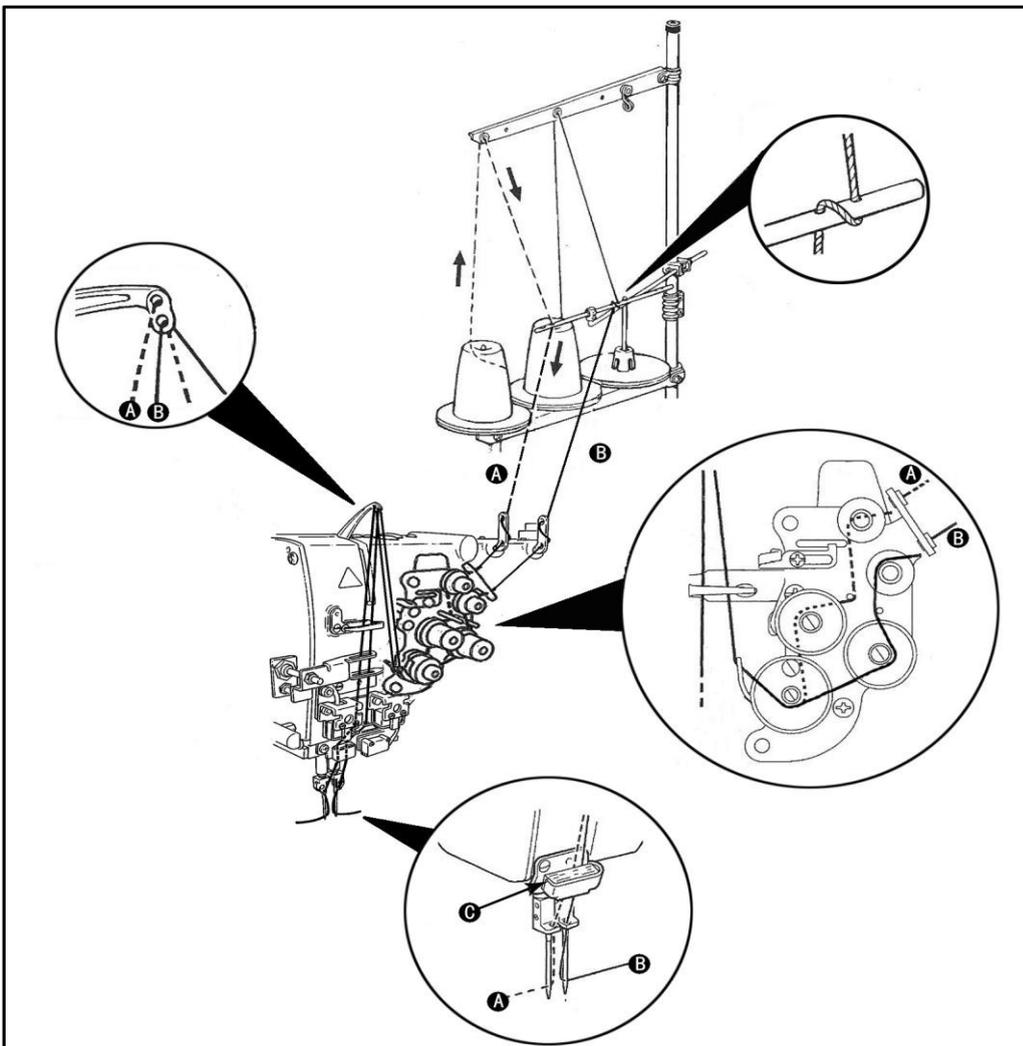


- 1) Levante o prendedor central **1** na direção de **A**, segure a parte **B** com a mão e gire todo o prendedor na direção **C**.

 **Certifique-se de pressionar a parte B já que a largura do vivo pode se tornar imprópria quando a chapa de pressão for pressionada e girada na direção C.**

 **A chapa de pressão é travada com o pistão. Gire a chapa na direção C para liberar a trava.**

- 2) Em seguida, passe a linha na agulha conforme a figura abaixo.



Passa a linha da agulha conforme acima.

- Mão esquerda da linha da agulha lateral em direção da máquina → **(A)**
Mão direita da linha da agulha em direção da máquina → **(B)**

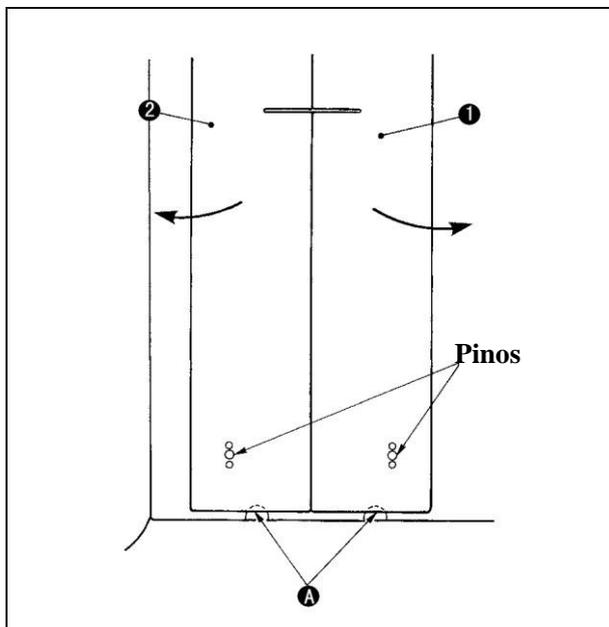
2. COMO REMOVER A MESA DE COSTURA



CUIDADO

Desligue a máquina da energia elétrica antes de iniciar o trabalho, desta forma, evitando acidentes causados pelo início brusco da máquina de costura.

(1) Substituindo a linha da bobina



- 1) Mova o prendedor para parte de trás.
- 2) Insira seus dedos nos entalhes A na parte inferior da mesa de costura 1 e 2 e empurre para cima da mesa de costura.
- 3) Mova as mesas na direção das setas, como indicado acima, e você pode ver a caixa de bobina.

AVISO:

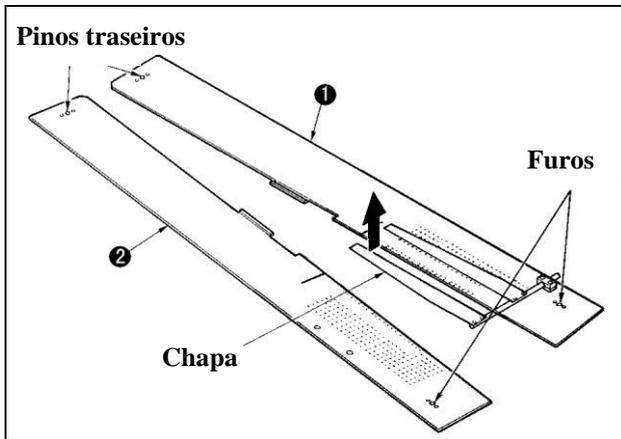
Neste momento, mova as mesas de costura até que não entre em contato com as agulhas.

- 4) Após substituir a linha na bobina, volte com as mesas de costura para o lugar, seguindo os passos mencionados acima no procedimento reverso. Agora, ajuste as mesas de costura nas chapas e os pinos.

(2) Cuidados a serem tomados quando remover a mesa de costura

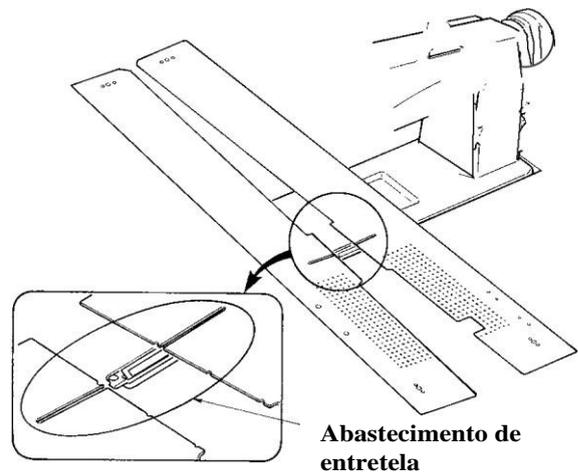
 CUIDADO	Desligue a máquina da energia elétrica antes de iniciar o trabalho, desta forma, evitando acidentes causados pelo início brusco da máquina de costura.
--	--

Quando você remover a mesa de costura, certifique-se de fazer os ajustes adequados conforme os dois pontos abaixo:



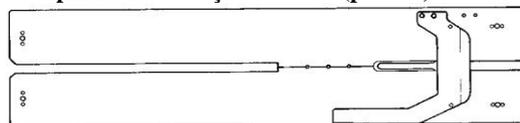
- 1) Encaixe os pinos traseiros (esquerdo e direito) nos furos.
- 2) Encaixe os furos dos pinos frontais (esquerdo e direito) nos pinos.

1. No caso da máquina estar equipada com o dispositivo automático de entretela, coloque as mesas de costura nas posições iniciais enquanto estiver levantando as mesas para que a chapa não entorte.

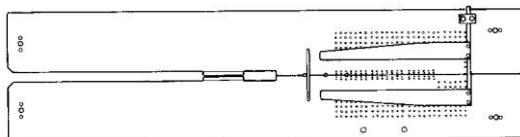


2. No caso de remoção as mesas de costura com os modelos abaixo, tomar cuidado para não entortar o dispositivo de fixação de bolso e o dispositivo de fixação de entretela.

1. Dispositivo de fixação de bolso (padrão)



2. Dispositivo de fixação de bolso (para fornecimento de entretela)



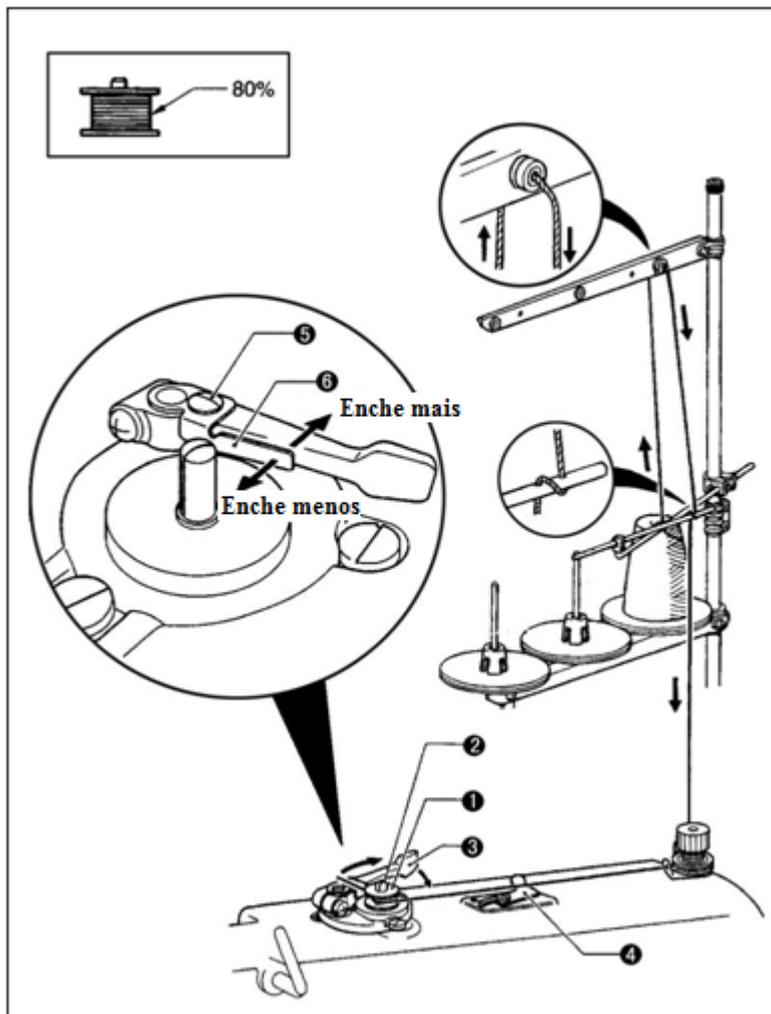
3. COMO ENCHER AS BOBINAS



CUIDADO

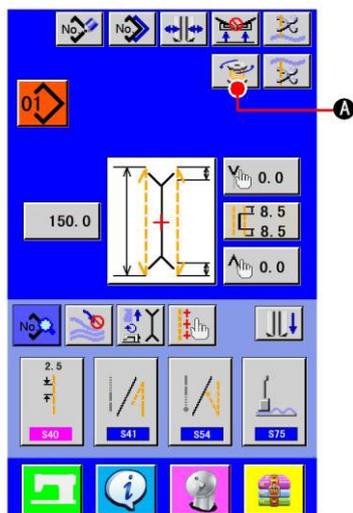
Para evitar problemas, não toque nas bobinas enquanto a máquina estiver em operação.

(1) Local da bobina

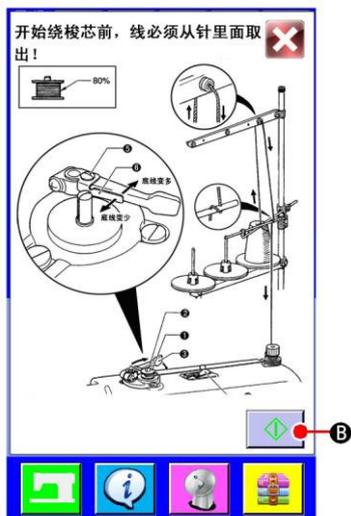


- 1) Posicione a bobina **1** no eixo do enchedor de bobina **2**.
- 2) Enrole a linha várias vezes em torno da bobina **1** no sentido indicado pela seta.
* Verifique se a linha não está solta em qualquer lugar ao longo do percurso da linha.
- 3) Empurre a alavanca da bobina **3** em direção a bobina **1**.

(2) Enrolando a linha inferior



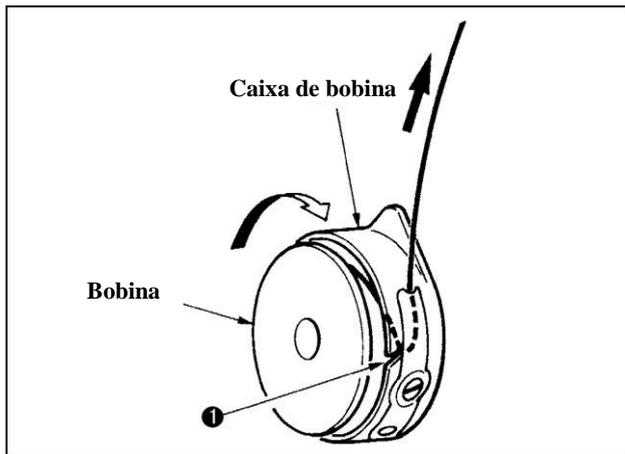
- 1) Após completar o primeiro passo, pressione o botão  (A) na tela de costura, então, a tela para enrolar a linha inferior será exibida (tela A).



Tela de enrolamento da linha inferior (tela A)

- 2) Certifique-se de que a linha está fora da agulha, em seguida, pressione o botão  **B** iniciará enrolamento da linha inferior.
- 3) Logo que o enrolamento da linha inferior estiver completo, a alavanca da bobina **1** voltará automaticamente.
- 4) Em seguida, pressione o botão **B** para interromper e remover a bobina, corte a linha com a faca **4**.

4. COMO ENCHER A LINHA NA CAIXA DE BOBINA



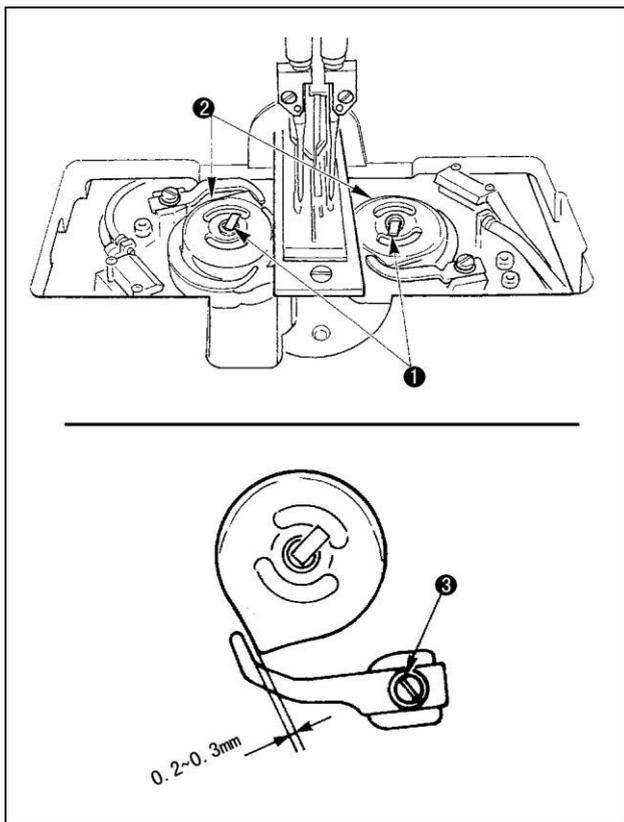
- 1) Segure em uma mão a bobina na maneira que ela gira no sentido horário e encaixe-a na caixa de bobina.
- 2) Passe a linha pela fenda 1 na caixa de bobina.
- 3) Puxe a linha para passá-lo sob a mola de tensão.

5. COMO INSTALAR A CAIXA DE BOBINA



CUIDADADO

Desligue da energia elétrica antes de iniciar o trabalho, de modo a evitar acidentes causados pelo início brusco da máquina de costura.

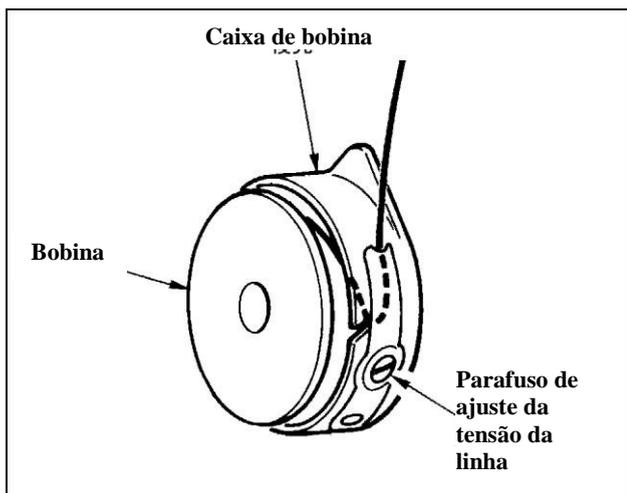


- 1) Levante as alavancas de gancho 2 e tire a caixa de bobina, juntamente com as bobinas.
- 2) Ao montar, encaixar as caixas de bobina no eixo da lançadeira e incline a alavanca 1.

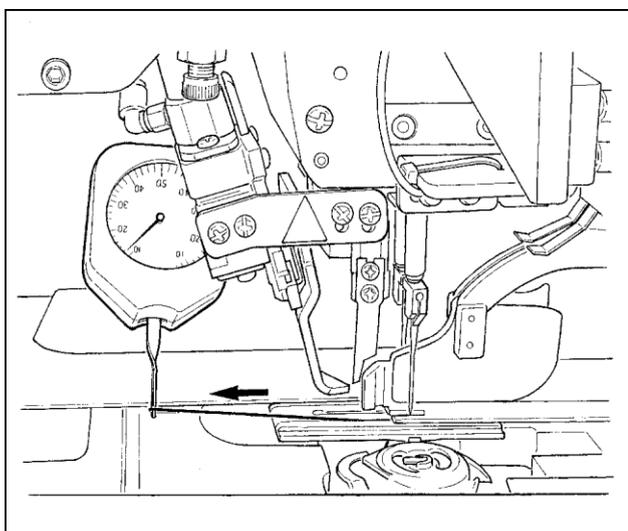


Quando as caixas de bobinas, esquerda e direita, 1 estão posicionadas, certifique-se de que a distância entre a abertura, que retrocedeu, e a caixa de bobina está de 0.2 a 0.3mm. Se a distância não for 0.2 a 0.3 mm, desate os parafusos 3 e ajuste.

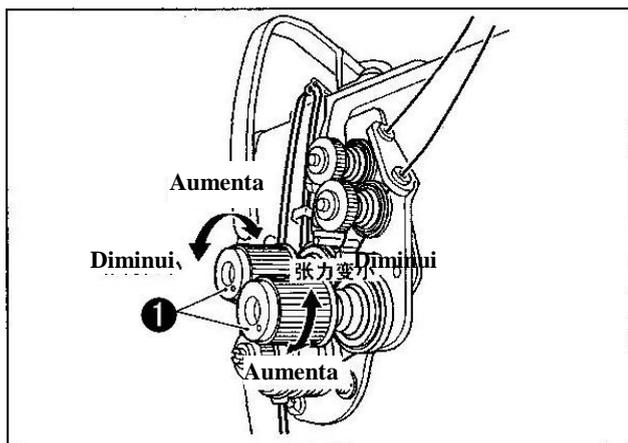
6. COMO AJUSTAR A TENSÃO DA LINHA



- 1) Ajustando a tensão da linha da bobina
Gire o parafuso de regulagem da tensão da linha na bobina no sentido horário para aumentar a tensão e no sentido anti-horário para diminuir.

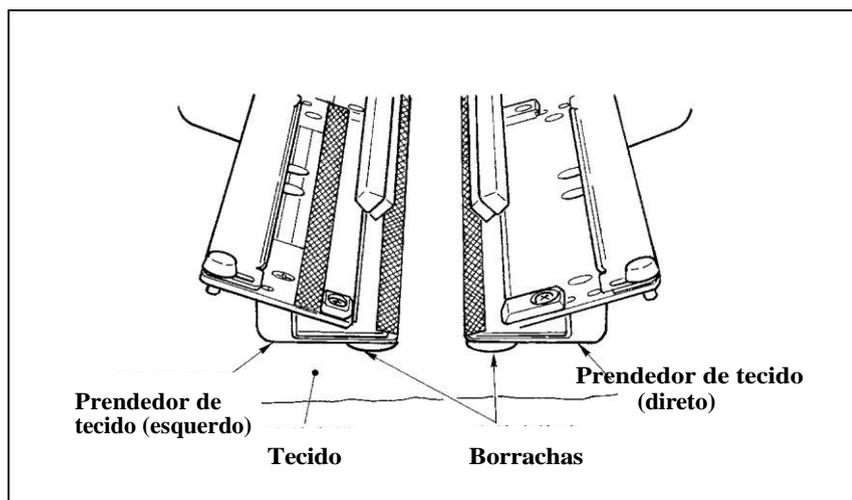


Conforme mostra na figura ao lado, a tensão padrão da tensão da linha é 0.25 a 0.35N, quando medir com o medidor de tensão.



- 2) Ajustando a tensão da linha da agulha
Primeiro, ajuste a tensão das bobinas, esquerda e direita.
Em seguida, de acordo com a tensão da linha da bobina obtida, ajuste as tensões esquerda e direita das linhas da agulha apropriadamente girando os botões 1 de ajuste de tensão de linha.
*Girando no sentido horário, irá aumentar, e no sentido anti-horário, diminuirá.

7. CONFIGURAÇÃO DO MATERIAL A SER COSTURADO



Use um tecido que seja mais largo que as borrachas fixadas abaixo dos prendedores, esquerdo e direito.

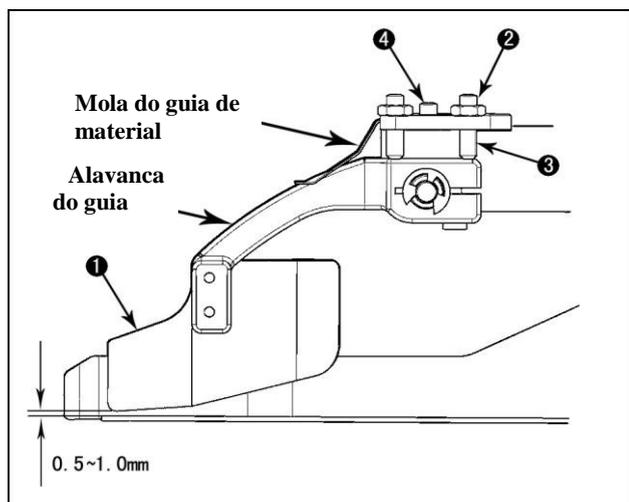
Caso utilize um tecido com tamanho inferior ao limite das borrachas, elas poderão desprender e ocasionar mal funcionamento da máquina.

Se precisar utilizar um tecido que seja menor, providencie uma forma (opcional) para o equipamento.

8. AJUSTE DO GUIA DE MATERIAL

As funções do guia de material (tecido) para estabilizar o vivo de bolso no limite da agulha da máquina.

Ajuste a altura e a alavanca de pressão do guia de material ① de acordo com a espessura do material (tecido).

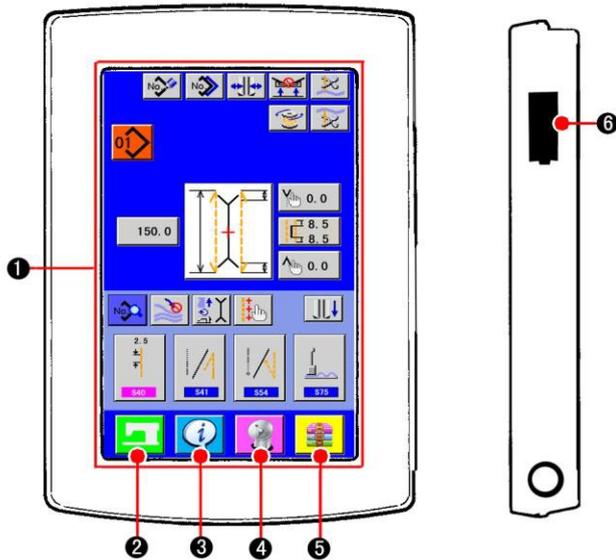


- 1) A altura do guia de material pode ser ajustada desatando a porca 2 e parafuso 3. (Distância entre o guia de material e o vivo de bolso é ajustada entre 0.5 a 1.0 mm).
- 2) A alavanca de pressão pode ser ajustada através do parafuso de ajuste da mola de pressão 4. (Ajuste a pressão para não ter dificuldades de resistência quando passar com o tecido).

VI. COMO USAR O PAINEL DE OPERAÇÃO

1. OPERAÇÕES BÁSICAS DO PAINEL

(1) Configuração do painel de operação



Símbolo	Nome	Descrição
1	PAINEL DE TOQUE, display LCD	
2	 Chave, INICIAR COSTURA	Mudança de tela de entrada de dados e tela de costura é executada.
3	 Chave, INFORMAÇÃO	Mudança de tela de entrada de dados e tela de informações é executada.
4	 Chave, COMUNICAÇÃO	Mudança de tela de entrada de dados e a tela de comunicação é executada.
5	 Chave, MODO DE MUDANÇA	Mudança de tela de entrada de dados e a tela de modo de mudança que realiza vários detalhes de configurações.
6	PORTA USB	Abra a tampa antes de usar.

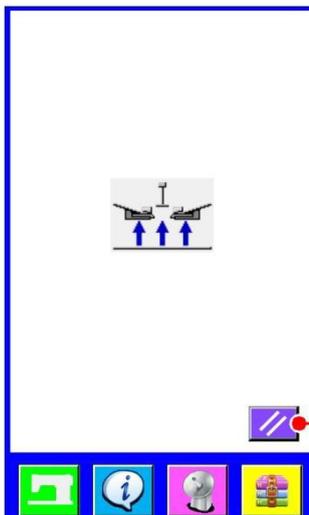
CUIDADO: Quando a tecla INICIAR MÁQUINA é pressionada primeiro depois de ligar a energia, é realizado a recuperação de origem do pé de fixação. Neste momento, acontecem os movimentos da braçadeira.

(2) Botões utilizados em comum

Os botões que executam a operação comum nas respectivas telas do painel de operação.

Pictograma	Nome	Descrição
	Botão CANCELAR	Tela <i>pop-up</i> é fechada. No caso dos dados de mudança de tela, os dados podem ser cancelados durante a alteração.
	Botão ENTRAR	Os dados alterados são determinados.
	Botão DESLOCAR PARA CIMA	Este botão move a página para cima.
	Botão DESLOCAR PARA BAIXO	Este botão move a página para baixo.
	Botão LIMPAR	Este botão limpa os erros e similaridades.
	Botão NÚMERO DE ENTRADA	Dez (10) chaves são exibidas e a introdução dos números pode ser realizada.

(3) Operação básica



1) Ligue a máquina.

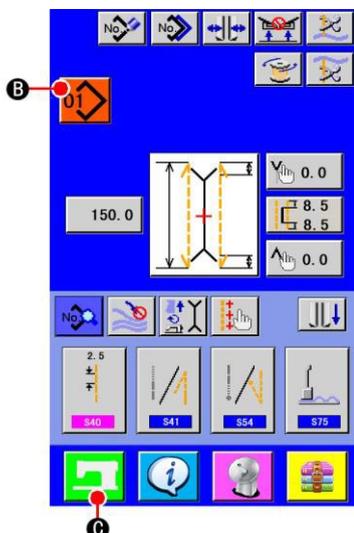
Primeiro, aperte o botão para ligar (ON).

A tela para limpar (reset) será exibida após a tela de entrada.

Aperte o botão LIMPAR .



Quando o botão LIMPAR é pressionado, as chapas sobem. Portanto, tome cuidado.



2) Selecione o número de padrões que você deseja costurar.

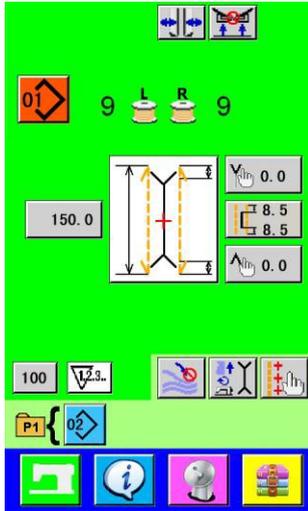
Quando o botão de número de padrões  é pressionado, o número de padrões pode ser selecionado. Para o procedimento de seleção de número de padrões, veja o capítulo VI “Executando a seleção de padrões”.

No momento de sua compra, são registrados números de 1 a 10 padrões. Altere os dados de costura de acordo com os tipos de costura utilizados.



Para mais detalhes da tela de entrada, veja o capítulo VI “Explicação de telas básicas”.

Tela de entrada de costura independente (tela A)



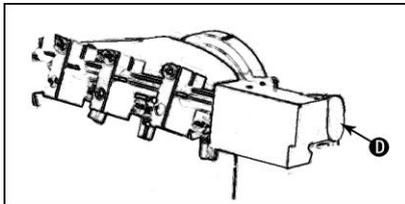
Tela de costura (tela B)

3) Início de costura

Quando a chave PRONTO  é pressionada na tela de entrada de costura independente (tela A), a tela verde de costura (tela B) é exibida e a operação de costura é iniciada pelo pedal.

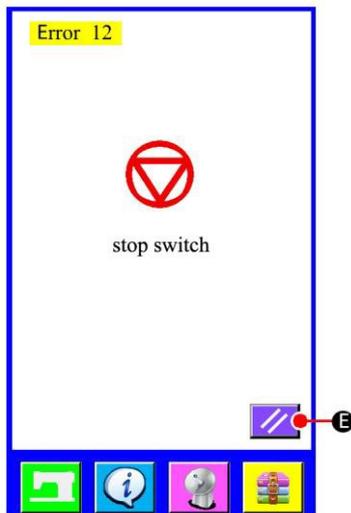


Para mais detalhes da tela de costura, veja capítulo “Explicação da tela básica”.



4) Para impedir o dispositivo durante a operação

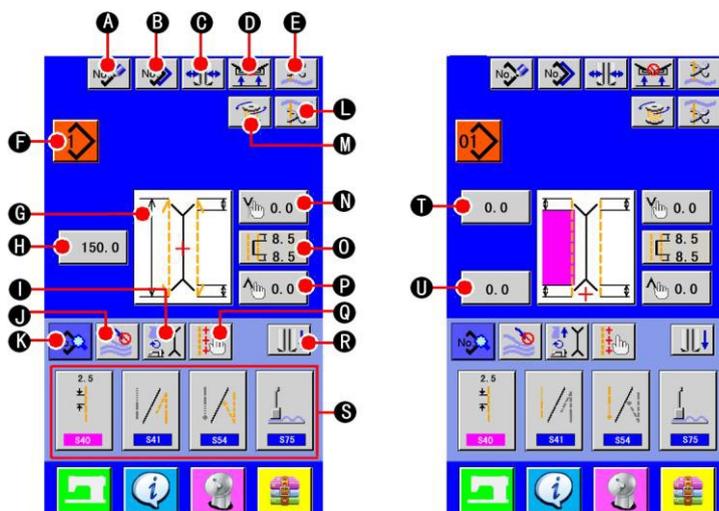
Quando o botão de parada temporária ① é pressionado durante a costura, o dispositivo pode ser parado.



Neste momento, a tela de erro é exibida para informar que o botão de parada foi pressionado. Quando o botão LIMPAR (E)  é pressionado, o erro é liberado e a tela retorna para tela de entrada.

2. EXPLICAÇÃO BÁSICA DE TELA

(1) Tela de entrada (Modo de costura independente)

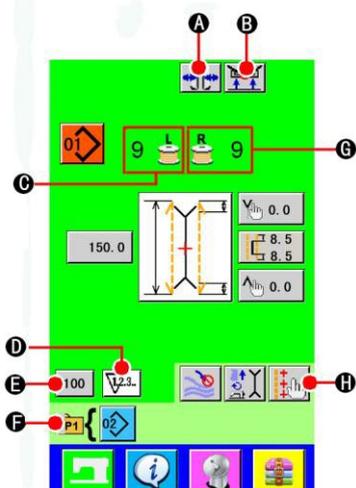


Símbolo	Nome do botão	Descrição
A	Botão NOVA CRIAÇÃO	A tela de nova criação de padrão de costura independente é exibida e o novo registro de dados de padrão pode ser criado.
B	Botão COPIAR	A tela de lista de padrões para copiar costura independente é exibida e o padrão pode ser copiado.
C	Botão ALTERAÇÃO DO TIPO DE VIVO	A tela de alteração do tipo de vivo é exibida, e a alteração de tipo e o ajuste de paralelismo do prendedor central podem ser feitos.
D	Botão IMPEDIR LEVANTAMENTO DO PRENDEDOR NO FINAL DA COSTURA	Quando este botão é pressionado, o prendedor retorna a posição mais baixa no final da costura. Indicado usar este botão no momento de ajuste da luz de marcação ou costura teste.
E	Botão CORTE DA LINHA DA AGULHA	Quando este botão é pressionado, a faca de corte da linha da agulha e a agulha vêm para baixo.
F	Botão LISTA NÚMERO DE PADRÕES	Tela de número de padrões é exibida e os dados podem ser selecionados.
G	Botão AJUSTE MODO DE COSTURA	Modo de costura S03 é selecionado.
H	Botão COMPRIMENTO DE TAMANHO	Em caso de comprimento de costura, é ajustado o comprimento S04 .
I	Botão MODO MOVIMENTO	Com ou sem S01 do movimento do motor da máquina de costura, faca central e faca de ângulo.
J	Botão MOVIMENTO DO EMPILHADOR / PARAR ALTERAÇÃO	Este botão seleciona o movimento/parada S69 e S70 do empilhador.
K	Botão EXIBIÇÃO DE DADOS DA COSTURA	A tela de edição de padrão de costura é exibida. Detalhes de dados da costura que não são exibidos na tela de entrada, podem ser selecionados.
L	Botão CORTE DA LINHA DA BOBINA	Faca de corte da linha da bobina abre quando este botão é pressionado.
M	Botão ENROLAR BOBINA	Abre a chapa de pressão central, enrolamento da linha inferior iniciará automaticamente quando este botão é pressionado.
N	Botão POSIÇÃO DA FACA DE ÂNGULO NA COSTURA INICIAL	Posição de corte S19 da faca de ângulo na costura inicial é ajustada.
O	Botão AJUSTE DA FACA CENTRAL	Tela de edição da faca central é exibida e a posição de corte da faca central da costura inicial S17 e costura final S18 é ajustada.
P	Botão POSIÇÃO DA FACA DE ÂNGULO NA COSTURA FINAL	Posição de corte S20 da faca de ângulo no final da costura é ajustada.
Q	Botão AJUSTE DA LUZ DE MARCAÇÃO	Tela de ajuste de marcação de luz é exibida, e posição de alteração da luz de marcação S05 e ajuste do valor de ajuste de luz S30 , S31 e S32 são realizados.
R	Botão MOVIMENTO DO PRENDEDOR	Prendedor é movido para frente ou para trás.
S	Botão CORTE CURTO DOS DADOS DE COSTURA	Botões de cortes curtos (máx. 4 itens) dos dados de costura que são ajustados na personalização na costura.
T	Botão DADOS DA ABA NO INÍCIO DA COSTURA	Dados do ponto oculto da no início da costura S08 ou S10 é ajustado.
U	Botão DADOS DA ABA NO FINAL DA COSTURA	Dados do ponto oculto no final da costura S09 ou S11 é ajustado.

* É possível customizar a exibição ou não dos respectivos botões.

Para mais detalhes, veja "PERSONALIZAÇÃO DA TELA DE ENTRADA DE DADOS".

(2) Tela de costura (Modo de costura independente)

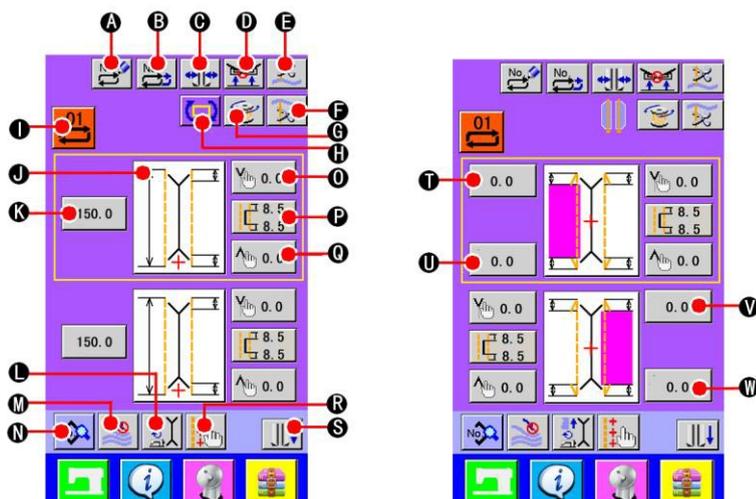


Símbolo	Nome do botão	Descrição
A	Botão ALTERAÇÃO DO TIPO DE VIVO	Tela de alteração do tipo de vivo é exibida e o tipo de alteração e ajuste de paralelismo do prendedor central pode ser ajustado.
B	Botão IMPEDIR LEVANTAMENTO DO PRENDEDOR NO FINAL DA COSTURA	Quando este botão é pressionado, o prendedor retorna para posição mais baixa na costura final. Indicado usar este botão no momento de ajuste da luz de marcação ou teste de costura.
C	VALOR REMANESCENTE (ESQUERDO) DE LINHA NA BOBINA	Este botão detecta reflexo de luz da bobina informa que a quantidade remanescente de linha na bobina está acabando. Quando um ponto estiver completo, o valor do contador é subtraído e a tela de contagem é exibida, então “0” é alcançado. *Este botão é exibido somente quando a luz é refletida a partir da bobina.
D	Botão ALTERAÇÃO DO CONTADOR	Quando este botão é pressionado, é alterado o contador de costura e o número de peças no contador.
E	Botão ALTERAÇÃO VALOR DO CONTADOR	Este botão altera o valor do contador que é exibido atualmente.
F	Botão LISTA DE PADRÕES DIRETOS	Tela de lista de padrões é exibida e seleção de dados da costura podem ser desenvolvidos.
G	VALOR REMANESCENTE (DIREITO) DE LINHA NA BOBINA	Este botão detecta reflexo de luz da bobina informa que a quantidade remanescente de linha na bobina está acabando. Quando um ponto estiver completo, o valor do contador é subtraído e a tela de contagem é exibida, então “0” é alcançado. *Este botão é exibido somente quando a luz é refletida a partir da bobina.
H	Botão AJUSTE DE MARCAÇÃO DE LUZ	Tela de ajuste de marcação de luz é exibida, e posição de alteração da luz de marcação S05 e ajuste do valor de ajuste de luz S30 , S31 e S32 são realizados.

* É possível personalizar a exibição ou não dos respectivos botões.

Para mais detalhes, veja “PERSONALIZAÇÃO DA TELA DE ENTRADA DE DADOS”.

(3) Tela de entrada (Modo de costura alternada)

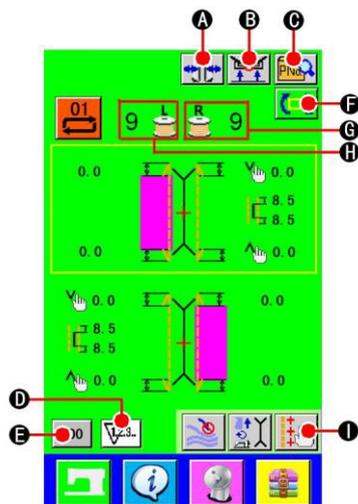


Símbolo	Nome do botão	Descrição
A	Botão NOVA CRIAÇÃO	A tela de nova criação de padrão de costura independente é exibida e o novo registro de dados de padrão pode ser criado.
B	Botão COPIAR	A tela de lista de padrões para copiar costura independente é exibida e o padrão pode ser copiado.
C	Botão ALTERAÇÃO DO TIPO DE VIVO	A tela de alteração do tipo de vivo é exibida, e a alteração de tipo e o ajuste de paralelismo do prendedor central podem ser feitos.
D	Botão IMPEDIR LEVANTAMENTO DO PRENDEDOR NO FINAL DA COSTURA	Quando este botão é pressionado, o prendedor retorna a posição mais baixa no final da costura. Indicado usar este botão no momento de ajuste da luz de marcação ou costura teste.
E	Botão CORTE DA LINHA DA AGULHA	Quando este botão é pressionado, a faca de corte da linha da agulha e a agulha vêm para baixo.
F	Botão CORTE DA LINHA DA BOBINA	Faca de corte da linha da bobina abre quando este botão é pressionado.
G	Botão ENROLAR BOBINA	Abre a chapa de pressão central, enrolamento da linha inferior iniciará automaticamente quando este botão é pressionado.
H	Botão ALTERAÇÃO DE DADOS DA PRÓXIMA COSTURA	Padrão de costura a ser costurado em seguida, o qual está indicado em amarelo é alterado. Não será exibido quando a seleção de prioridade S02 estiver ligada
I	Botão NÚMERO DE PADRÕES	Tela de número de padrões é exibida e os dados podem ser selecionados.
J	Botão AJUSTE MODO DE COSTURA	Modo de costura S03 é selecionado.
K	Botão COMPRIMENTO DE TAMANHO	Em caso de comprimento de costura, é ajustado o comprimento S04 .
L	Botão MODO MOVIMENTO	Com ou sem S01 do movimento do motor da máquina de costura, faca central e faca de ângulo.
M	Botão MOVIMENTO DO EMPILHADOR / PARAR ALTERAÇÃO	Este botão seleciona o movimento/parada S69 e S70 do empilhador.
N	Botão EXIBIÇÃO DE DADOS DA COSTURA	A tela de edição de padrão de costura é exibida. Detalhes de dados da costura que não são exibidos na tela de entrada, podem ser selecionados.
O	Botão POSIÇÃO DA FACA DE ÂNGULO NA COSTURA INICIAL	Posição de corte S19 da faca de ângulo na costura inicial é ajustada.
P	Botão AJUSTE DA FACA CENTRAL	Tela de edição da faca central é exibida e a posição de corte da faca central da costura inicial S17 e costura final S18 é ajustada.
Q	Botão POSIÇÃO DA FACA DE ÂNGULO NA COSTURA FINAL	Posição de corte S20 da faca de ângulo no final da costura é ajustada.
R	Botão AJUSTE DA LUZ DE MARCAÇÃO	Tela de ajuste de marcação de luz é exibida, e posição de alteração da luz de marcação S05 e ajuste do valor de ajuste de luz S30 , S31 e S32 são realizados.
S	Botão MOVIMENTO DO PRENDEDOR	Prendedor é movido para frente ou para trás.
T, V	Botão DADOS DA ABA NO INÍCIO DA COSTURA	Dados do ponto oculto da no início da costura S08 ou S10 é ajustado.
U, W	Botão DADOS DA ABA NO FINAL DA COSTURA	Dados do ponto oculto no final da costura S09 ou S11 é ajustado.

* É possível personalizar a exibição ou não dos respectivos botões.

Para mais detalhes, veja "PERSONALIZAÇÃO DA TELA DE ENTRADA DE DADOS".

(4) Tela de costura (Modo de costura alternada)

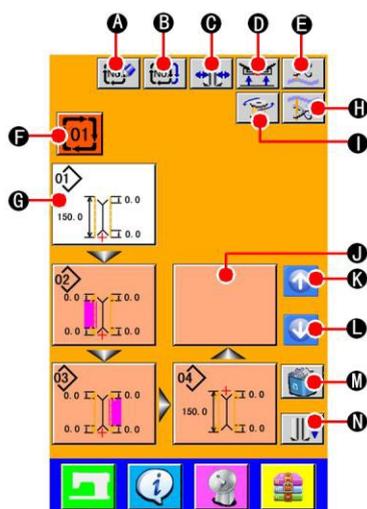


Símbolo	Nome do botão	Descrição
A	Botão ALTERAÇÃO DO TIPO DE VIVO	Tela de alteração do tipo de vivo é exibida e o tipo de alteração e ajuste de paralelismo do prendedor central pode ser ajustado.
B	Botão IMPEDIR LEVANTAMENTO DO PRENDEDOR NO FINAL	Quando este botão é pressionado, o prendedor retorna para posição mais baixa na costura final. Indicado usar este botão no momento de ajuste da luz de marcação ou teste de costura.
C	Botão LISTA DE PADRÕES DIRETOS	Tela de lista de padrões é exibida e seleção de dados da costura pode ser desenvolvida.
D	Botão ALTERAÇÃO DO CONTADOR	Quando este botão é pressionado, é alterado o contador de costura e o número de peças no contador.
E	Botão ALTERAÇÃO VALOR DO CONTADOR	Este botão altera o valor do contador que é exibido atualmente.
F	Botão ALTERAÇÃO DE DADOS DA PRÓXIMA COSTURA	Padrão de costura a ser costurado em seguida, o qual está indicado em amarelo é alterado. Não será exibido quando a seleção de prioridade S02 estiver ligada.
G	VALOR REMANESCENTE (DIREITO) DE LINHA NA BOBINA	Este botão detecta reflexo de luz da bobina informa que a quantidade remanescente de linha na bobina está acabando. Quando um ponto estiver completo, o valor do contador é subtraído e a tela de contagem é exibida, então “0” é alcançado. *Este botão é exibido somente quando a luz é refletida a partir da bobina.
D	VALOR REMANESCENTE (ESQUERDO) DE LINHA NA BOBINA	Este botão detecta reflexo de luz da bobina informa que a quantidade remanescente de linha na bobina está acabando. Quando um ponto estiver completo, o valor do contador é subtraído e a tela de contagem é exibida, então “0” é alcançado. *Este botão é exibido somente quando a luz é refletida a partir da bobina.
I	Botão AJUSTE DE MARCAÇÃO DE LUZ	Tela de ajuste de marcação de luz é exibida, e posição de alteração da luz de marcação S05 e ajuste do valor de ajuste de luz S30 , S31 e S32 são realizados.

* É possível personalizar a exibição ou não dos respectivos botões.

Para mais detalhes, veja “PERSONALIZAÇÃO DA TELA DE ENTRADA DE DADOS”.

(5) Tela de entrada (Modo de costura ciclo)

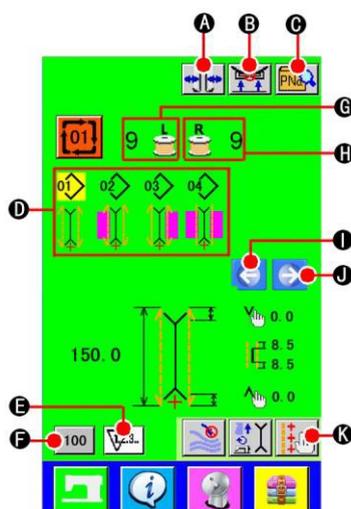


Símbolo	Nome do botão	Descrição
A	Botão NOVA CRIAÇÃO	A tela de nova criação de ciclo de costura independente é exibida e o novo registro de dados de ciclo pode ser criado.
B	Botão COPIAR	A tela de lista de ciclos para copiar costura independente é exibida e ciclo pode ser copiado.
C	Botão ENTRADA DE CARACTERES	A tela de entrada de caracteres é exibida e o nome pode ser introduzido aos dados de costura do ciclo.
D	Botão ALTERAÇÃO DO TIPO DE VIVO	A tela de alteração do tipo de vivo é exibida, e a alteração de tipo e o ajuste de paralelismo do prendedor central podem ser feitos.
E	Botão IMPEDIR LEVANTAMENTO DO PRENDEDOR NO FINAL DA COSTURA	Quando este botão é pressionado, o prendedor retorna a posição mais baixa no final da costura.
F	Botão NÚMERO DE CICLOS	Tela de número de ciclos é exibida e os dados podem ser selecionados.
G	Botão EDIÇÃO DE DADOS DE PADRÃO	Edição de dados de padrão que foram registrados nos dados do ciclo da costura podem ser realizados.
H	Botão CORTE DA LINHA DA BOBINA	Faca de corte da linha da bobina abre quando este botão é pressionado.
I	Botão ENROLAR BOBINA	Abre a chapa de pressão central, enrolamento da linha inferior iniciará automaticamente quando este botão é pressionado.
J	Botão EDIÇÃO DE DADOS DE PADRÃO (em branco)	Quando este botão “em branco” é pressionado, a tela de lista de padrões para registro dos dados no ciclo de costura é exibido e, é possível selecionar e registrar os dados do padrão.
K	Botão RETORNO DO CICLO	Dados do padrão a ser costurado em seguida, o qual é exibido destacado em branco, é movido para frente. No caso de primeiro padrão, move para o último padrão.
L	Botão ALIMENTAÇÃO DO CICLO	Dados do padrão a ser costurado em seguida, o qual é exibido destacado em branco, é movido para trás. No caso de último padrão, move para o primeiro padrão.
M	Botão APAGAR DADOS DO PADRÃO	Dados do padrão que é exibido com destaque em branco, é apagado do registro.
N	Botão MOVIMENTO DO PRENDEDOR	Prendedor é movido para frente e para trás.

* É possível personalizar a exibição ou não dos respectivos botões.

Para mais detalhes, veja “PERSONALIZAÇÃO DA TELA DE ENTRADA DE DADOS”.

(6) Tela de costura (Modo de costura ciclo)



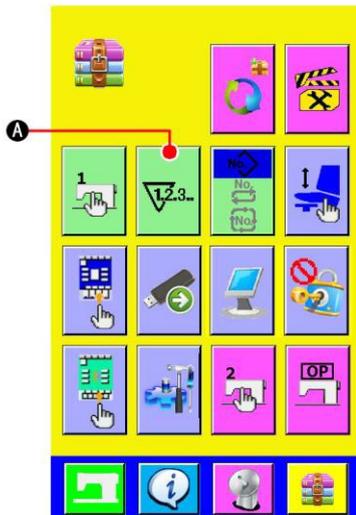
Símbolo	Nome do botão	Descrição
A	Botão ALTERAÇÃO DO TIPO DE VIVO	A tela de alteração do tipo de vivo é exibida, e a alteração de tipo e o ajuste de paralelismo do prendedor central podem ser feitos.
B	Botão IMPEDIR LEVANTAMENTO DO PRENDEDOR NO FINAL DA COSTURA	Quando este botão é pressionado, o prendedor retorna a posição mais baixa no final da costura.
C	Botão LISTA DE PADRÕES DIRETOS	Tela de lista de padrões é exibida e seleção de dados da costura podem ser desenvolvidos.
D	Exibição DADOS DO CICLO	São exibidos todos os dados de padrões que foram registrados aos ciclos de costura.
E	Botão ALTERAÇÃO DO CONTADOR	Quando este botão é pressionado, a Exibição do contador de costura e o número de peças são alterados. Este botão é exibido somente quando o contador de costura e o contador de número de peças estão ligados.
F	Botão ALTERAÇÃO VALOR DO CONTADOR	Este botão altera o valor do contador que é exibido atualmente.
G	VALOR REMANESCENTE (ESQUERDO) DE LINHA NA BOBINA	Este botão detecta reflexo de luz da bobina informa que a quantidade remanescente de linha na bobina está acabando. Quando um ponto estiver completo, o valor do contador é subtraído e a tela de contagem é exibida, então "0" é alcançado.
H	VALOR REMANESCENTE (DIREITO) DE LINHA NA BOBINA	Este botão detecta reflexo de luz da bobina informa que a quantidade remanescente de linha na bobina está acabando. Quando um ponto estiver completo, o valor do contador é subtraído e a tela de contagem é exibida, então "0" é alcançado.
I	Botão ROLAGEM ESQUERDA	Dados do padrão a ser costurado em seguida é movido para frente. No caso de primeiro padrão, move para o último padrão.
J	Botão ROLAGEM DIREITA	Dados do padrão a ser costurado em seguida é movido para trás. No caso de último padrão, move para o primeiro padrão.
K	Botão AJUSTE DE MARCAÇÃO DE LUZ	Tela de ajuste de marcação de luz é exibida, e posição de alteração da luz de marcação S05 e ajuste do valor de ajuste de luz S30, S31 e S32 são realizados.

* É possível personalizar a exibição ou não dos respectivos botões.

Para mais detalhes, veja "PERSONALIZAÇÃO DA TELA DE ENTRADA DE DADOS".

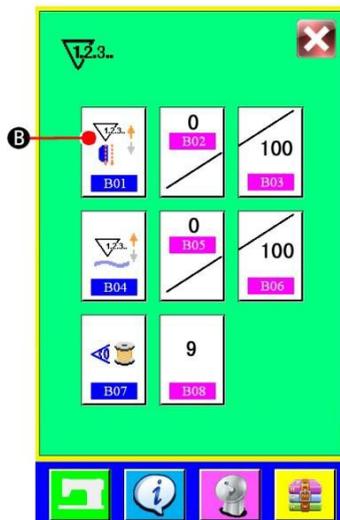
3. USANDO O CONTADOR

(1) Procedimento de definição do contador



1) Visor de configuração do contador.

Pressione a chave SEGURANÇA  a partir da tela de entrada e botão de CONF. CONTADOR  é exibida na tela. Pressionar este botão e “Tela de CONFIGURAÇÃO DO CONTADOR (tela A)” é exibida.

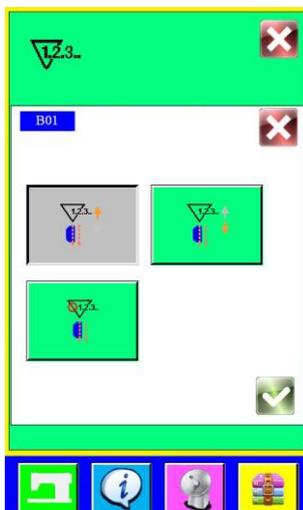


2) Selecione o tipo de contador.

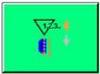
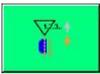
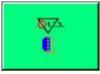
Existem três tipos de contadores com esta máquina de costura, contador de costura, número de peças contadas, e a quantidade remanescente de linha da bobina.

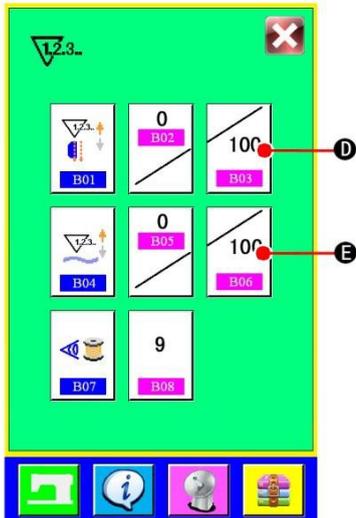
Pressione o botão contador de costura  em “tela de configuração do contador (tela A)”, e "tela de configuração do contador de costura (tela B)" são exibidas. Em seguida, o tipo de contador pode ser ajustado.

Tela de configuração do contador (tela A)



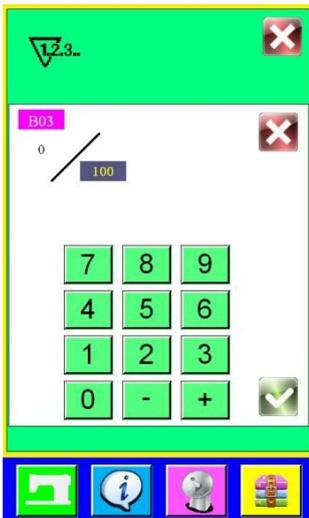
Tela de configuração do contador (tela B)

【Contador de costura】	
	Contador PARA CIMA Toda vez que uma costura é realizada, o valor existente é contado. Quando o valor existente é igual ao valor ajustado, a tela de contagem é exibida.
	Contador PARA BAIXO Toda vez que uma costura é realizada, o valor existente é contado para baixo. Quando o valor existente atinge “0”, a tela de contagem é exibida.
	Contador Não utilizado Contador de costura está definido em proibição.



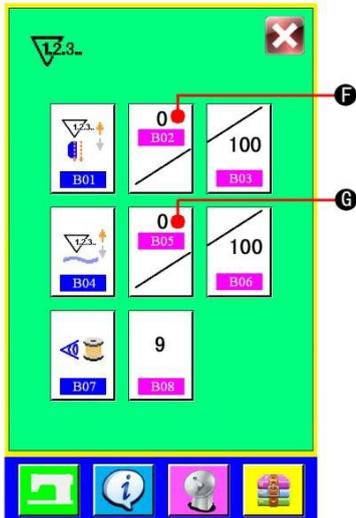
3) Alterando o valor do contador

No caso de contador de costura, pressione o botão  e no caso de contador de número de peças, pressione o botão  e a “tela de configuração numérica (tela C)” será exibida. Em seguida, o valor do contador pode ser ajustado.



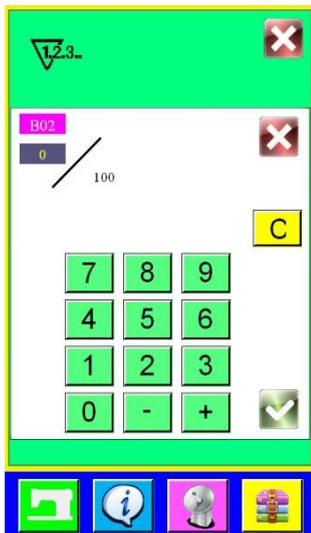
Introduza aqui o valor do contador. Quando “0” é introduzido ao contador de valor, somente o valor existente será exibido durante a costura e a tela de contagem não será exibida.

Tela de configuração numérica (tela C)



4) **Altere o valor existente do contador**

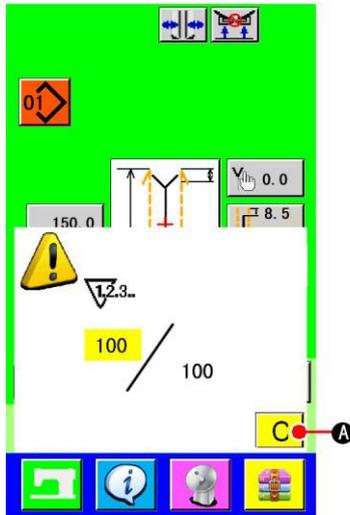
No caso do contador de costura, pressione o botão  e no caso de contador de número de peças, pressione  e “tela de configuração numérica (tela D)” é exibida. Em seguida, o valor do contador pode ser ajustado.



Introduza aqui o valor existente do contador.

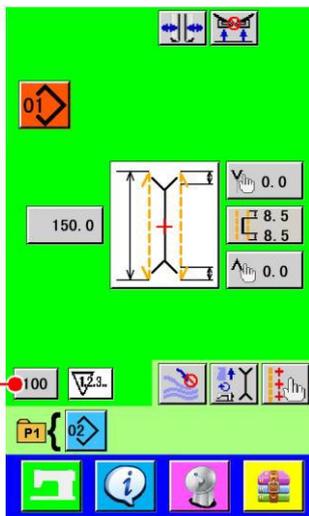
Tela de configuração numérica (tela D)

(2) Procedimento de liberação de contagem



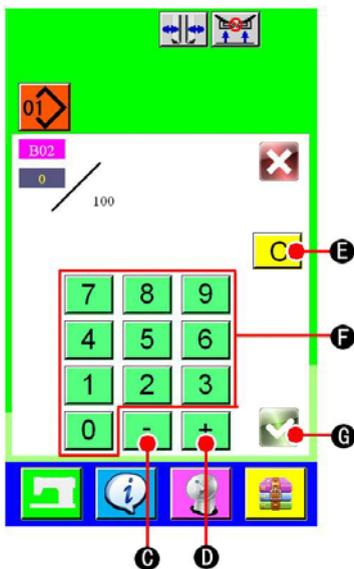
Durante o trabalho de costura, a condição de contagem é alcançada, a tela de contagem é exibida e o alarme soa. Pressione o botão LIMPAR **C** para reiniciar o contador, e a tela retorna para tela de costura. E, a contagem inicia novamente.

(3) Procedimento de alteração na contagem do valor durante a costura



1) Tela de exibição de alteração do valor do contador

Quando você desejar alterar o valor do contador durante o trabalho de costura, pressione o botão ALTERAR VALOR DO CONTADOR **100** na tela de costura. A tela de alteração do valor do contador será exibida.



2) Alterar o valor do contador

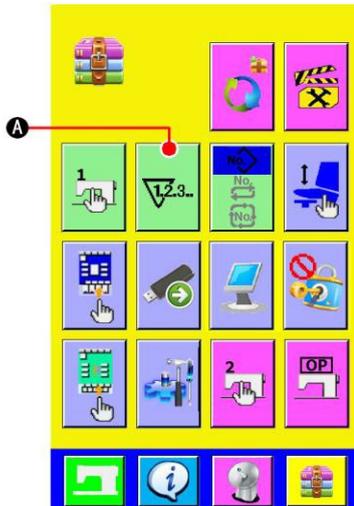
Altere o valor do contador com as DEZ chaves de **0** a **9** ou os botões **-** **+**

3) Determinar o valor do contador

Pressione o botão ENTRAR **✓** e o valor é determinado. Quando você desejar limpar o valor do contador, pressione o botão LIMPAR **C**.

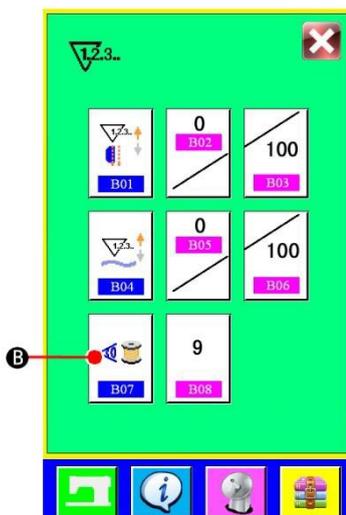
4. USANDO O CONTADOR DE QUANTIDADE DE LINHA NA BOBINA

(1) Procedimento de definição o ajuste da quantidade do contador de linha remanescente da bobina



1) Tela de exibição de configuração do contador

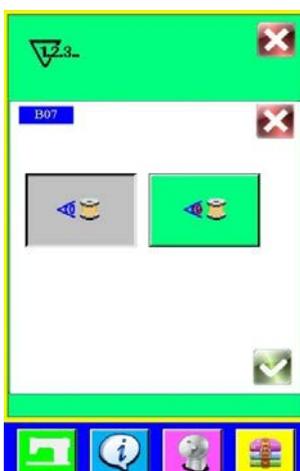
Pressione MODO ALTERAÇÃO  a partir da tela de entrada, o botão CONF. CONTADOR  é exibido na tela. Pressione este botão e a “tela de ajuste do contador (tela A)” é exibida.



Tela de ajuste do contador
(tela A)

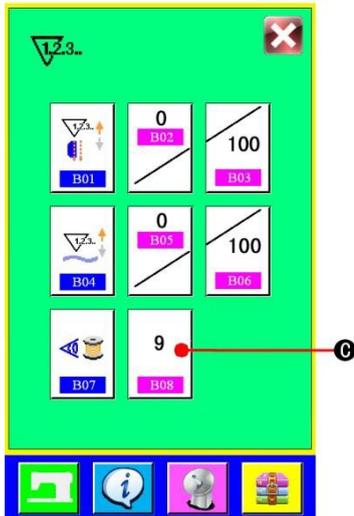
2) Definir o ajuste no contador da quantidade de linha na bobina restante.

Pressione o botão AJUSTE DA QUANTIDADE RESTANTE DE LINHA NO CONTADOR  e será exibida a “tela de ajuste de configuração da linha restante na bobina”. Em seguida, a configuração de ajuste da linha da bobina restante (ON / OFF) pode ser definida.



Tela de ajuste da configuração do
contador de linha da bobina restante
(tela B)

【Detecção da linha restante na bobina】	
	O ajuste do contador de linha restante na bobina ON: o contador detecta a luz refletida a partir da bobina e informa que o valor restante de linha na bobina está terminando. Toda vez que uma costura é realizada, o valor do contador é subtraído e a tela de contagem para cima é exibida quando o valor existente é alcançado com “0”.
	Está definido como proibido desligar o detector da quantidade de linha restante na bobina.



Tela de configuração do contador (tela A)

3) **Ajuste o valor de configuração da linha remanescente na bobina**
 Pressione o botão de CONFIGURAÇÃO DO VALOR
 REMANESCENTE DE LINHA NA BOBINA e a tela do valor
 será exibida (tela B).



Tela de configuração de ajuste do valor remanescente de linha na bobina (tela B)

Aqui, informe o valor de ajuste de configuração da linha remanescente na bobina (0 a 9). Ajuste o número de vezes da costura a partir do detector de linha da bobina pelo sensor para realizar a contagem.

✳ **Configuração de ajuste do contador da quantidade restante de linha na bobina** ✳

- 1) Ajuste o valor de configuração do contador da linha remanescente na bobina para o valor indicado na tabela abaixo.
- 2) Iniciar a costura regular. No caso de costura teste, ajustar o comprimento da costura para que seja costurado no processo atual.
- 3) Conforme você continuar costurando, a linha da bobina é reduzida gradualmente e o aviso de que a linha está terminando é exibido na tela quando o sensor detecta o reflexo de luz.
- 4) Neste momento, verificar o comprimento da linha remanescente na bobina e modificar adequadamente o valor no contador.
- 5) Aumentando o valor do contador por 1 irá encurtar o comprimento restante da linha de bobina pela quantidade que é consumida na costura.
- 6) O comprimento restante da linha da bobina no momento em que a indicação de término da linha na bobina varia por uma certa extensão. Esta variação depende do tipo de linha, comprimento da costura e do enrolamento da linha. O comprimento restante da linha da bobina é mostrado, como um guia, na tabela abaixo. Corrigir o valor do contador e assim por diante, para que a linha da bobina não acabe completamente durante a costura.

[A tabela mostra o valor do contador quando o comprimento da costura está ajustado em 150 mm]

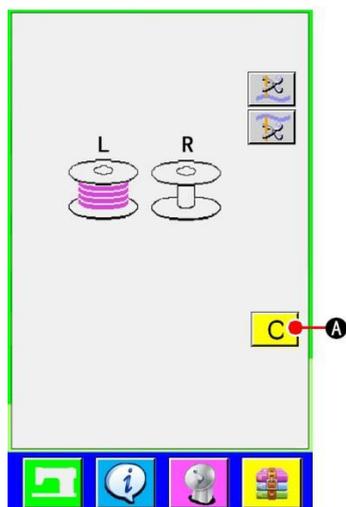
Contagem da linha	Valor do contador	Comprimento restante da linha da bobina (m)
# 40	1	0.4~2.6
# 50	2	0.2~2.6
# 60	2	0.4~2.8
# 80	3	0.1~3.0

• O comprimento restante da linha da bobina tem de ser reajustado nos casos abaixo.

1. Quando o comprimento da costura para produto de costura for alterado.
2. Quando a contagem da linha da bobina for alterada.

- 7) Se terminar a linha na bobina, o dispositivo de detecção do valor de linha restante na bobina é incapaz de realizar “a detecção do valor restante de linha”. Então, é muito importante especificar um valor no contador de configuração do valor restante de linha da bobina para permitir que o dispositivo dê a indicação de “término de linha da bobina” quando a quantidade suficiente de linha permanecer.

(2) Procedimento de liberação e detecção de contagem da linha de bobina remanescente



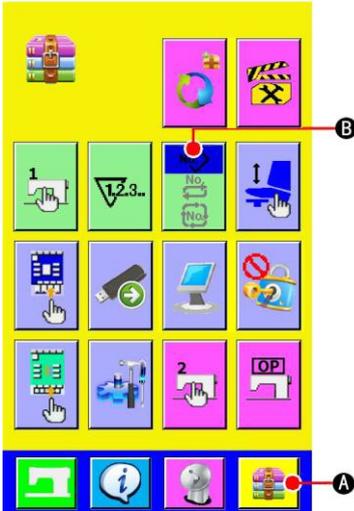
Quando o valor da quantidade restante de linha na bobina torna-se “0” no final da costura, a tela de contagem é exibida e soa um alarme. Substitua a linha da bobina na bobina onde a linha da bobina está baixa.

Quando o botão LIMPAR **C** pressionado, o valor de quantidade restante de linha na bobina é restaurado e a tela retorna para tela de costura.

5. ALTERAR MODO DE COSTURA

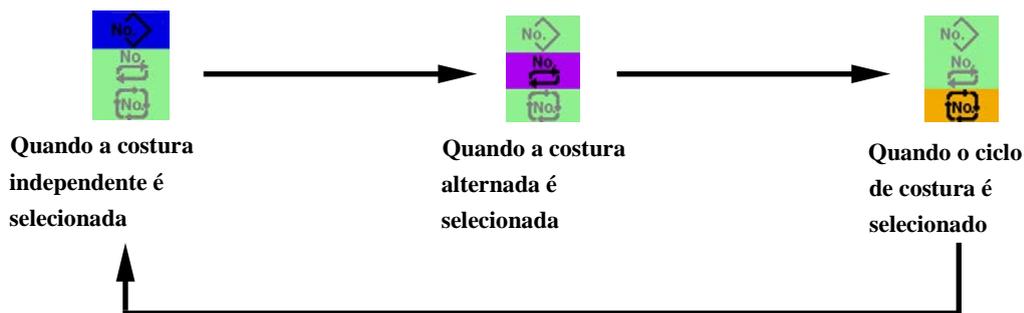
1) Tela de exibição de seleção do modo de costura

Pressione a chave MODO DE ALTERAÇÃO DE COSTURA  e a tela será de alteração será exibida.



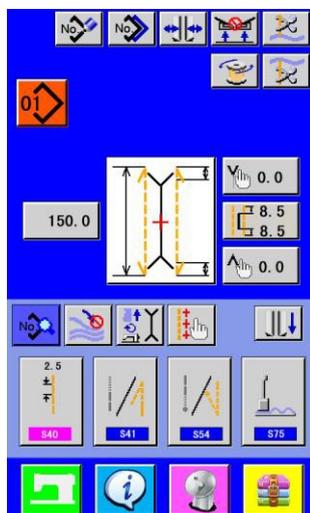
2) Selecionar o modo de costura

Pressione o botão de MODO DE SELEÇÃO e a indicação de botão é alterada.

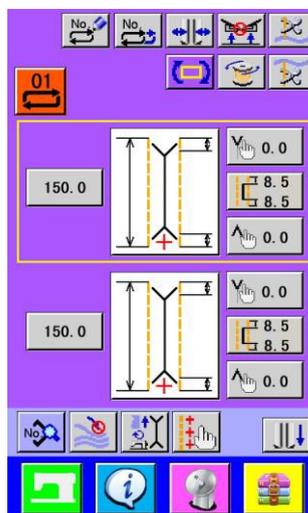


3) Determinar o modo de costura

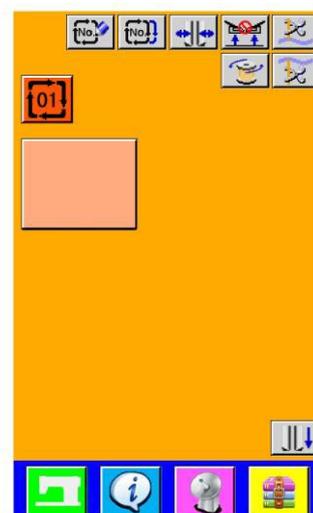
Pressionar a chave MODO DE ALTERAÇÃO  e a tela de entrada de dados do modo de costura selecionado é exibido.



Tela de entrada costura alternada



Tela de entrada costura independente



Tela de entrada de ciclo de costura

6. USANDO A COSTURA PADRÃO

(1) Realizar a seleção de padrão

1) Exibição da tela de entrada

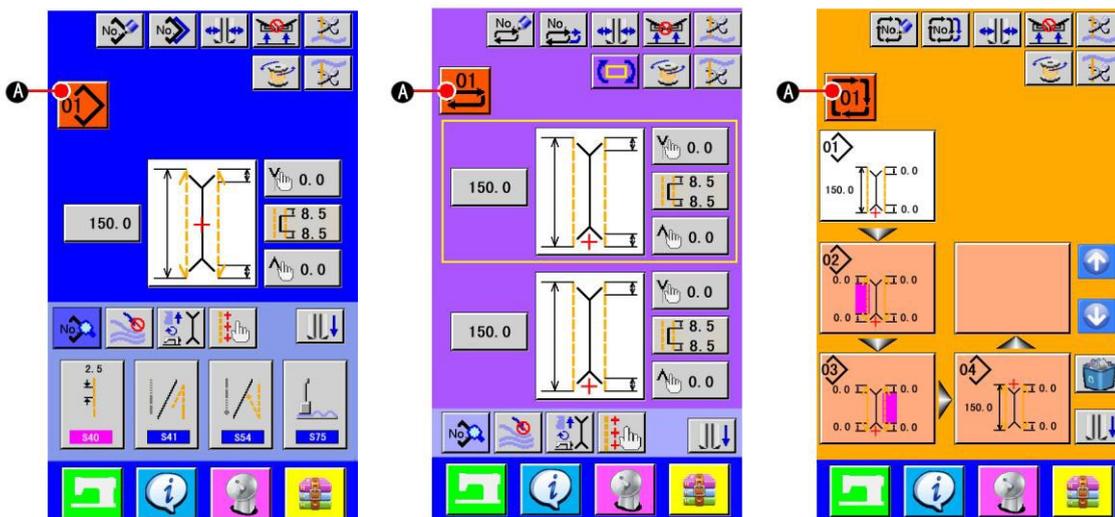
Quando a tela de entrada do modo de costura independente, modo de costura alternada e modo de costura de ciclo são exibidos, a seleção de padrões pode ser selecionada.

Ao personalizar a tela de costura, a seleção de padrão pode ser realizada a partir da tela de costura.

2) Tela de lista de padrão

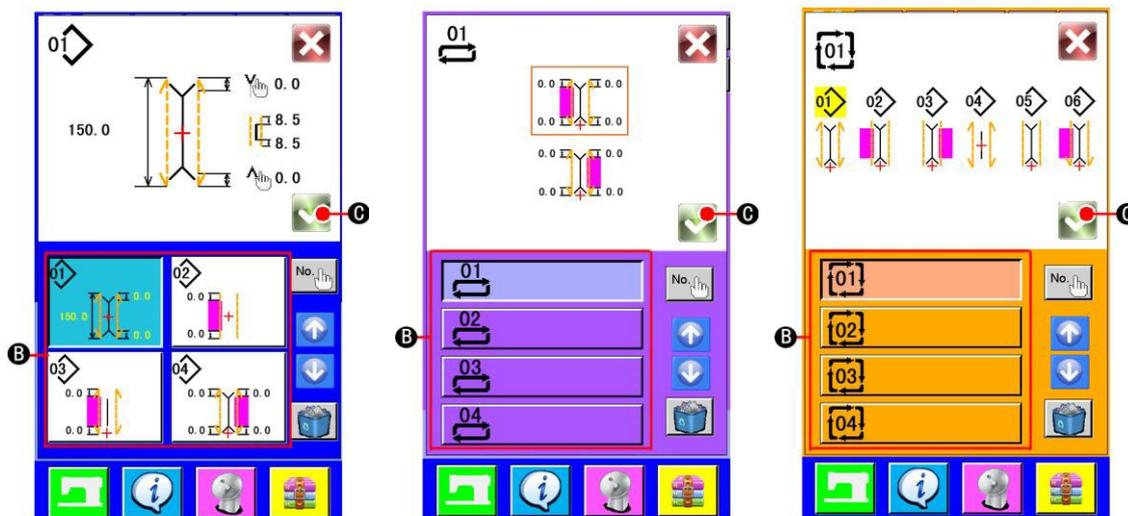
Pressione o botão, LIST

  ou  e a tela de lista de padrão é exibida.



3) Selecione o padrão

Pressione o padrão de dados que você deseja selecionar.



4) Determinar o padrão

Quando o botão ENTRAR  é pressionado, o padrão é selecionado e a tela retorna para tela de entrada.

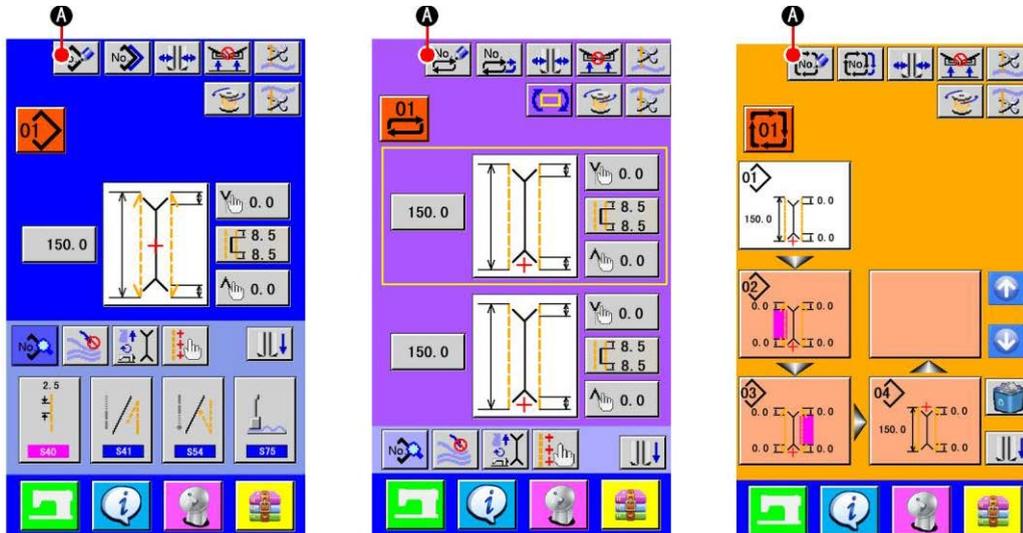
(2) Realizar a nova criação do padrão

1) Exibir a tela de entrada

Quando a tela de entrada do modo de costura independente, modo de costura alternada e modo de costura de ciclo são exibidos, a nova criação de padrão pode ser realizada.

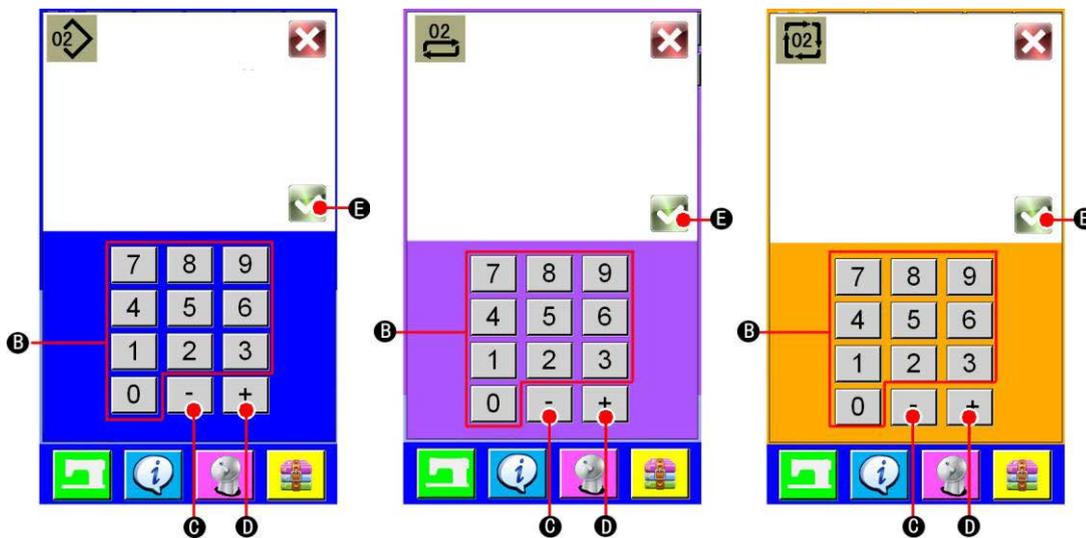
2) Tela de nova criação de padrão de costura

Pressione o botão NOVA CRIAÇÃO  ou  e a tela de nova criação de padrão será exibida.



3) Introduza o número de padrão

Introduza o número de padrão que você deseja criar com as chaves de **1** a **9**. É possível recuperar o número de padrão que ainda não foi registrado com as chaves **-** e **+**.



4) Determinar o número de padrão

Quando o botão ENTRAR  é pressionado, o número de padrão para criar é determinado e a tela retorna a tela de entrada.

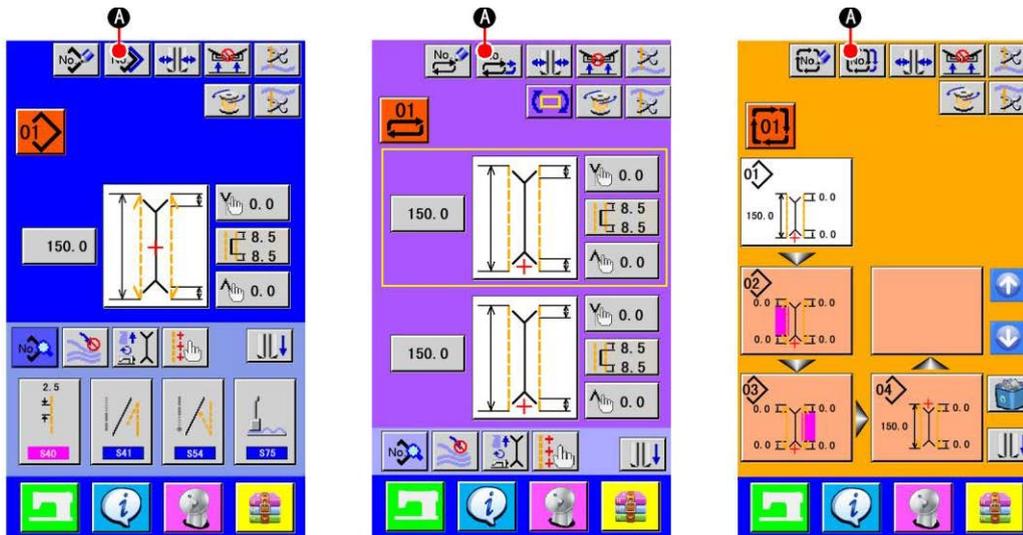
(3) Copiar o padrão

O padrão que já foi registrado pode ser copiado para o padrão de costura que ainda não foi registrado. É proibida a cópia de substituição de padrão. Então, quando você desejar substituir, execute depois de apagar o padrão de uma vez.

→Para apagar, veja “Apagar o padrão”.

1) Exibição da tela de entrada

Quando a tela de entrada do modo independente de costura, modo de costura alternada e modo de ciclo de costura são exibidos, é possível copiar.



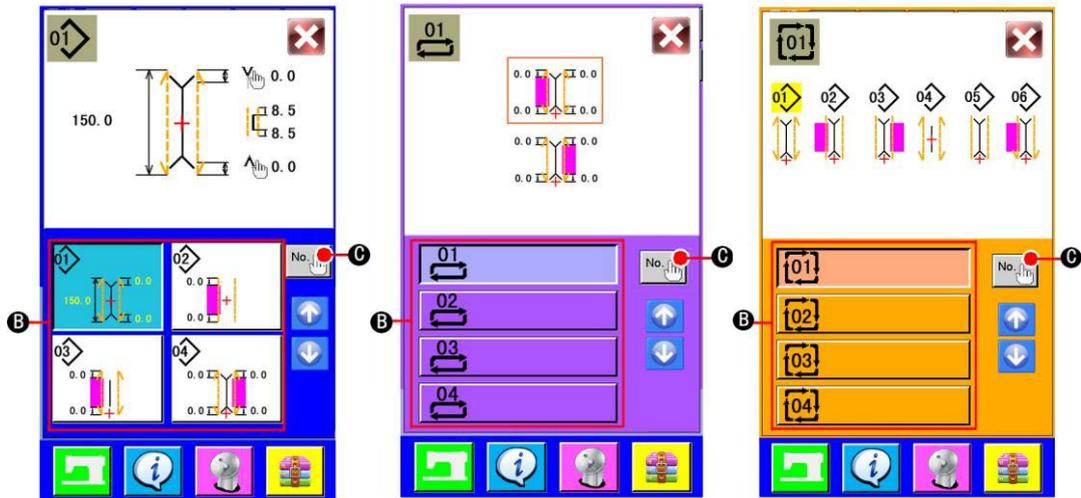
2) Tela de número de padrão de fonte de cópia

Pressione o botão COPIAR ,  ou  e a tela de lista de padrão de fonte de cópia será exibida.

3) Selecionar o padrão de fonte de cópia

Selecione o padrão de fonte de cópia a partir do botão LISTA DE PADRÃO B.

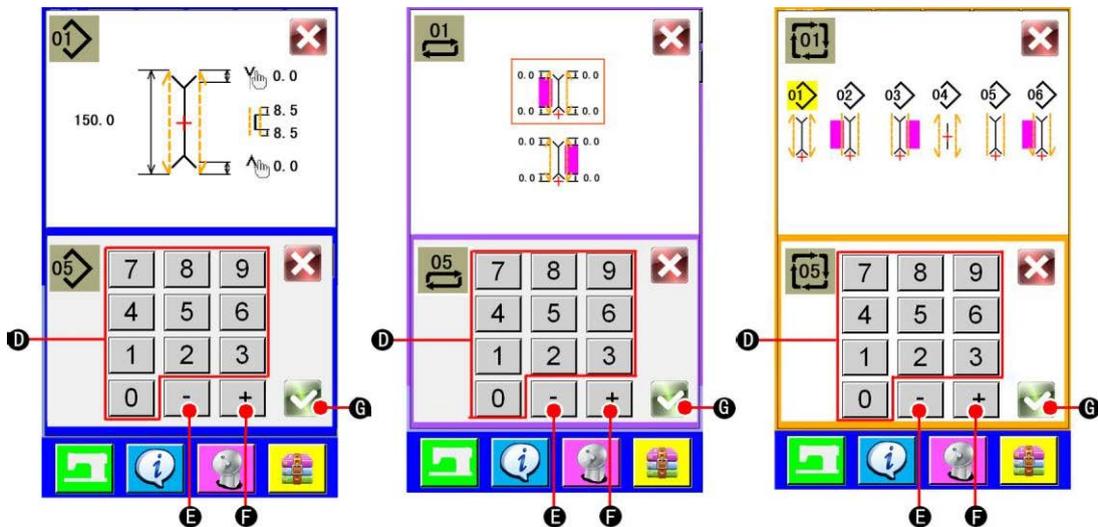
Em seguida, pressione o botão ENTRADA NO. DE CÓPIA  e a tela será exibida (tela B).



Tela de entrada de número de cópia (tela A)

4) Entrada do número de padrão do destino da cópia

Inserir o número padrão do destino da cópia com as dez chaves  a . É possível recuperar o número do padrão que não tenha sido utilizado com os botões  e .



Tela de entrada do destino da cópia (tela B)

5) Iniciar a cópia

Quando o botão ENTRAR  é pressionado, a cópia inicia. O número de padrão que foi copiado está no estado de seleção e retorna a tela de lista de padrão de fonte de cópia (tela A).

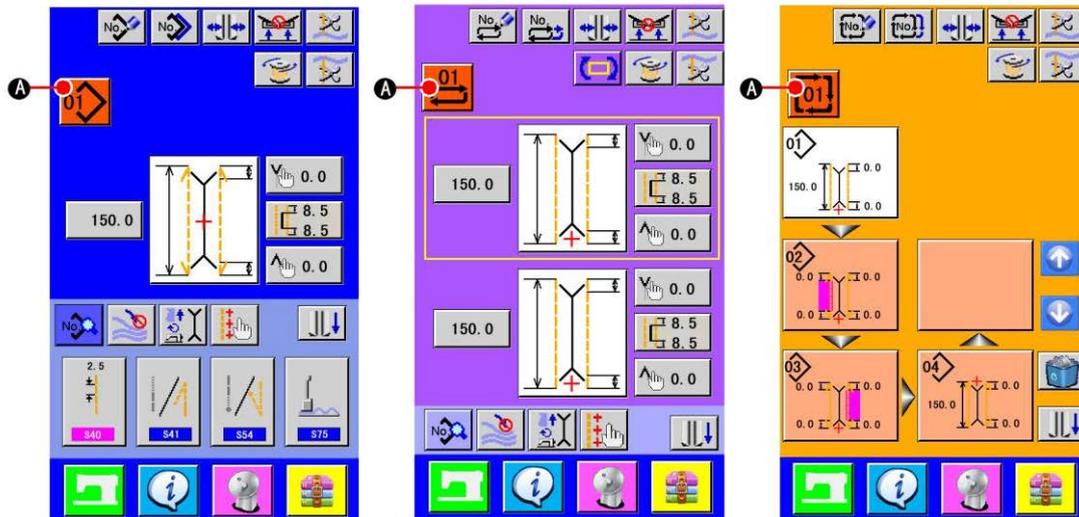
(4) Apagar o padrão

1) Exibir a tela de entrada

Quando a tela de entrada do modo de costura independente, modo de costura alternada e modo de ciclo de costura são exibidos, é possível apagar o padrão.

2) Tela de lista de padrão

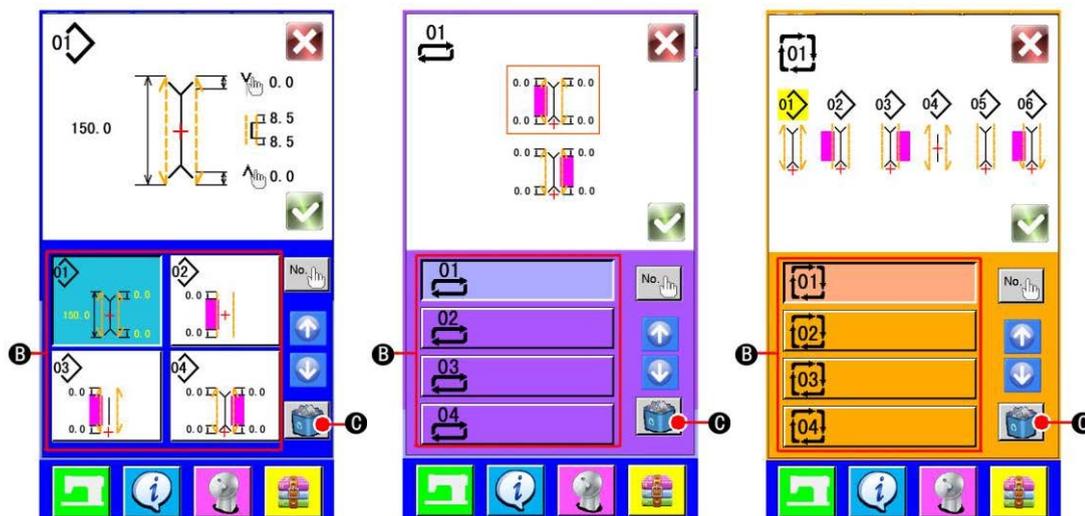
Pressione o botão de LISTA ,  ou  e a tela será exibida (tela A).



3) Selecione o padrão a ser apagado

Selecione o padrão a ser apagado a partir do botão **B** da lista de padrão.

Em seguida, pressione o botão  e a tela de confirmação para apagar o padrão será exibida.



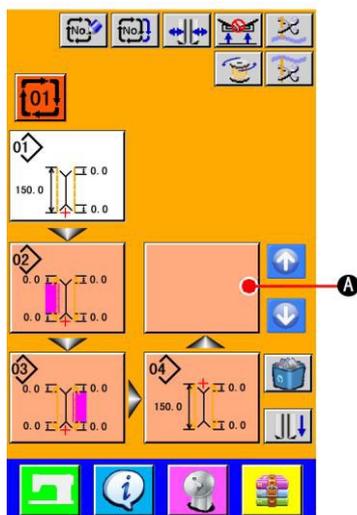
Tela de lista de padrão (tela A)

4) Determinar o padrão a ser apagado

Pressione o botão ENTRAR  na tela de confirmação do padrão apagado, em seguida, é apagado.

Quando o botão CANCELAR  é pressionado, a tela retorna para tela original A sem apagar o padrão.

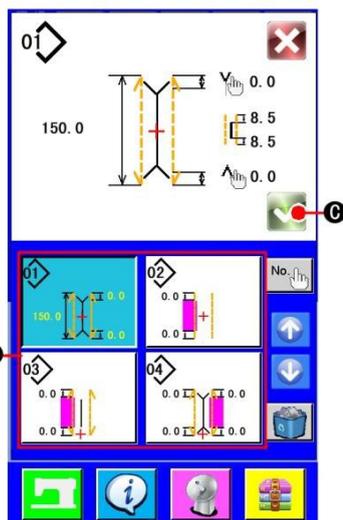
(5) Procedimento de edição de dados do ciclo de costura



Tela de entrada do ciclo de costura (tela A)

1) Exibir a tela de entrada do ciclo de costura

Quando a tela de entrada do ciclo de costura é exibida, é possível editar os dados do ciclo de costura.



Tela de lista de padrão (tela B)

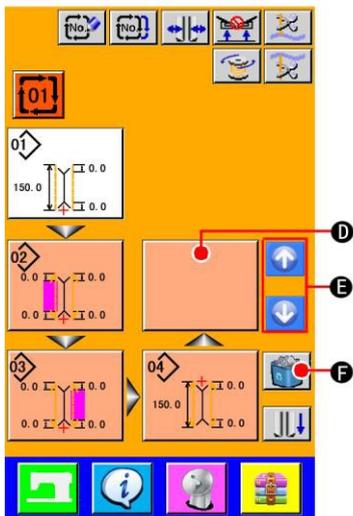
2) Registrar os dados padrão

Pressione o botão EM BRANCO  e a tela de lista de padrão (tela B) será exibida. Selecione os dados do padrão que você deseja registrar a partir do botão LISTA DE PADRÃO **B** e pressione o botão ENTRAR . Em seguida, os dados do padrão são registrados à seção em branco.

Quando o primeiro padrão é registrado, o botão EM BRANCO  é exibido em segundo lugar.



Pelo menos 6 dados de padrão podem ser registrados ao ciclo de costura.



Tela de entrada de ciclo de costura (tela C)

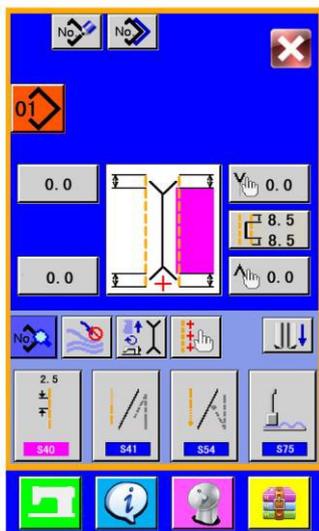
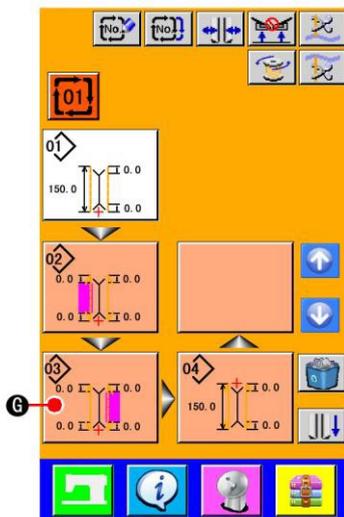
3) Apagar o padrão registrado

Pressione o botão APAGAR  e o padrão exibido, destacado em branco será apagado. Selecione o padrão que você deseja apagar com os botões PARA CIMA/PARA BAIXO   e apague.

4) Editar o padrão registrado

Pressione o botão DADOS PADRÃO  que você deseja editar e a tela de edição de dados de padrão (tela D) será exibida.

→Veja “Tela de entrada (modo de costura independente”.



Tela de edição de dados de padrão (tela D)

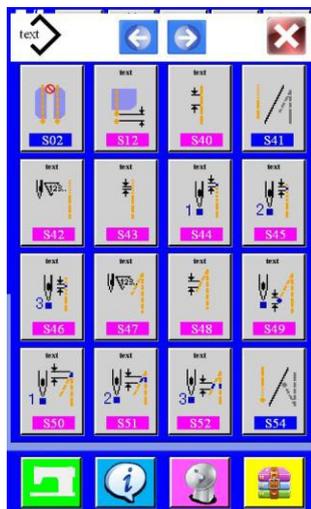
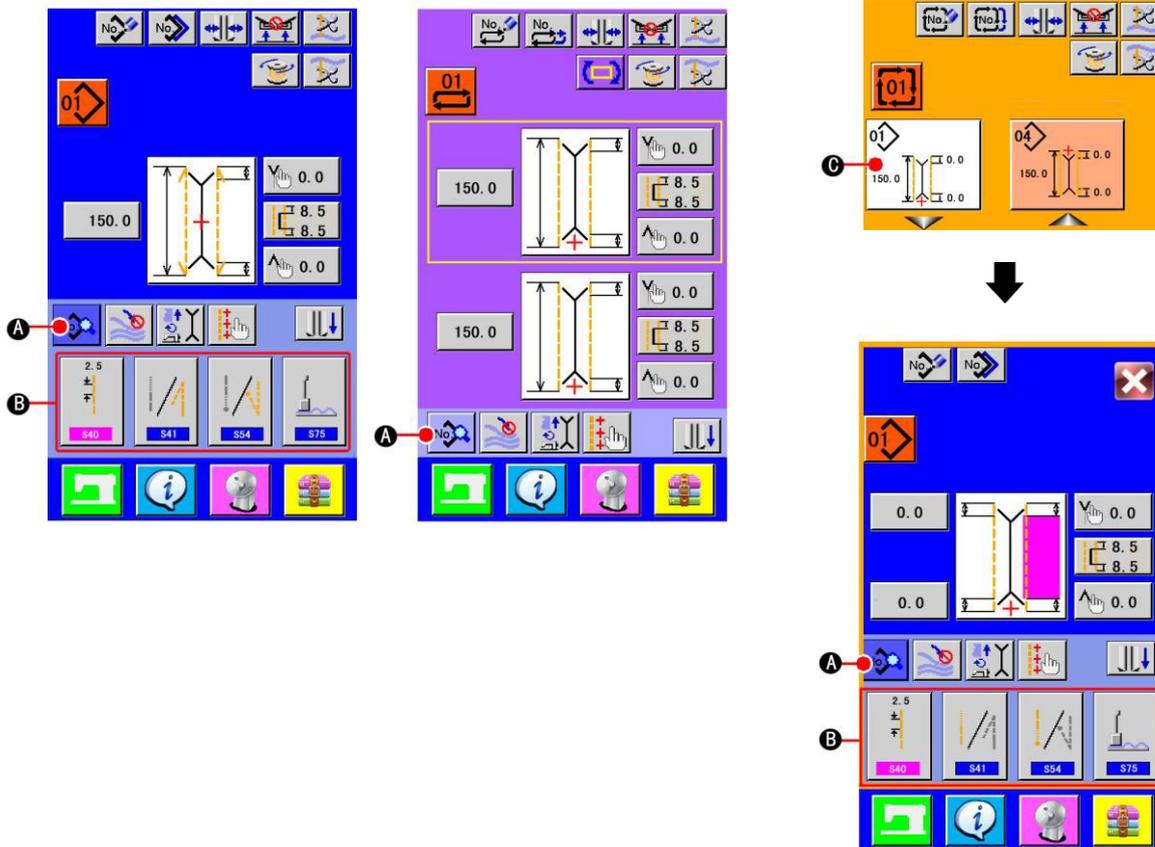
7. ALTERAR OS DADOS DE COSTURA

(1) Procedimento para alterar os dados da costura

1) Exibir a tela de entrada

Quando a tela de entrada do modo de costura independente, modo de costura alternada, modo de ciclo de costura são exibidos, é possível alterar os dados de costura.

Os dados de costura que são frequentemente utilizados podem ser registrados pelo botão de ATALHO DE DADOS DE COSTURA (botão **B**) na tela de entrada, e ser configurado diretamente. Além disso, os detalhes de dados de costura podem ser ajustados pressionando  (botão **A**).



Tela de lista de dados de costura (tela A)

2) Selecionar os dados de costura a ser alterados

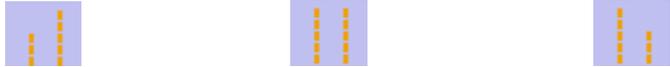
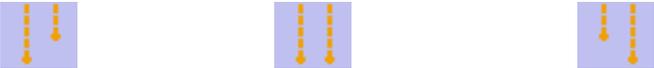
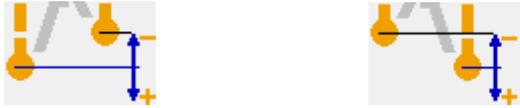
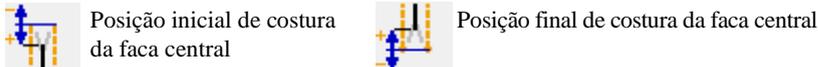
Pressione  e a tela com a lista de dados de costura (tela A) será exibida. Então, selecione os dados que você deseja alterar.

Os dados que não são utilizados devido a forma, não são exibidos. Portanto, tome cuidado.

(2) Lista de dados da costura

1) Os itens que não são exibidos na tela de entrada de dados

No.	Item	Faixa de ajuste / Editar	Valor inicial
S01	<p>Modo de alteração de movimento Independente do motor da máquina estar ligado, a faca central e faca de ângulo são selecionadas.</p>  Modo de alimentação de tecido  Alimentação, modo de corte de linha da máquina e faca central.  Alimentação de tecido, corte de linha da máquina de costura  Alimentação, modo de corte de linha, faca central e faca de ângulo.	---	
S03	<p>Modo de alteração de costura Modo de costura é selecionado. Em caso de costura alternada, prioridade de costura de aba é ajustada em S02.</p>  Tamanho de costura  Costura de aba esquerda  Costura de aba direita  Costura de prioridade de aba	---	
S04	<p>Configuração de tamanho L Em caso de configuração de tamanho, o comprimento de costura é ajustado. É possível ajustar somente quando a costura de configuração de tamanho L S03.</p> 	18.0~220.0 / 0.1mm	150.0mm
S05	<p>Alteração de posição de luz de marcação Irradiação da costura inicial/ Final de costura/ Irradiação central.</p>  No início da costura  No final  No centro	---	
S08	<p>Dados do ponto oculto da aba (início da costura esquerda) Posição da costura inicial da aba esquerda é ajustada. É possível ajustar somente quando estiver em costura da aba S03.</p> 	-9.9~9.9 / 0.1mm	0.0mm
S09	<p>Dados do ponto oculto da aba (final da costura esquerda) Posição da costura final da aba esquerda é ajustada. É possível ajustar somente quando estiver em costura da aba S03.</p> 	-9.9~9.9 / 0.1mm	0.0mm
S10	<p>Dados do ponto oculto da aba (início da costura direita) Posição da costura inicial da aba direita é ajustada. É possível ajustar somente quando estiver em costura da aba S03.</p> 	-9.9~9.9 / 0.1mm	0.0mm
S11	<p>Dados do ponto oculto da aba (final da costura direita) Posição da costura final da aba direita é ajustada. É possível ajustar somente quando estiver em costura da aba S03.</p> 	-9.9 ~ 9.9 / 0.1mm	0.0mm

No.	Item	Faixa de ajuste / Editar	Valor inicial
S13	<p>Alteração da direção de deflexão no início da costura É realizada a alteração da direção de deflexão no início da costura.</p> 	---	
S14	<p>Quantidade/valor de deflexão no início da costura Se o início da costura estiver configurado para costura inclinada, a quantidade de deflexão é compensada. Se o início da costura estiver configurado para costura paralela, a quantidade de deflexão não pode ser compensada. Observação: Este parâmetro é exibido somente na máquina de bolso)</p> 	0.5~10.0 / 0.1mm	0.0mm
S15	<p>Alteração da direção de deflexão no final da costura É realizada a alteração de direção de deflexão no final da costura. Observação: Este parâmetro é exibido somente na máquina de bolso)</p> 	---	
S16	<p>Quantidade/valor de deflexão no final da costura Se o início da costura estiver configurado para costura inclinada, a quantidade de deflexão é compensada. Se o início da costura estiver configurado para costura paralela, a quantidade de deflexão não pode ser compensada.</p> 	0.5~10.0 / 0.1mm	0.0mm
S17 S18	<p>Configuração da posição de atuação da faca central Posição de corte da faca central no início/final da costura é ajustada.</p>  <p>Posição inicial de costura da faca central Posição final de costura da faca central</p>	0.0~25.0 / 0.1mm	7.0mm
S19	<p>Posição de atuação da faca de ângulo na costura inicial Posição de corte da faca de ângulo na costura inicial é ajustada.</p> 	-9.9~9.9 / 0.1mm	0.0mm
S20	<p>Posição de atuação da faca de ângulo na costura final Posição de corte da faca de ângulo na costura final é ajustada.</p> 	-9.9~9.9 / 0.1mm	0.0mm
S30 S31 S32	<p>Configuração da luz de marcação Posição de irradiação da luz de marcação em cada caso de irradiação na costura inicial / irradiação na costura final / irradiação no centro é ajustada.</p>  <p>Luz na costura inicial Luz na costura final Luz na costura central</p>	Irradiação na costura inicial: 0~100.0. Irradiação central: 160.0~220.0. Irradiação na costura final: 270.0~330.0 / 0.1mm	180.0mm

No.	Item	Faixa de ajuste / Editar	Valor inicial
S69	<p>Parada do rolo empilhador/Alteração de movimento Parada/movimento do empilhador é selecionada. É exibido somente quando SP-47 é ajustado em montagem do rolo empilhador.</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> <div data-bbox="300 331 376 398"></div> <div data-bbox="376 353 448 383">Parado</div> <div data-bbox="683 331 759 398"></div> <div data-bbox="759 353 879 383">Movimento</div> </div>	---	
S70	<p>Parada da barra do empilhador/Alteração de movimento Parada/movimento da barra do empilhador é selecionada. É exibido somente quando SP-46 é ajustado em montagem da barra do empilhador.</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> <div data-bbox="300 555 376 622"></div> <div data-bbox="376 600 448 629">Parado</div> <div data-bbox="683 555 759 622"></div> <div data-bbox="759 600 879 629">Movimento</div> </div>	---	

 ... Item que não é exibido devido a outro tipo de ajuste.

2) Itens que não são exibidos na tela de lista de dados da costura

No.	Item	Faixa de ajuste / Editar	Valor inicial
S02	<p>Seleção de prioridade de costura da aba É selecionado o modo de prioridade de costura da aba. É possível ajustar somente quando modo de costura alternada estiver ajustado.</p>  Proibido a prioridade de costura da aba  Modo de prioridade de costura da aba	---	
S12	<p>Dados de parada forçada da aba Quando a costura final da aba não é detectada, a máquina pára após a costura assim como o ajuste de comprimento da posição de referência traseira. É possível ajustar somente quando S03 é ajustada em costura de aba.</p> 	0.0~10.0 / 0.1mm	5.0mm
S40	<p>Campo de pesponto Campo de costura do pesponto é ajustado.</p> 	2.0~3.4 / 0.1mm	2.5mm
S41	<p>Seleção de condensação/back tack na costura inicial Condensação/back tack na costura inicial é selecionada.</p>  Condensação  Back tack	---	
S42	<p>Número de pontos de condensação no início da costura Número de pontos de condensação no início da costura é ajustado. É possível ajustar somente quando S41 é ajustado em seleção de condensação.</p> 	3~19 / 1 ponto	5 pontos
S43	<p>Campo de condensação na costura inicial Campo de condensação de costura na costura inicial é ajustada. É possível ajustar somente quando S41 é ajustado em seleção de condensação.</p> 	0.5~1.5 / 0.1mm	1.0mm
S44	<p>Primeiro campo de ponto de condensação de costura no início da costura Primeiro ponto de condensação de costura na costura inicial é ajustado.</p> <ul style="list-style-type: none"> É possível ajustar somente quando S41 é ajustado em seleção de condensação. É possível ajustar somente quando U24 é ajustado em seleção de condensação / configuração detalhada back tack. É possível ajustar somente quando a costura inicial é paralela. 	0.1~1.5 / 0.1mm	1.0mm
S45	<p>Segundo campo de ponto de condensação de costura no início da costura Segundo ponto de condensação de costura na costura inicial é ajustado.</p> <ul style="list-style-type: none"> É possível ajustar somente quando S41 é ajustado em seleção de condensação. É possível ajustar somente quando U24 é ajustado em seleção de condensação / configuração detalhada back tack. É possível ajustar somente quando a costura inicial é paralela. 	0.1~1.5 / 0.1mm	1.0mm

... Item que não é exibido devido a outro tipo de ajuste.

No.	Item	Faixa de ajuste / Editar	Valor inicial
S46	<p>Terceiro campo de ponto de condensação de costura no início da costura Terceiro ponto de condensação de costura na costura inicial é ajustado.</p> <ul style="list-style-type: none"> • É possível ajustar somente quando S41 é ajustado em seleção de condensação. • É possível ajustar somente quando U24 é ajustado em seleção de condensação / configuração detalhada back tack. • É possível ajustar somente quando a costura inicial é paralela. 	0.1~1.5 / 0.1mm	1.0mm
S47	<p>Número de pontos de condensação no início da costura Número de pontos de condensação no início da costura é ajustado. É possível ajustar somente quando S41 é ajustado em seleção de condensação.</p> 	1~12 / 1ponto	3 pontos
S48	<p>Campo back tack no início da costura Campo de costura back tack na costura inicial é ajustada. É possível ajustar somente quando S41 é ajustado em seleção de back tack.</p> 	0.5~3.0 / 0.1mm	2.0mm
S49	<p>Campo de ponto de laço back tack no início da costura Ponto de laço back tack na costura inicial é ajustado. É possível ajustar somente quando S41 é ajustado em seleção de back tack.</p> 	-2.0~2.0 / 0.1mm	-1.5mm
S50	<p>Primeiro campo de ponto de retorno de back tack na costura inicial Primeiro campo de ponto de retorno de back tack na costura inicial é ajustado.</p> <ul style="list-style-type: none"> • É possível ajustar somente quando S41 é ajustado em seleção de back tack. • É possível ajustar somente quando U24 é ajustado em seleção de condensação / configuração detalhada de back tack. • É possível ajustar somente quando a costura inicial é paralela. 	0.1~3.0 / 0.1mm	2.0mm
S51	<p>Segundo campo de ponto de retorno de back tack na costura inicial Segundo campo de ponto de retorno de back tack na costura inicial é ajustado.</p> <ul style="list-style-type: none"> • É possível ajustar somente quando S41 é ajustado em seleção de back tack. • É possível ajustar somente quando U24 é ajustado em seleção de condensação / configuração detalhada de back tack. • É possível ajustar somente quando a costura inicial é paralela. 	0.1~3.0 / 0.1mm	2.0mm
S52	<p>Terceiro campo de ponto de retorno de back tack na costura inicial Terceiro campo de ponto de retorno de back tack na costura inicial é ajustado.</p> <ul style="list-style-type: none"> • É possível ajustar somente quando S41 é ajustado em seleção de back tack. • É possível ajustar somente quando U24 é ajustado em seleção de condensação / configuração detalhada de back tack. • É possível ajustar somente quando a costura inicial é paralela. 	0.1~3.0 / 0.1mm	2.0mm

... Item que não é exibido devido a outro tipo de ajuste.

No.	Item	Faixa de ajuste / Editar	Valor inicial
S54	Seleção de condensação / back tack na costura final É realizada seleção de condensação / back tack na costura final.  condensação  back tack	---	
S55	Campo back tack na costura final Campo back tack na costura final é ajustada. É possível somente quando S54 é ajustado em seleção de back tack. 	3~19 / 1 ponto	5 pontos
S56	Campo de condensação na costura final Campo de condensação na costura final é ajustado. É possível somente quando S54 é ajustado em seleção de condensação. 	0.5~1.5 / 0.1mm	1.0mm
S57	O último campo de ponto de condensação O último campo de ponto de condensação na costura final é ajustado. <ul style="list-style-type: none"> É possível somente quando S54 é ajustado em seleção de condensação. É possível somente quando U24 é ajustado em seleção de condensação / configuração detalhada de back tack. É possível ajustar somente quando a costura inicial é paralela. 	0.1~1.5 / 0.1mm	1.0mm
S58	Campo de um ponto antes do último ponto de condensação Campo de um ponto antes do último ponto de condensação de costura na costura final é ajustado. <ul style="list-style-type: none"> É possível somente quando S54 é ajustado em seleção de condensação. É possível somente quando U24 é ajustado em seleção de condensação / configuração detalhada de back tack. É possível ajustar somente quando a costura inicial é paralela. 	0.1~1.5 / 0.1mm	1.0mm
S59	Campo de dois pontos antes do último ponto de condensação Campo de dois pontos antes do último ponto de condensação de costura na costura final é ajustado. <ul style="list-style-type: none"> É possível somente quando S54 é ajustado em seleção de condensação. É possível somente quando U24 é ajustado em seleção de condensação / configuração detalhada de back tack. É possível ajustar somente quando a costura inicial é paralela. 	0.1~1.5 / 0.1mm	1.0mm
S60	Número de pontos back tack na costura final Número de pontos back tack na costura final é ajustado. É possível ajustar somente quando S54 é ajustado em seleção de back tack. 	1~12 / 1 ponto	3 pontos
S61	Campo back tack na costura final Campo back tack na costura final é ajustado. É possível somente quando S54 é ajustado em seleção de back tack. 	0.5~3.0 / 0.1mm	2.0mm



... Item que não é exibido devido a outro tipo de ajuste.

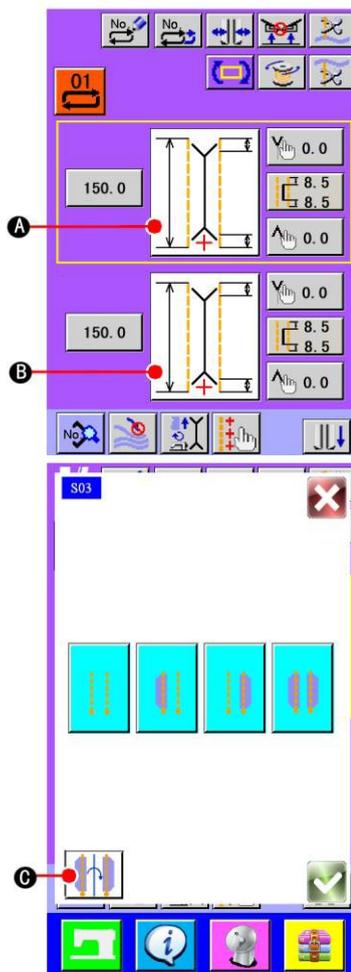
No.	Item	Faixa de ajuste / Editar	Valor inicial
S63	<p>Primeiro campo de ponto de retorno de back tack na costura final Primeiro campo de ponto de retorno de back tack na costura final é ajustado.</p> <ul style="list-style-type: none"> É possível somente quando S54 é ajustado em seleção de condensação. É possível somente quando U24 é ajustado em seleção de condensação / configuração detalhada de back tack. É possível ajustar somente quando a costura inicial é paralela. 	0.1~3.0 / 0.1mm	2.0mm
S64	<p>Segundo campo de ponto de retorno de back tack na costura final Segundo campo de ponto de seção de retorno de back tack na costura final é ajustado.</p> <ul style="list-style-type: none"> É possível somente quando S54 é ajustado em seleção de condensação. É possível somente quando U24 é ajustado em seleção de condensação / configuração detalhada de back tack. É possível ajustar somente quando a costura inicial é paralela. 	0.1~3.0 / 0.1mm	2.0mm
S65	<p>Terceiro campo de ponto de retorno de back tack na costura final Terceiro campo de ponto de retorno de back tack na costura final é ajustado.</p> <ul style="list-style-type: none"> É possível somente quando S54 é ajustado em seleção de condensação. É possível somente quando U24 é ajustado em seleção de condensação / configuração detalhada de back tack. É possível ajustar somente quando a costura inicial é paralela. 	0.1~3.0 / 0.1mm	2.0mm
S67	<p>O último campo de ponto de back tack na costura final O último campo de ponto de back tack na costura final é ajustado. É possível ajustar somente quando S54 é ajustado em seleção de condensação.</p> 	-2.0~2.0 / 0.1mm	-1.5mm
S68	<p>Compensação de retorno de back tack na costura final Quantidade/valor de compensação de retorno de back tack na costura final é ajustado. É possível somente quando S54 é ajustado em seleção de condensação.</p> 	-2.0~2.0 / 0.1mm	1.0mm
S71	<p>Posição de empilhamento Após movimento da braçadeira enquanto ajustar a distância da posição da faca de ângulo (+: lado traseiro, -: lado frontal).</p> <ul style="list-style-type: none"> * Limite de quantidade é limitado pela posição da braçadeira no momento da costura final. * Use a barra do empilhador SP-46 ou rolo do empilhador SP-47. Além disso, é possível ajustar somente quando a configuração de movimento do empilhador S69 ou a configuração da barra do empilhador S70 é realizada. 	-500~500 / 1mm	0mm

... · Item que não é exibido devido a outro tipo de ajuste.

No.	Item	Faixa de ajuste / Editar	Valor inicial
S72	Tempo do empilhador 1 Rotação do tempo do cilindro é ajustada. Quando o sensor de material detectar algum material sem material antes de ajustar o tempo, a rotação pára. <ul style="list-style-type: none"> Opção de cilindro do empilhador SP-47 é usada. É possível ajustar somente quando movimento do cilindro do empilhador S69 é ajustado. 	0.0~9.9 / 0.0 seg	1.0 seg
S73	Velocidade de salto de alimentação na posição da costura inicial Velocidade de salto de alimentação na posição da costura inicial é ajustada. 	3~10 / 1	5
S74	Velocidade de salto de alimentação na posição da faca de ângulo Velocidade de salto de alimentação na posição da faca de ângulo é ajustada. 	3~10 / 1	5
S75	Parada do dispositivo do mandril do meio/Movimento de alteração Movimento/parada do dispositivo do mandril do meio é selecionado. É possível ajustar somente quando a opção de mandril do meio SA117 é utilizada.  Parado  Movimento	---	
S77	Revisar o comprimento da costura Revise o comprimento da costura. 	-9.....9~9.9 / 0.1mm	0.0mm
S78	Velocidade de costura sob o modo de alta velocidade Número na seção de pesponto é ajustado. 	1000~ 3000 / 100rpm	2500rpm
S79	Velocidade de costura sob o modo de baixa velocidade Números nas seções de condensação e back tack são ajustados. É limitado por velocidade de costura sob modo de velocidade alta. 	1000~ 2500 / 100rpm	1500rpm
S80	A distância da verificação de pontos da aba esquerda para costura de ponto Ajustar a distância de verificação de pontos da aba esquerda para costura de ponto. 	30~45mm	37mm
S81	A distância da verificação de pontos da aba direita para costura de ponto Ajustar a distância de verificação de pontos da aba esquerda para costura de ponto. 	30~45mm	37mm

- Item que não é exibido devido a outro tipo de ajuste.

3) Função para copiar os dados da costura alternada da linha superior e inferior



1) Exibir tela de entrada de costura alternada.

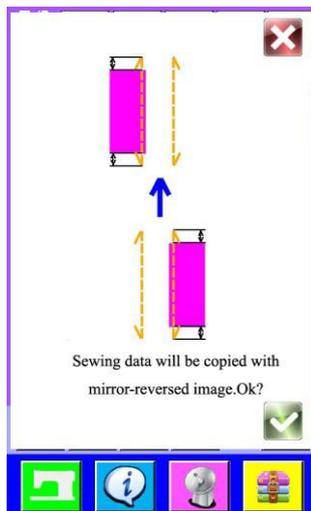
Quando a tela de entrada do modo de costura alternada é exibida, é possível copiar os dados superiores e inferiores.

2) Tela de alteração de modo de costura.

Pressione o botão CONFIGURAÇÃO DE MODO DE COSTURA para exibir a tela de alteração de modo de costura. Quando você deseja copiar os dados da costura superior para os dados da costura inferior, pressione o botão **B** no lado inferior e quando você deseja copiar os dados da costura inferior para os dados da costura superior, pressione o botão **A** no lado superior.

3) Copiar os dados da costura alternada.

Pressione o botão COPIAR DADOS DE COSTURA INFERIOR / SUPERIOR  na tela de alteração de modo de costura.



4) Iniciar cópia.

Quando o botão ENTRAR  é pressionado na tela de confirmação de cópia, os dados da costura esquerda e direita são inversamente copiados. Quando o botão  é pressionado, a tela retorna para tela original de alteração de modo de costura sem copiar.

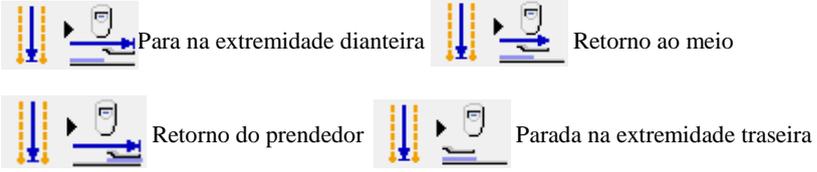
✧ Os dados de costura abaixo estão invertidos da esquerda para direita no momento da cópia. (Outros dados de costura são copiados sem inversão.)

No.	Item
S03	Modo de alteração de costura
S08	Dados de ponto oculto da aba (início da costura esquerda)
S09	Dados de ponto oculto da aba (final da costura esquerda)
S10	Dados de ponto oculto da aba (início da costura direita)
S11	Dados de ponto oculto da aba (final da costura direita)
S13	Alteração da direção de deflexão no início da costura
S15	Alteração da direção de deflexão no final da costura
S25	Configuração da largura direita da faca de ângulo no início da costura
S26	Configuração da largura esquerda da faca de ângulo no início da costura
S27	Configuração da largura direita da faca de ângulo no final da costura
S28	Configuração da largura esquerda da faca de ângulo no final da costura

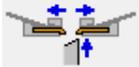
2) Lista de dados de memória

1) Nível 1

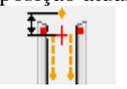
Dados de memória (nível 1) são os dados de movimento que a máquina de costura tem em comum e os dados que operam em todos os padrões de costura em comum.

No.	Item	Faixa de ajuste / Editar	Valor inicial
U01	<p>Alteração de posição do prendedor após costura final Posição do prendedor após costura final é selecionada de parada na extremidade dianteira/ retorno ao meio/ retorno do prendedor/ Parada na extremidade traseira.</p>  <p>Para na extremidade dianteira Retorno ao meio Retorno do prendedor Parada na extremidade traseira</p>		
U02	<p>Tempo de espera do movimento inicial na extremidade dianteira Tempo de espera para início do movimento na extremidade dianteira do prendedor é ajustado. É possível ajustar somente quando U01 é ajustado na parada da extremidade dianteira.</p> 		
U05	<p>Tempo de corte de linha Tempo de corte de linha após costura ser selecionada de Padrão/ Médio/ Mais longo e comprimento de linha na costura final é ajustada.</p>  <p>Padrão 0 Médio 1 Mais longo 2</p>		
U07	<p>Temporizador do empilhador 2 Tempo de espera para o início do movimento do prendedor para segurar o material na base do empilhador para liberar o material prensado. É possível ajustar somente quando a barra do prendedor SP-46 é utilizada.</p>	0.00~9.99 / 0.01 seg	0.70seg
U08	<p>Temporizador do empilhador 3 Tempo de movimento da barra de varredura do material é ajustado. É possível ajustar somente quando a barra do prendedor SP-46 é utilizada.</p>	0.00~9.99 / 0.01seg	0.70 seg
U09	<p>Temporizador do empilhador 4 Tempo para avançar a liberação do material de costura por levantamento do prendedor. Quando prender um material de costura pequeno, o valor de caída é ajustado. É possível ajustar somente quando a barra do prendedor SP-46 é utilizada.</p>	0.00~9.99 / 0.01seg	0.00seg
U13	<p>Início (arranque) suave, primeiro ponto Número de revoluções do primeiro ponto na costura inicial é limitado.</p>	500~2500 / 100rpm	500rpm
U14	<p>Início (arranque) suave, segundo ponto Número de revoluções do segundo ponto na costura inicial é limitado.</p>	500~2500 / 100rpm	700rpm

 - Item que não é exibido devido a outro tipo de ajuste.

No.	Item	Faixa de ajuste / Editar	Valor inicial
U15	Início (arranque) suave, Segundo ponto Número de revoluções do segundo ponto na costura inicial é limitado.	500~2500 / 100rpm	1000rpm
U16	Velocidade de retorno do prendedor Velocidade de retorno do prendedor é ajustada.	3~9 / 1	7
U17	Deteção de rompimento de linha Com / sem deteção de rompimento de linha é seleccionada.  Com deteção de quebra de linha  Sem deteção de quebra de linha	---	 
U18	Modo de movimento da prensa da aba Ordem de movimento da prensa da aba é seleccionada.  A partir da direita  A partir da esquerda  Direita/esquerda ao mesmo tempo  Lateral onde a aba é colocada	---	
U19	Alteração de ordem para abaixar o prendedor Ordem para abaixar o prendedor é seleccionada.  A partir da direita  A partir da esquerda  Direita/esquerda ao mesmo tempo	---	
U20	Modo de movimento da chapa de dobrar “Com retorno/Sem retorno” da chapa de dobrar quando a faca de ângulo é seleccionada.  Retorno  Sem retorno	---	

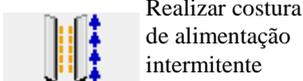
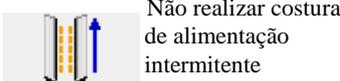
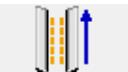
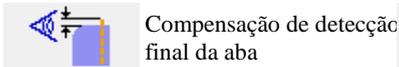
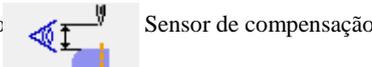
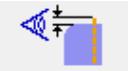
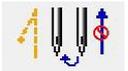
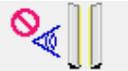
 -Item que não é exibido devido a outro tipo de ajuste.

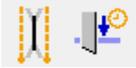
No.	Item	Faixa de ajuste / Editar	Valor inicial
U21	<p>Proibição de redução de elevação da pressão do prendedor central É proibida a redução de elevação da pressão do prendedor no momento da alimentação de salto.</p>  Proibido redução de elevação de pressão  Redução de elevação de pressão	---	
U22	<p>Alteração eficaz/ineficaz do temporizador da descida contínua do pedal Temporizador da descida eficaz/ineficaz continua do pedal é selecionada. É possível ajustar somente quando uma pisada no pedal K54 é ajustada.</p>  Ineficaz  Eficaz	---	
U23	<p>Temporizador da descida contínua do pedal Quando realizar a configuração de material de costura com o pedal apertado, o intervalo de tempo quando os respectivos dispositivos operam é ajustado. É possível ajustar somente quando uma pisada no pedal K54 é ajustada.</p> 	0.1~2.0 / 0.1seg	0.5seg
U24	<p>Configuração detalhada de condensação / back tack Configuração detalhada de “realizar / não realizar” de campo de compensação / back tack é selecionada.</p>  Realizar  Não realizar	---	
U25	<p>Posição de parada da aba Em caso de costura da aba, posição de irradiação da costura inicial de marcação de luz (distância da agulha) é ajustada. Configuração somente para posição de irradiação da luz de marcação. A posição atual de costura é a posição final da aba detectada pelo sensor da aba.</p> 	80.0~280.0 / 0.1mm	80.0mm
U28	<p>Número de pontos de lubrificação É indicado o número de pontos de movimento da máquina de costura após reabastecer com graxa. Quando pressionar o botão LIMPAR, o número de pontos é zerado. Certifique-se de limpar após reabastecer com graxa.</p> 	---	---
U29	<p>Seleção de idioma Linguagem para ser indicada no painel é selecionada.</p> <p>English Inglês 中文 Chinês</p> <p>Indonesia Indonésio</p>	---	Sem seleção

-Item que não é exibido devido a outro tipo de ajuste.

2) Nível 2

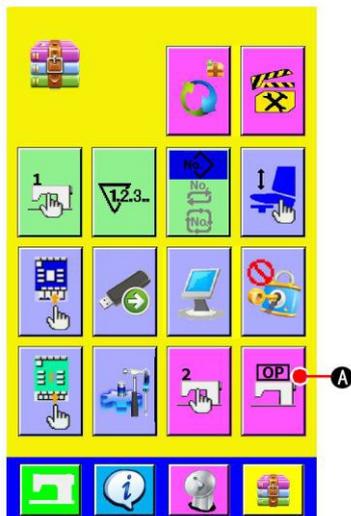
Dados de memória (nível 2) são os dados de movimento que a máquina de costura tem em comum e os dados que operam em todos os padrões de costura em comum. Os dados são para manutenção pessoal e é possível editar pressionando interruptor de modo por 6 segundos.

No.	Item	Faixa de ajuste / Editar	Valor inicial
U30	<p>Alteração de modo de operação do pedal Modo a ser utilizado pelo pedal é ajustado.</p>  Modo de 7 pressionadas no pedal  Modo de 1 pisada no pedal	---	
U31	<p>Velocidade de corte da faca central A velocidade de corte da faca central pode ser ajustada.</p> 	800~2500 / 100	1400
U32	<p>Configuração de proibição de alimentação intermitente Realizar/não realizar costura de alimentação intermitente é selecionada.</p> <ul style="list-style-type: none"> Quando realizar costura intermitente, a velocidade máxima de costura da máquina é limitada em 1,500rpm.  	---	
U33	<p>Alteração de referência de edição de dados de ponto oculto da aba Fazendo os dados de ponto oculto da aba que é ajustado no painel, compensação de quantidade de detecção final da aba ou a distância do sensor de detecção para costura inicial é selecionada.</p>  	---	
U34	<p>Configuração da oscilação da agulha na seção de arremate Ajuste se precisar abrir a função da barra da agulha de costura para arremate.</p>  	---	
U35	<p>Seleção do modo de verificação da fita refletiva Modo de verificação da fita refletiva ON/OFF (ligado/desligado) é ajustado. Quando estiver LIGADO, o prendedor abaixa automaticamente com o primeiro movimento após LIGAR na energia e a verificação da fita refletiva é realizada. O prendedor é baixado automaticamente. Certifique-se de usar esta função somente em caso de tipo de calço.</p>  	---	
U36	<p>Seleção de exibição de botão modo de alteração na tela de lista de padrões Botão de modo de alteração é exibido na tela de lista de padrões e os dados de modo diferente podem ser selecionados.</p>  	---	

No.	Item	Faixa de ajuste / Editar	Valor inicial
U39	Redução de tempo da faca central Redução de tempo da faca central é ajustada. 	10~100 / 1	40
U40	Configuração de proibição de movimento único da faca central Com/Sem movimento único para cortar adequadamente a posição de corte da faca central na lateral final da costura é selecionada.  Movimento único  Movimento único proibido	---	
U41	Compensação de origem do motor do prendedor Origem do motor de prendedor é compensada. 	-10.0~10.0 / 0.1mm	0.0mm
U42	Compensação de origem do motor da faca de ângulo Origem do motor da faca de ângulo é compensada. 	-5.0~5.0 / 0.1mm	0.0mm

9. CONFIGURAÇÃO OPCIONAL DE PERFORMANCE

(1) Procedimento de alteração da configuração opcional

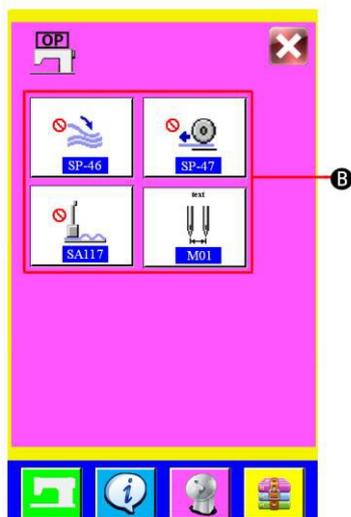


1) Exibir a tela de lista de configuração opcional

Pressionando a chave MODO DE ALTERAÇÃO , botão

CONFIGURAÇÃO OPCIONAL  é exibido na tela.

Pressione este botão e a tela de lista de configuração opcional (tela A) será exibida.



2) Selecionando a configuração que você deseja alterar

Selecione o botão DADOS DO ITEM (botão **B**) que você deseja alterar.

Tela de lista de configuração opcional
(tela A)

(2) Lista de configuração opcional

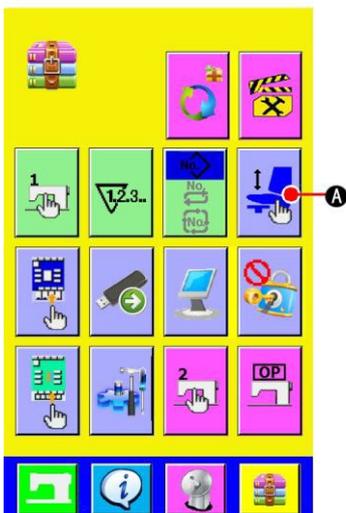
Ao definir o estado montado opcional, é possível realizar as respectivas operações opcionais.

No.	Item	Faixa de ajuste / Editar	Valor inicial
SP-46	Barra do empilhador está montada/não está montada  Não montada  Montada	---	
SP-47	Cilindro do empilhador está montado/não está montado  Não montada  Montada	---	
SA117	Mandril do meio está montado/não está montado  Não montada  Montada	---	
MO7	Tamanho da bitola Tamanho da bitola é ajustado na máquina de costura. 	8~20 / 2mm	10mm

10. PERSONALIZAR O PAINEL DE OPERAÇÃO

As funções de operações podem ser personalizadas de acordo com as condições de cada cliente. Além disso, os dados personalizados de operação do pedal podem ter até 5 tipos. Selecione e utilize-as.

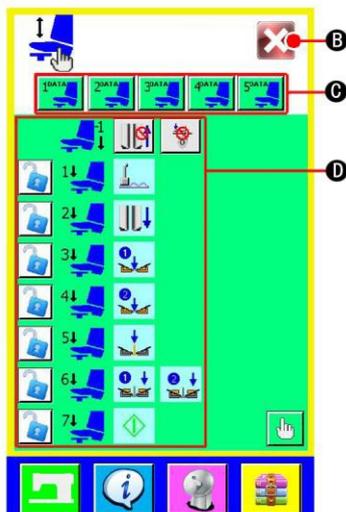
(1) Método para selecionar e utilizar os dados personalizados



1) Exibir a tela de personalização do pedal

Pressione a chave DE ALTERAÇÃO  e o botão de PERSONALIZAÇÃO DO PEDAL  é exibido na tela.

Pressione este botão e a tela de personalização do pedal (tela A) será exibida.

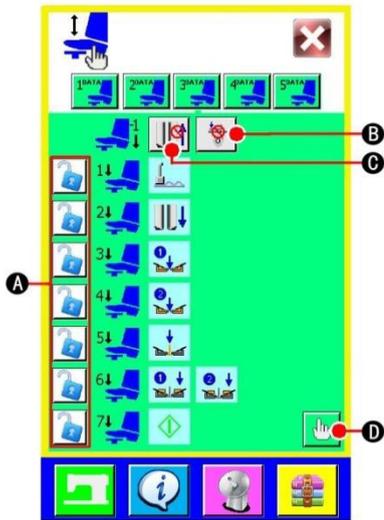


2) Selecione a partir do botão C as 5 opções de operação do pedal que estão registradas em personalizadas. Neste momento, o conteúdo de dados de operação do pedal será exibido D.

3) Quando o botão FIM DA TELA  é pressionado, os dados selecionados de operação do pedal são determinados e a tela retorna para tela original.

Tela de personalização do pedal (tela A)

(2) Personalizar dados de operação do pedal



- 1) Pressione  e ajuste para fazer o prendedor recuar ou não com pedal abaixado para o passo reverso.

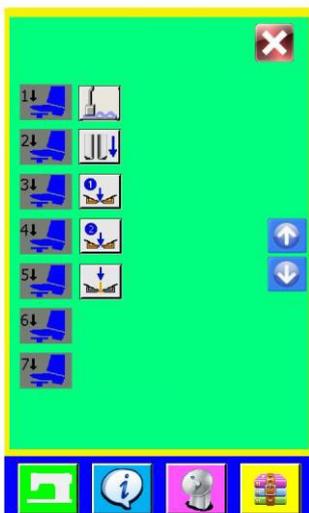
Exibição	Descrição
	Para fazer o prendedor recuar
	Para não fazer o prendedor recuar

- 2) Pressione o botão  e ajuste a prensa de entretela pisando no pedal para o passo reverso.

Exibição	Descrição
	Acionar
	Não acionar

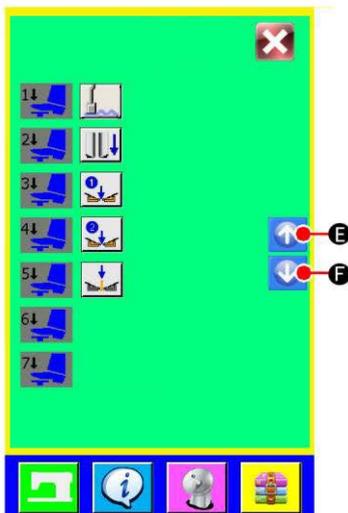
- 3) Pressione o botão  e ajuste para travar as operações respectivas do pedal do primeiro ao sétimo passo. Em caso de “travar”, mesmo quando o pedal está liberado, o estado de movimento pela operação de pedal é realizado, a menos que o pedal seja pressionado para o passo reverso ou restaurar o pedal seja realizado.

Exibição	Descrição
	Travar
	Não travar

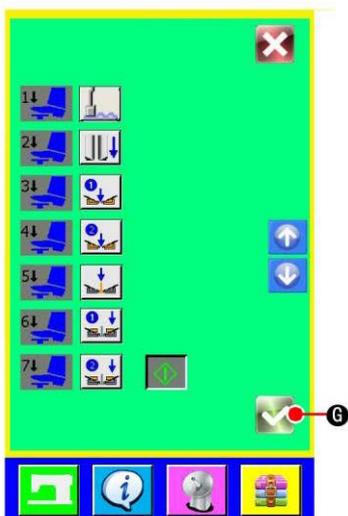


Tela de função de movimento do pedal (tela A)

- 4) Pressione o botão  e a tela de configuração de movimento do pedal (tela A) é exibida. Então, a função de movimento a ser registrada ao número de passos respectivos do pedal pode ser ajustada.



- 5) As funções abaixo podem ser registradas a partir do primeiro passo. Funções que podem ser registradas estão no formato de botões, como s  e exibidas em ordem. Quando o botão é pressionado, a cor muda e a função é registrada. O número de etapas do pedal é antecipado com . Quando o número de etapas do pedal é retornado com , torna-se estado antes de um.



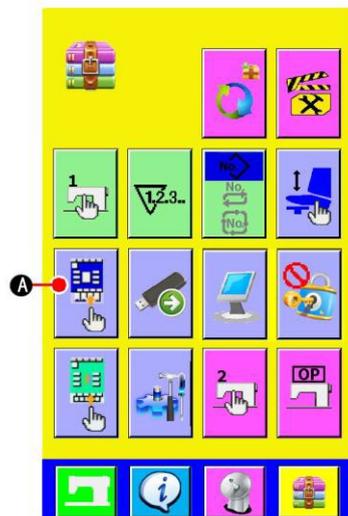
- 6) Quando as funções são registradas até a última, botão ENTRAR  é exibido. Pressione e determine o registro de dados.

- * É possível limpar e registrar o número de passos no pedal.
- * Quando a função é determinada, sem o registrar INÍCIO DA MÁQUINA , início do interruptor de joelho.
- * Independente se o prendedor descer da direita ou esquerda, é determinado por  alteração de ordem da descida do prendedor. Quando o lado direito e esquerdo são definidos para o mesmo tempo, mesmo se o movimento independente estiver ajustado nesta tela, o direito e esquerdo acionam ao mesmo tempo.
- * Independente se a prensa da aba vir para baixo da direita ou esquerda, é determinado por  alteração de ordem da descida da prensa. Quando o lado direito e esquerdo são definidos para o mesmo tempo, mesmo se o movimento independente estiver ajustado nesta tela, o direito e esquerdo acionam ao mesmo tempo.

Exibição	Descrição	Exibição	Descrição
	Mandril do meio (opcional)		Prendedor para baixo
	Sucção de vácuo		Prensa da aba com lado para baixo
	Braçadeira com um lado para baixo		Prensa da aba permanecendo embaixo
	Braçadeira permanecendo embaixo		Início da máquina

11. PERSONALIZAÇÃO DA TELA DE ENTRADA DE DADOS

Botões exibidos na tela de dados podem ser personalizados de acordo com as condições de uso do cliente.

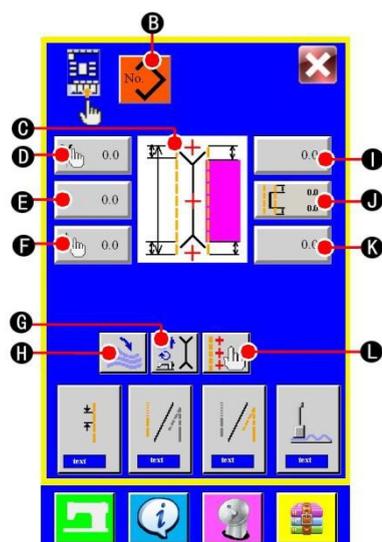


1) Exibir tela de personalização da tela de entrada

Pressionando a chave MODO DE ALTERAÇÃO  e o botão

PERSONALIZAR  é exibido na tela.

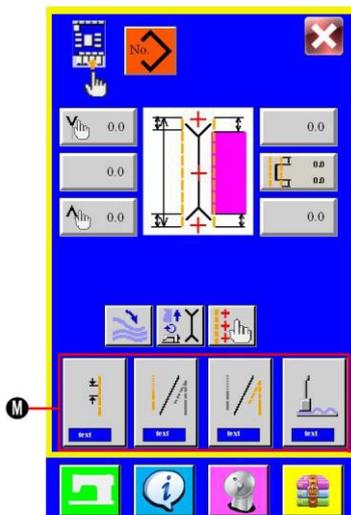
Quando este botão é pressionado, a tela de personalização dos dados de entrada é exibida.



2) Selecione as condições dos botões

Toda vez que os botões de B para L são pressionados, a exibição/não exibição dos botões pode ser alterada. Personalize e utilize os botões de acordo com as condições de uso do cliente.

Símbolo	Exibição	Sem exibição	Descrição	Estado inicial
B			Botão de lista de padrão	Exibir
C			Alteração modo de costura	Exibir
D			Dados do ponto oculto da aba (início da costura)	Exibir
E			Configuração de tamanho	Exibir
F			Dados do ponto oculto da aba (final da costura)	Exibir
G			Alteração do modo de movimento	Exibir
H			Alteração de movimento/parada do empilhador	Exibir
I			Posição da faca de ângulo no início da costura	Exibir
J			Configuração de posição da faca central	Exibir
K			Posição da faca de ângulo na costura final	Exibir
L			Configuração da luz de marcação	Exibir



3) Registrar dados da costura no botão DADOS DA COSTURA PERSONALIZADOS

Até 4 arquivos de costura podem ser registrados no botão de DADOS DA COSTURA PERSONALIZADOS (botão **M**). Registre e utilize os dados da costura que são frequentemente usados.

Quando pressionar o botão PERSONALIZAR (botão **M**) que você deseja registrar, a lista de dados de costura (tela A) é exibida.

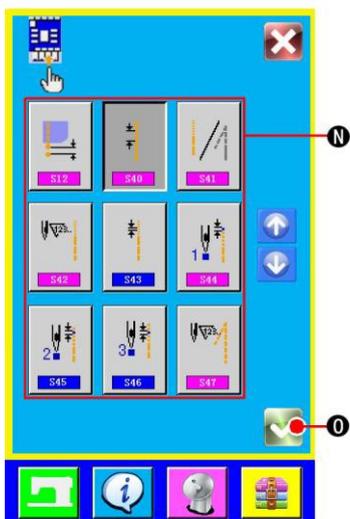
4) Selecionar os dados da costura para ser registrado

Selecione os dados de costura que você deseja registrar com o botão DADOS DA COSTURA (botão **N**).

When the selected button is pressed twice, the selection is released.

5) Registrar os dados no botão de personalização

Quando o botão ENTRAR  é pressionado, registre no final do botão personalizados, e a tela retorna a tela de personalização da tela de entrada. Os dados de costura registrados são exibidos no botão de PERSONALIZAÇÃO (botão **N**).



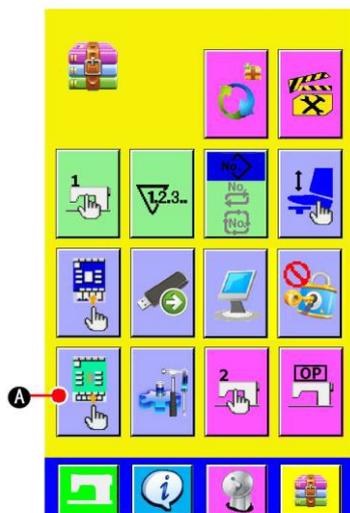
Tela de lista de dados da costura (tela A)

Os dados abaixo foram registrados a partir da esquerda no momento de sua compra.

- | | | |
|-------|---|--|
| a. |  | Campo de pesponto |
| <hr/> | | |
| b. |  | Condensação/arremate no início da costura |
| <hr/> | | |
| c. |  | Condensação/arremate no final da costura |
| <hr/> | | |
| d. |  | Parada do mandril do meio/alteração de movimento |
| <hr/> | | |

12. REALIZAR A CONFIGURAÇÃO DE PERSONALIZAÇÃO DA TELA

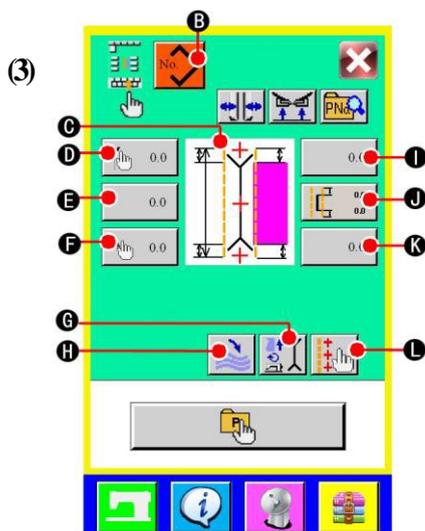
Os botões exibidos na tela de entrada de dados podem ser personalizados de acordo com as condições de uso do cliente.



1) Exibir a tela de personalização da tela de costura

Pressione a chave MODO DE ALTERAÇÃO , o botão de PERSONALIZAÇÃO DA TELA DE COSTURA  é exibido na tela.

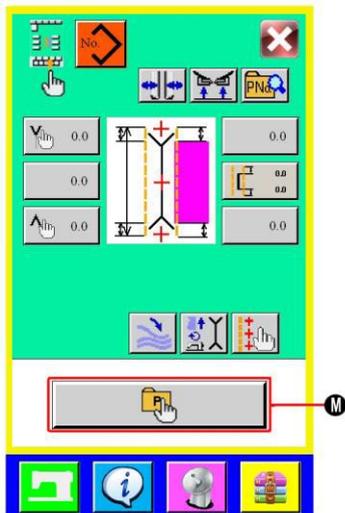
Pressione este botão e a tela de personalização da tela de costura é exibida.



2) Definir as condições de botões

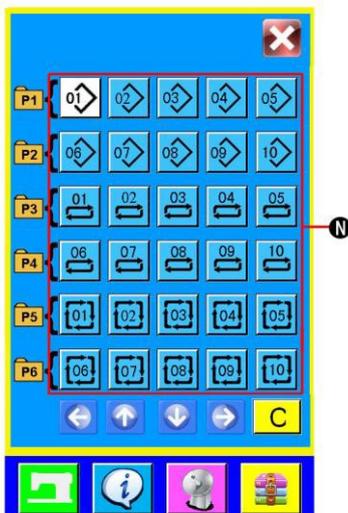
Toda vez que os botões de B para L são pressionados, a exibição/não exibição dos botões pode ser alterada. Personalize e utilize os botões de acordo com as condições de uso do cliente.

Símbolo	Exibição	Sem exibição	Descrição	Estado inicial
B			Botão de lista de padrão	Exibir
C			Alteração modo de costura	Exibir
D			Dados do ponto oculto da aba (início da costura)	Exibir
E			Configuração de tamanho	Exibir
F			Dados do ponto oculto da aba (final da costura)	Exibir
G			Alteração do modo de movimento	Exibir
H			Alteração de movimento/parada do empilhador	Exibir
I			Posição da faca de ângulo no início da costura	Exibir
J			Configuração de posição da faca central	Exibir
K			Posição da faca de ângulo na costura final	Exibir
L			Configuração da luz de marcação	Exibir



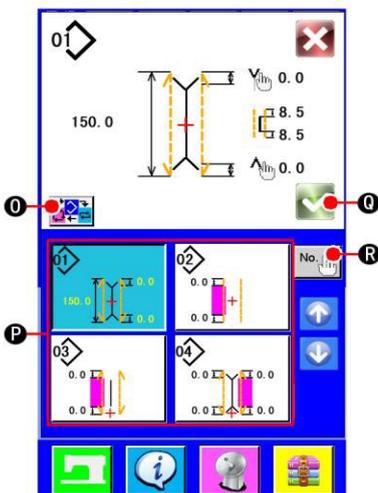
3) Registrar os padrões diretos.

Quando o botão REGISTRO DE PADRÕES DIRETOS (botão **M**) é pressionado, a tela de lista de registro de padrão direto (tela A) é exibida.



Na tela de lista de registros de padrão direto, os dados da costura independente/costura alternada/ciclo de costura podem ser livremente registrados até 30. Registre e utilize os dados que são frequentemente usados. Pressione o botão LISTA DE REGISTRO (botão **N**) e a tela de seleção de padrões diretos será exibida.

Tela de lista de padrões diretos (tela A)



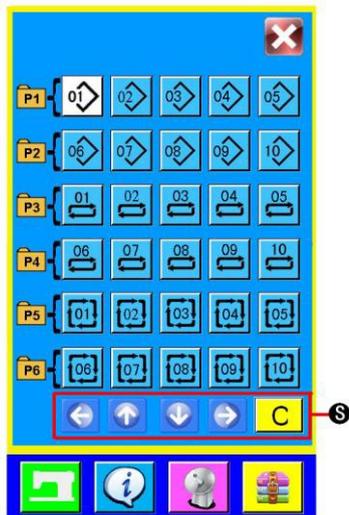
Selecionar o Padrão que você deseja registrar com o botão SELEÇÃO DE PADRÕES (botão **P**). Além disso, as 10 chaves são exibidas quando pressionar **NO**.

O botão ENTRAR (botão **R**) e o padrão que você deseja registrar podem ser selecionados através das 10 chaves.

Quando o botão ENTRAR (botão **Q**) é pressionado, o registro no botão direto está completo e a tela retorna para tela de lista de padrões diretos (tela A).

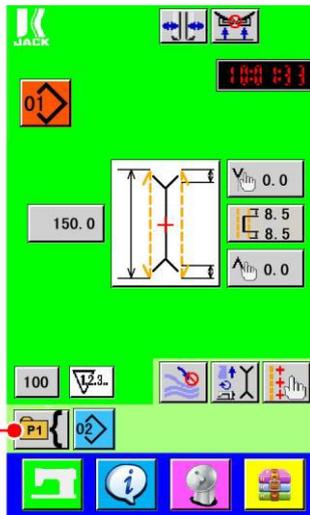
Quando o botão MODO DE ALTERAÇÃO (botão **O**) é pressionado, o modo de costura é alterado para: costura independente → costura alternada → ciclo de costura.

Tela de lista de padrões diretos (tela B)



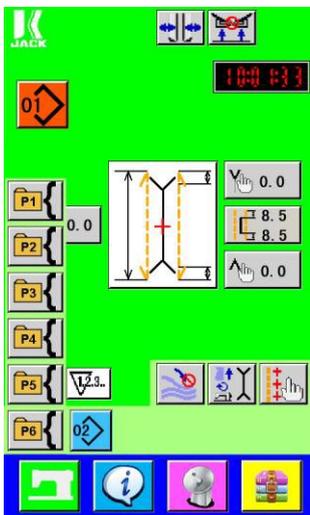
4) Apagar o registro do padrão direto

Na tela de lista de registro de padrão direto (tela A), de acordo com os botões para cima, para baixo, esquerda e direita, escolha o padrão do número e pressione LIMPAR **C**.



5) Escolher configuração de parâmetro do padrão direto registrado

Na tela de costura, pressione o botão T e seis configurações de parâmetros aparecerão para você escolher. Conforme a figura abaixo.



13. TESTE

(1) Método de teste entrada/saída (I/O)

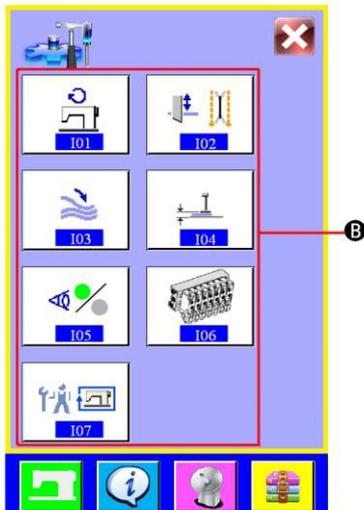


1) Exibir tela de teste

Pressione MODO DE ALTERAÇÃO  e a tela de informação é exibida. Pressionando botão I/O TESTE  e a tela é exibida (tela A).

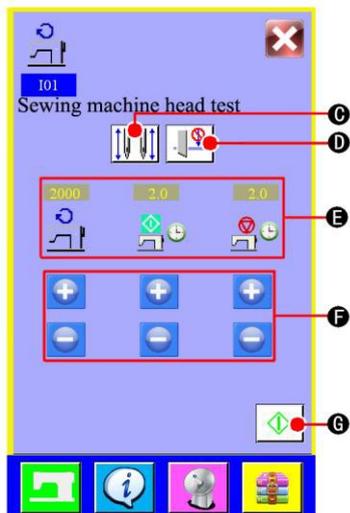
* Esta função só pode ser usada pela manutenção, por isso, os usuários precisam digitar uma senha para acessar, e você pode obter a senha com o fabricante.

2) Selecionar o botão de porta I/O (botão B) que você deseja testar.



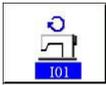
Tela de teste I/O
(tela A)

IO1	Teste do cabeçote da máquina de costura
IO2	Teste do motor central
IO3	Teste do empilhador
IO4	Teste do prendedor central
IO5	Teste da porta de entrada
IO6	Teste da porta de saída
IO7	Teste de operação da máquina de costura



Tela de teste do cabeçote da máquina de costura (tela B)

3) IO1 teste do cabeçote da máquina de costura

Pressione o teste de cabeçote da máquina de costura  e a tela de teste do cabeçote (tela B) é exibida.

- ① Pressione o botão **C** e ajuste se precisar trocar agulhas dupla ou não.

Exibição	Descrição
	Para trocar para agulha dupla
	Não trocar para agulha dupla

- ② Pressione o botão **D** e ajuste se precisar acionar a faca central ou não.

Exibição	Descrição
	Acionar
	Não acionar

- ③ Pressione os botões **(F)**   para ajustar a velocidade do motor da máquina , iniciar  e tempo para parar .

- ④ Pressione INICIAR  iniciar o teste.

4) IO2 teste do motor central

- ① Pressione o botão **H** e ajuste se precisar colocar a faca central para baixo.

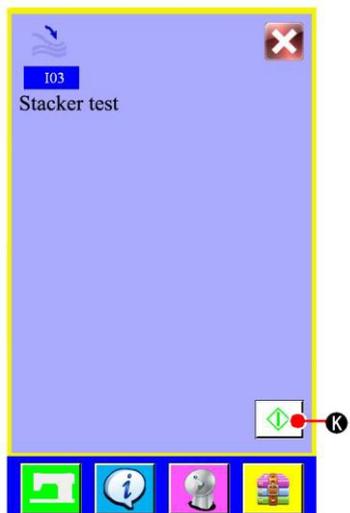
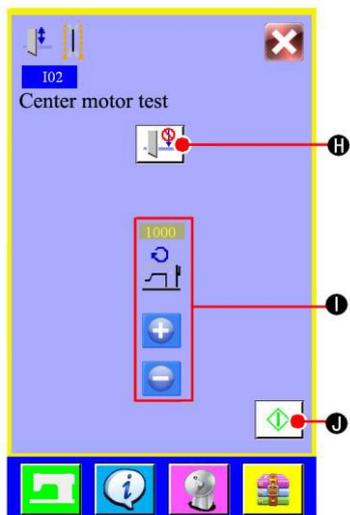
Exibição	Descrição
	Para colocar a faca central para baixo
	Para não colocar a faca central para baixo

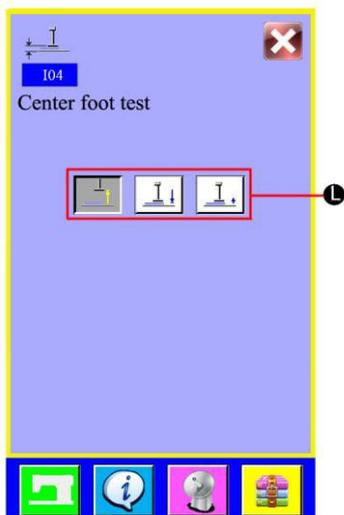
- ② Pressione os botões para cima/para baixo   para ajustar a velocidade do motor da faca central.

- ③ Pressione INICIAR  para começar o teste.

5) IO3 teste do empilhador

Pressione INICIAR  para começar o teste.

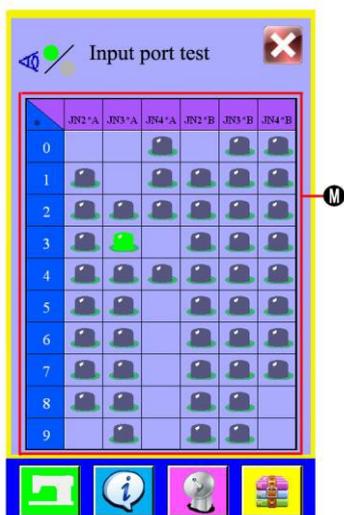




6) IO4 teste do prendedor

Selecione o botão do prendedor (botão L) que você deseja testar.

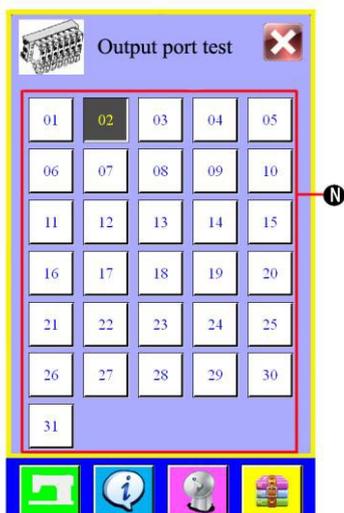
Exibição	Descrição
	Teste para levantar o prendedor central
	Teste para baixar o prendedor central
	Teste para aumentar a redução de pressão do prendedor central



7) IO5 teste da porta de entrada

Selecione o botão (sensor) de porta de entrada (botão M) que você deseja testar. O número de teste de porta é JN33A, conforme figura ao lado.

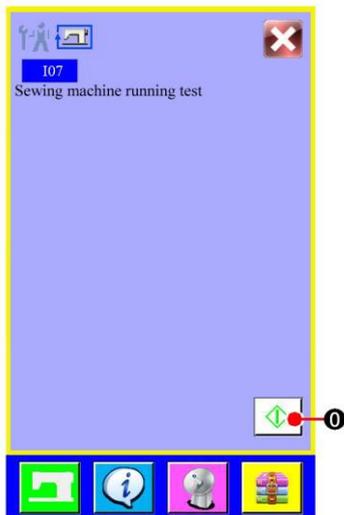
Exibição	Descrição
	Sinal
	Sem sinal



8) IO6 teste da porta de saída

Selecione o botão (válvula magnética) de porte de saída (botão N) que você deseja testar.

Exibição	Descrição
	Acionar
	Não acionar



9) IO7 teste de operação da máquina de costura

Pressione a chave INICIAR  para começar o teste.

(2) Lista de portas de entrada (sensor)

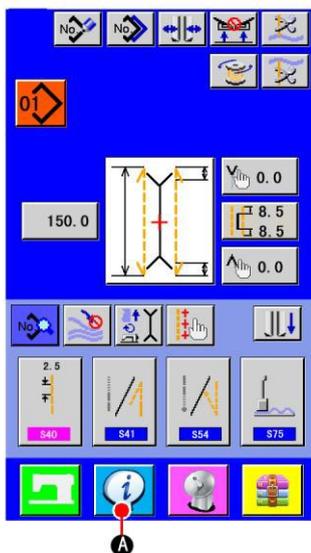
Nome	Porta 5878-68	Porta 5878-78
Detecção de abertura do prendedor central	JN21A	
Detecção de elevação do prendedor	JN25A	
Posição de retorno da braçadeira do prendedor	JN26A	
Posição do motor de agulha oscilante	JN27A	
Posição inferior do cilindro do empilhador	JN28A	
Detecção de tecido	JN32A	
Interruptor do pedal de joelho	JN21B	
Movimento lateral do motor de origem da faca ângulo	JN29B	
Fixação lateral do motor de origem da faca ângulo	JN30B	
Detecção de pressão de ar	JN31B	
Detecção de 180 graus	JN32B	
Abrir /fechar sinal da faca de ângulo	JN33B	
Movimento lateral da faca ângulo, detecção p/ baixar	JN25B	JN37B
Movimento lateral da faca ângulo, detecção / levantar	JN26B	JN38B
Lado fixo da faca de ângulo, detecção / baixar	JN27B	JN39B
Lado fixo da faca de ângulo, detecção p/ levantar	JN28B	JN40B
Posição do motor do movimento da faca de ângulo	JN41B	
Sinal de resposta da linha base esquerda	JN43B	
Sinal de resposta da linha base direita	JN44B	
Detecção superior do empilhador (barra de tecido)	JN45B-13	
Retorno de sinal do empilhador	JN45B-16(JN46B)	
Detecção de abrir/fechar do empilhador	JN45B-19(JN47B)	
Sinal de emergência (parar)	JN36A	
Detecção de rompimento de linha (esquerdo)	JN37A	
Detecção de rompimento de linha (direito)	JN38A	
Sensor da aba (esquerda)	JN39A	
Sensor da aba (direita)	JN40A	
Sensor de ângulo da aba (esquerdo)	JN41A	
Sensor de ângulo da aba (direito)	JN42A	

3) Lista de porta de saída (válvula magnética)

Movimento da faca central	EC01
Tesouras da linha superior	EC02
Tesouras de linha de base	EC03
Enviar linha	EC04
Linha solta	EC05
Linha de sopro	EC06
Movimento do prendedor de linha de bolso	EC07
Mandril do meio	EC08
Descompressar levantamento do prendedor	EC09
Corte fixo da faca de ângulo	EC10
Corte móvel da faca de ângulo	EC11
Prensa da aba esquerda	EC12
Prensa da aba direita	EC13
Deixar de fora peça dobrada esquerda	EC14
Deixar de fora peça dobrada direita	EC15
Levantar prendedor	EC16
Abaixar prendedor	EC17
Alterar valor do calcador esquerdo da aba dupla	EC18
Alterar valor do calcador esquerdo da aba (única)	EC19
Alterar valor do calcador direito da aba dupla	EC20
Alterar valor do calcador direito da aba (única)	EC21
Elevação do prendedor esquerdo	EC22
Abaixar prendedor esquerdo	EC23
Elevação do prendedor direita	EC24
Abaixar prendedor direito	EC25
Separação da barra da agulha direita	EC26
Separação da barra da agulha esquerda	EC27
Terceiro passo (empilhador)	EC28
Primeiro passo (empilhador)	EC29
Segundo passo (empilhador)	EC30
Cilindro do empilhador	EC31

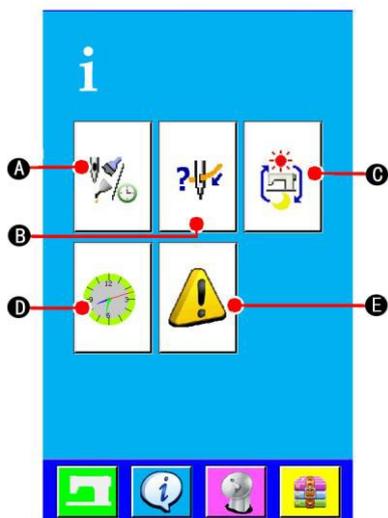
14. UTILIZAÇÃO DE INFORMAÇÃO

Existem quatro funções de informações.



Exibir a tela de informação

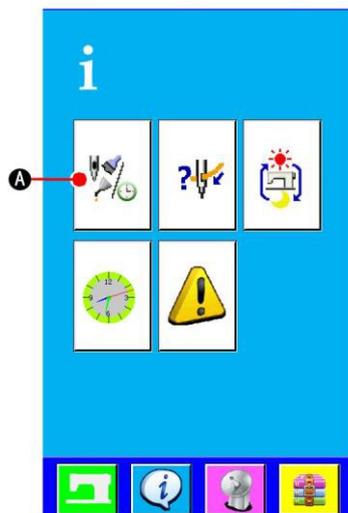
Pressione INFORMAÇÃO  na seção da tela de entrada, em seguida, a tela de informação (tela A) será exibida.



Tela de informação (tela A)

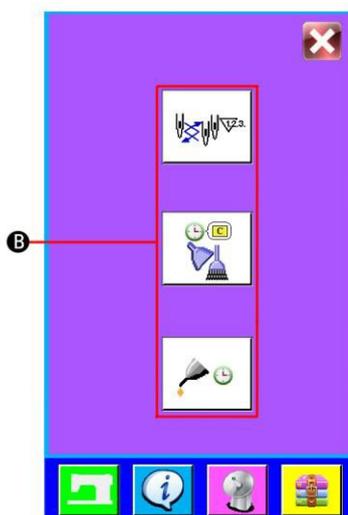
- Ⓐ Informação de inspeção de manutenção
A reposição de óleo (graxa) deve ser feita periodicamente.
→Veja capítulo “Observar as informações de inspeções de manutenção”.
- Ⓑ Diagrama de linha
- Ⓒ Informação de operação
- Ⓓ Informação de exibição do relógio. Data e horários são ajustados.
- Ⓔ Informação de registro de erro
Registro de erro na máquina desde a operação

(1) Observar as informações de inspeções de manutenção



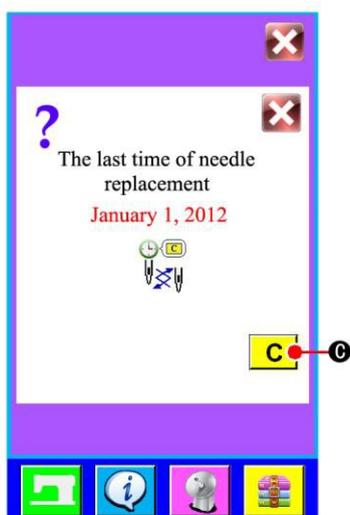
1) Exibir a tela de informação de manutenção

Pressione o botão de EXIBIÇÃO DA TELA DE INFORMAÇÃO DE INSPEÇÃO DA MÁQUINA (botão A).



Três itens de informação são exibidos na tela de informação de manutenção:

- Substituição da agulha
- Hora de limpeza
- Hora de reposição de óleo



2) Limpar horário de substituição

Pressione o botão B que você deseja limpar e a tela para limpar o horário de substituição será exibida. Pressione o botão LIMPAR **C** e o tempo restante para substituição é limpo.

(2) Diagrama de linha



Exibir diagrama de linha

Pressione o botão LINHA

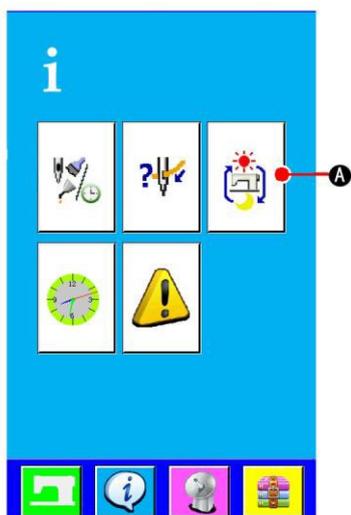


exibido na tela de manutenção e a

tela de linha da agulha será exibida.

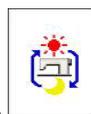
Veja ao passar a linha.

(3) Informação de operação da máquina



1) Exibir a Informação de operação

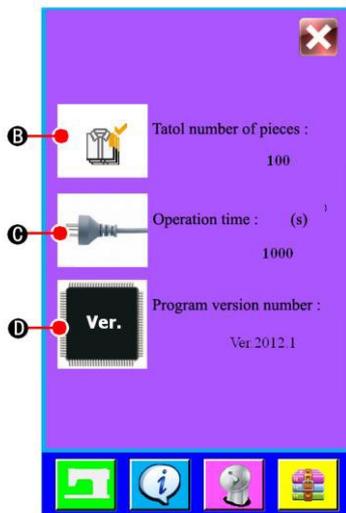
Pressione o botão de EXIBIÇÃO DE TELA DE INFORMAÇÃO DE



OPERAÇÃO DA MÁQUINA

na tela de informação. A tela de

informação de operação será exibida (tela A).



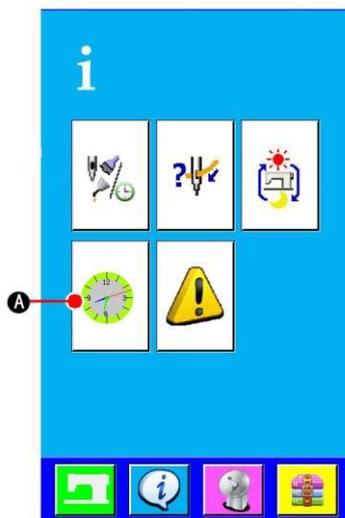
Tela de Informação da operação
(tela A)

3) Informação sobre os 3 itens a seguir são exibidos na tela de informações da operação.

- Ⓑ: Este item exibe automaticamente o número total de peças.
- Ⓒ: Este item apresenta automaticamente o tempo de operação.
- Ⓓ: Este item exibe automaticamente o número da versão do programa.

(4) Informação de exibição do relógio

Data/hora podem ser ajustados.



1) Exibir a tela de Informação do relógio

Pressionando o botão EXIBIR RELÓGIO  na tela de Informação, a tela de ajuste de data/hora será exibida (tela A).

2) Modificar data/hora

Clique na informação que você deseja modificar. Pressione a chave OK para salvar a alteração, e pressione o botão cancelar para cancelar a revisão.



Tela de ajuste de data/hora
(tela A)

15. USANDO A FUNÇÃO DE COMUNICAÇÃO

Função de comunicação pode fazer o download dos dados de costura criados com outra máquina de costura. Além disso, a função pode carregar os dados mencionados acima para o USB. À medida que os meios de comunicação do USB são preparados.

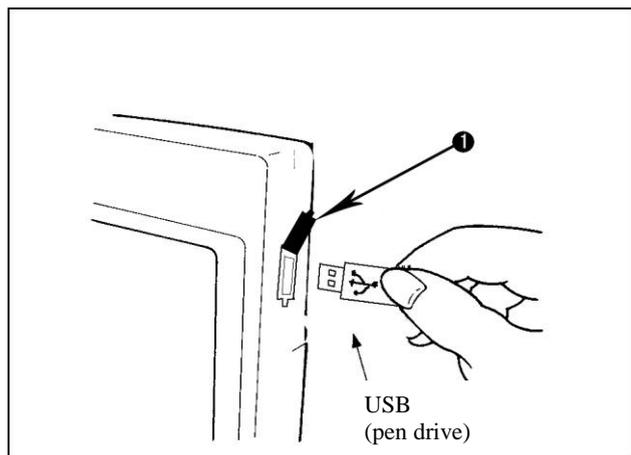
(1) Execução de possíveis dados

Nome dos dados	Extensão	Descrição de dados
Dados de costura	***.BIN	Dados de costura criados exclusivamente pela máquina de costura

(2) Estrutura da pasta de mídia



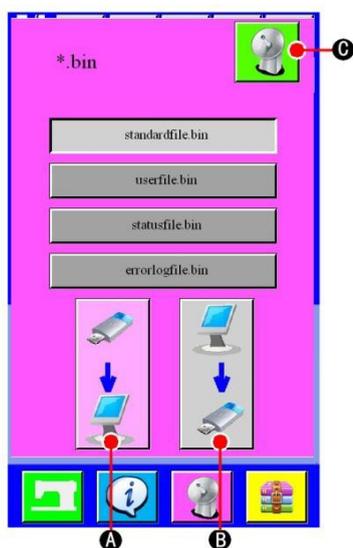
(3) Execução de comunicação usando a mídia



Tire a proteção de borracha preta (1) e insira o USB (pen drive) na entrada de comunicação, conforme a figura ao lado.

Após comunicação, fechar a tampa, evitando entrada de sujeira, pó, óleo ou outros materiais. Se entrar alguma sujeira, poderá ocorrer falha na execução.

(4) Pegando os dados



1) Exibir a tela de comunicação

Quando a chave COMUNICAÇÃO  é pressionada na tela de entrada, a tela de comunicação (tela A) é exibida.

2) Selecionar o método de comunicação

Existem dois métodos de comunicação, conforme abaixo:

A – dados do USB para o painel de operações.

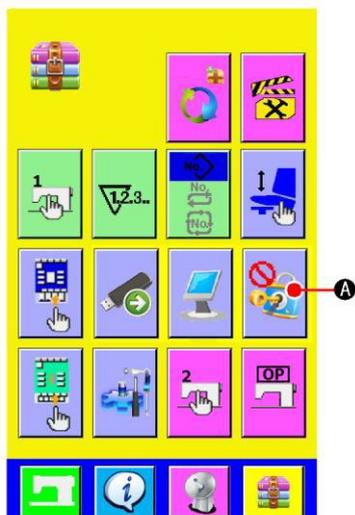
B – dados do painel de operação para o USB.

Selecione o botão do método de comunicação que você desejar.

3) Iniciar comunicação

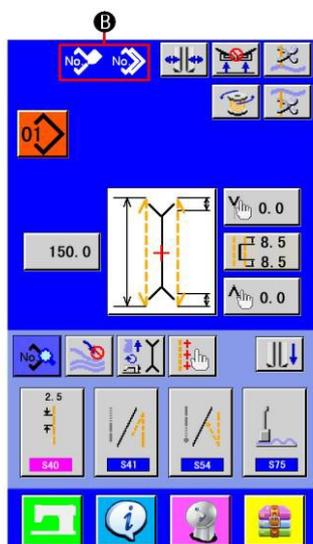
Quando o botão INICIAR COMUNICAÇÃO  é pressionado, inicia os dados de comunicação.

18. CÓPIA BLOQUEADA E NOVA FUNÇÃO

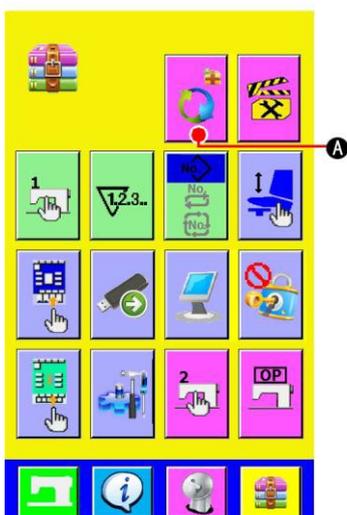


Pressione a chave MODO DE ALTERAÇÃO , e o botão de CÓPIA BLOQUEADA E NOVA FUNÇÃO  é exibido. Pressionando este botão, você pode ajustar “bloquear ou desbloquear”. O botão de cópia e nova função da tela de costura irá converter para digital (botão **B**) no estado de bloqueio.

Exibição	Descrição
	Desbloquear
	Bloquear



19. PARÂMETRO DE INICIALIZAÇÃO



Pressione a chave MODO DE ALTERAÇÃO , e o botão PARÂMETRO DE INICIALIZAÇÃO  é exibido. Pressionando este botão, você poderá inicializar o parâmetro.

VII. MANUTENÇÃO

1. INSPEÇÃO

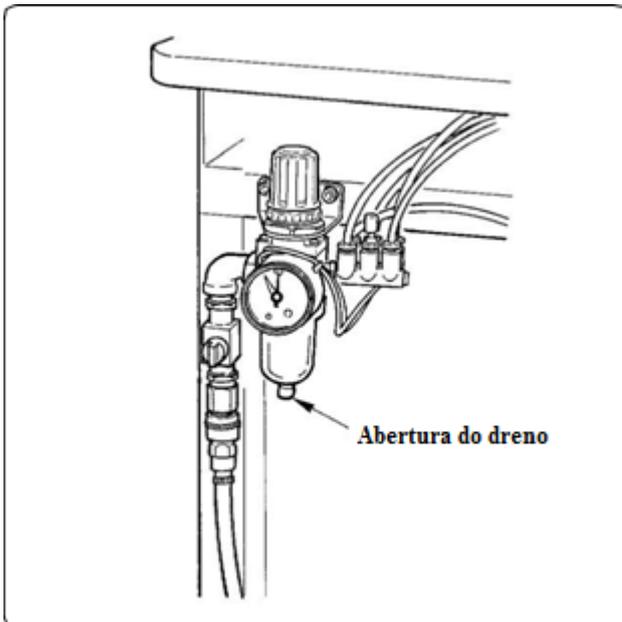
Certifique-se de executar periodicamente a manutenção e inspeção para manter o bom desempenho da máquina. Certifique-se de periodicamente prestar o serviço de manutenção e inspeção. Desta forma, você vai evitar problemas com a máquina.

(1) Manutenção e inspeção do dispositivo pneumático



AVISO

Para evitar acidentes causados pelo início brusco da máquina de costura, não coloque as mãos, pés, rosto ou ferramentas nas partes móveis da máquina.



Faça a drenagem do filtro todos os dias.
Abra o dreno localizado na parte inferior do filtro para drenar.

(2) Manutenção e inspeção da máquina de costura



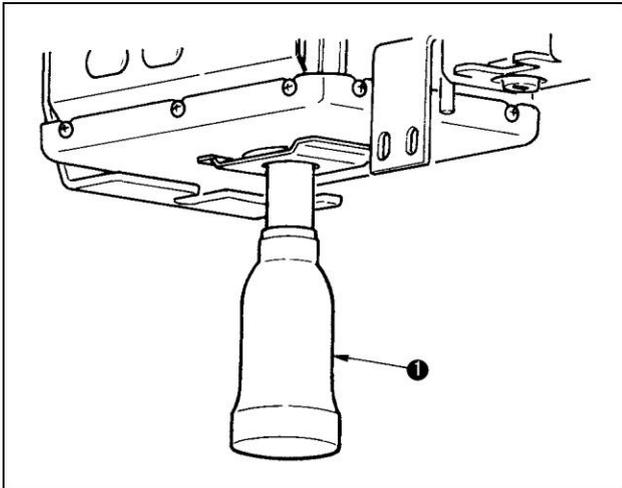
AVISO

Desligue a energia antes de iniciar o serviço, de modo a evitar acidentes causados pelo início brusco da máquina de costura.

- Quando o pó acumula nos locais pequenos da máquina, tal como, no prendedor ou pé de fixação, a operação pode sair errada. Certifique-se de realizar a limpeza antes de algum trabalho. Além disso, certifique-se de limpar o resíduo de fios na proteção da lançadeira uma vez por semana.
- Verifique o corte das facas (central e de ângulo) antes de realizar algum trabalho. Substitua no tempo adequado.
- Substitua periodicamente o feltro do guia de linha. (Veja capítulo “Como passar a linha da agulha”).

(3) Referente ao resíduo de óleo

 AVISO	Desligue a energia antes de iniciar o serviço, de modo a evitar acidentes causados pelo início brusco da máquina de costura.
--	--

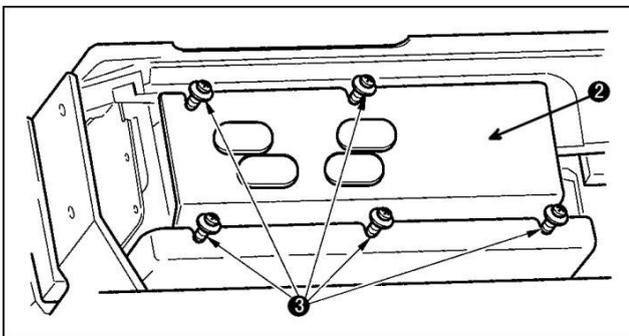


Girar e remover o cano de óleo, conforme a figura ao lado. Em seguida, drenar o resíduo de óleo quando estiver na metade do cano (1), localizado na tampa inferior da máquina.

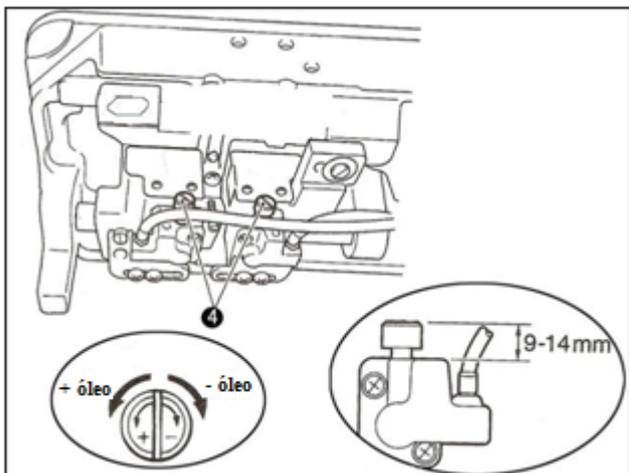
(4) Referente a limpeza da base

 AVISO	Desligue a energia antes de iniciar o serviço, de modo a evitar acidentes causados pelo início brusco da máquina de costura.
---	--

Limpe periodicamente os resíduos de tecidos ou similares na proteção da tampa de óleo.



Levante o cabeçote da máquina e remova a proteção de óleo ② após desatar os parafusos ③ (5 no total).



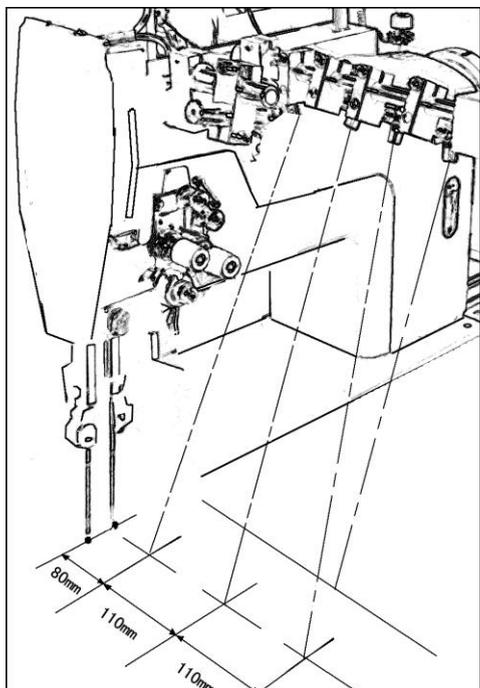
Limpe o interior dos ganchos da proteção ④

2. MARCAÇÃO DE LUZ



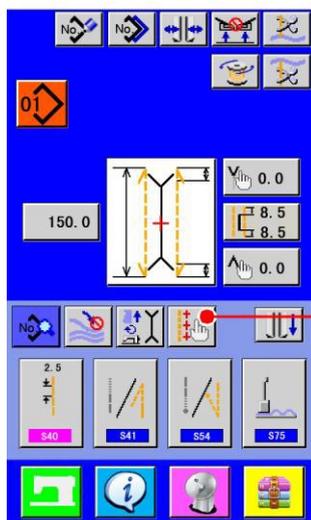
AVISO

1. Caso a luz do laser entrar diretamente nos olhos, poderá causar algum problema. Não olhe para a entrada/saída do laser.
2. Nunca execute a instalação/remoção da lâmpada de marcação com a energia ligada. Além disso, não utilize nenhuma outra lâmpada exceto a de marcação.



Configuração de luz de marcação

A iluminação da luz de marcação na parte dianteira em frente ao usuário é usada para configuração longitudinal, e na parte traseira, para configuração lateral.

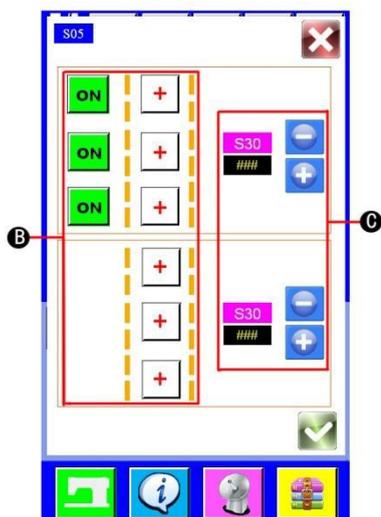


Pressione o botão **A** na tela de entrada e a tela de configuração da luz de marcação é exibida. Então, a posição de irradiação da luz de marcação pode ser ajustada.

A posição de irradiação lateral da luz de marcação é determinada pelo tipo de costura. A posição é movida manualmente por **B**.

S05 Alteração da irradiação no início da costura; final da costura; centro.

S04 Configuração de tamanho.

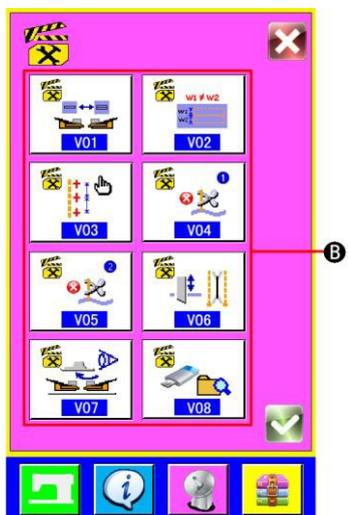


3. VIDEO DE MANUTENÇÃO

Método de manutenção QF (*Questões Frequentes*).



Pressione a chave MODO DE ALTERAÇÃO , e o botão de PARÂMETRO DE INICIALIZAÇÃO  é exibido. Pressione este botão e a tela vídeo de manutenção (tela A) é exibida.



Escolha um dos vídeos e pressione o botão OK e a tela do vídeo player (tela B) será exibida.

V01	Procedimento de substituição entre vivo duplo e vivo simples
V02	Produto de costura esquerdo e direito não são iguais
V03	Ajuste da posição do laser
V04	Incapaz de cortar - ajuste a folga da faca
V05	Incapaz de cortar - ajuste a posição das tesouras
V06	Ajuste a posição da faca central
V07	Alarme falso do prendedor central
V08	Outro vídeo: após pressionar, a caixa de diálogo do disco U aparece e após carregar o disco U, Selecione o arquivo de vídeo na lista de arquivos, em seguida, assista ao vídeo.

Tela vídeo de manutenção (tela A)

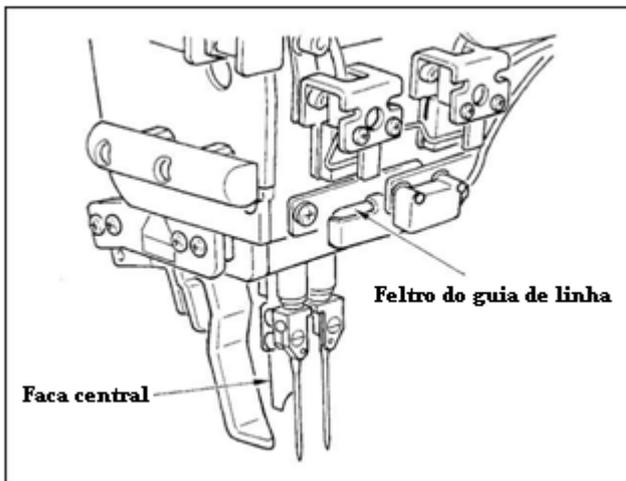


Tela de vídeo (tela B)

	Botão início/pausa	Executar ou pausar o vídeo
	Botão voltar	Voltar 10s.
	Botão adiantar	Adiantar 10s.
	Botão parar	Retorno do vídeo para posição inicial
	Botão sair	Leitor de saída

4. COMPONENTES DE SUBSTITUIÇÃO

Os componentes abaixo são os mais consumíveis. Substituir periodicamente.

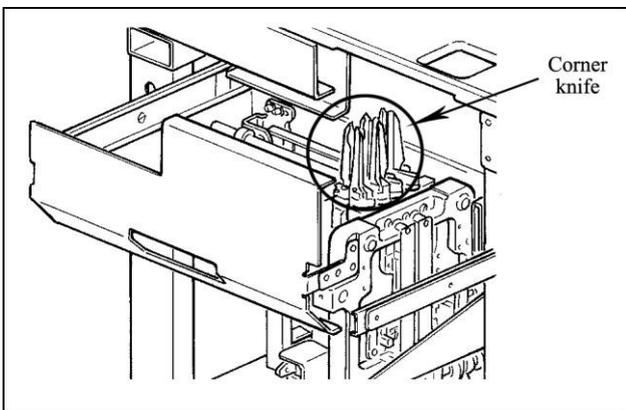


- **Feltro do guia de linha**

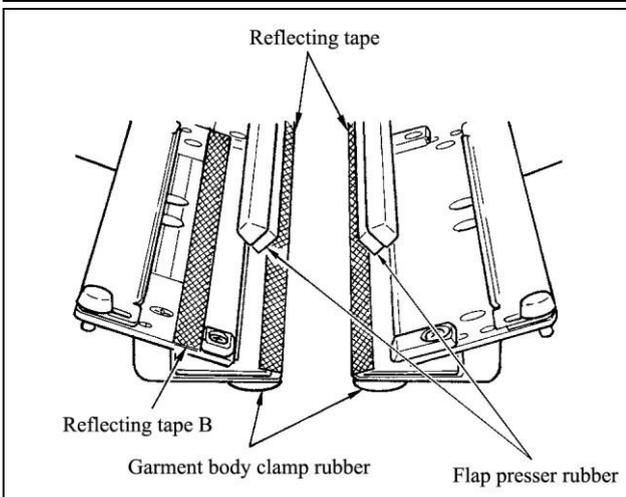
A parte onde a linha passa está gasta e poderá causar um movimento irregular da linha, a menos que você substitua periodicamente.

- **Faca central**
- **Faca de ângulo A**
- **Faca de ângulo B**
- **Faca de ângulo C**

O corte da faca está deteriorado e a qualidade da costura é afetada, a menos que você substitua periodicamente.



* Faca de ângulo



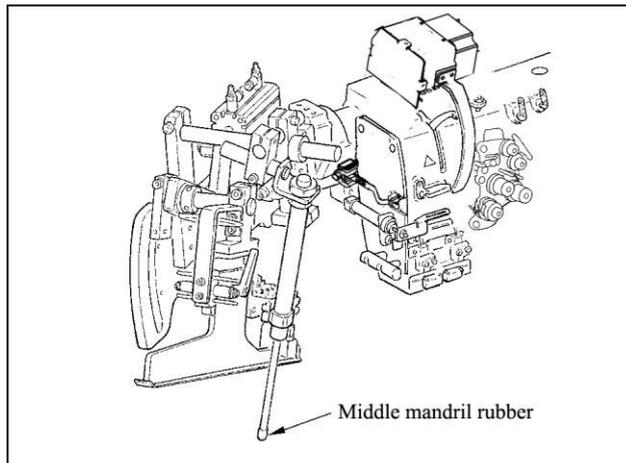
- **Fita refletora**
- **Fita refletora B**

A precisão de detecção da aba está deteriorada e a qualidade de costura é afetada, a menos que você substitua periodicamente.

- **Borrachas que prendem o tecido**
- **Prensa de borracha da aba**

Prendedor de material está deteriorado e a qualidade de costura é influenciada, a menos que você substitua periodicamente.

* Fita refletora



- **Mandril de borracha**

Prendedor de material está deteriorado e a qualidade de costura é influenciada, a menos que você substitua periodicamente.

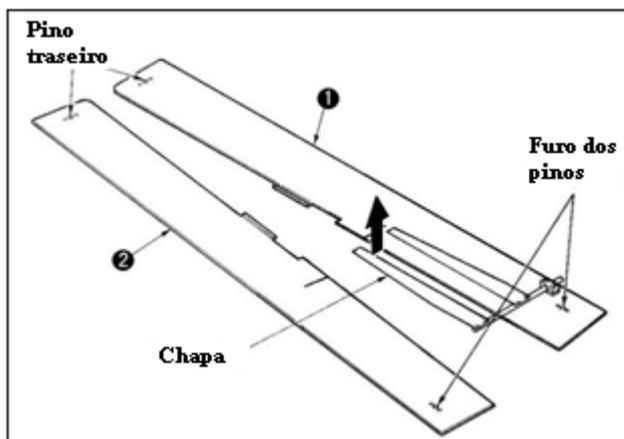
* Borracha do mandril

5. INCLINAÇÃO DA MÁQUINA

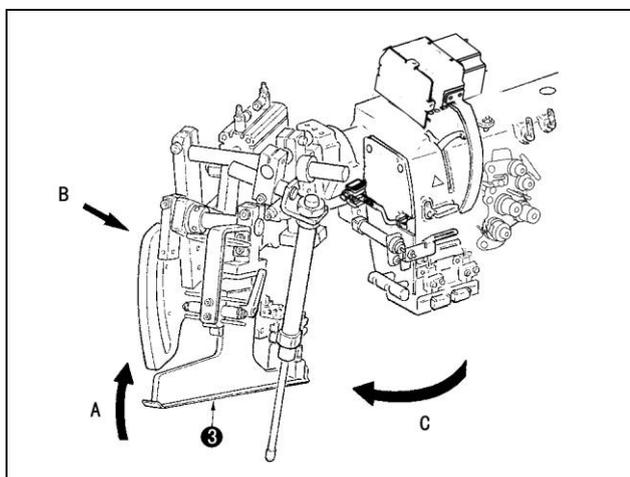


AVISO

Desligue a energia antes de iniciar o trabalho, de modo a evitar acidentes causados pelo início brusco da máquina de costura. Quando for inclinar/elevar a máquina, tenha cuidado para não colocar suas mãos, dedos ou outra parte nas partes móveis da máquina.

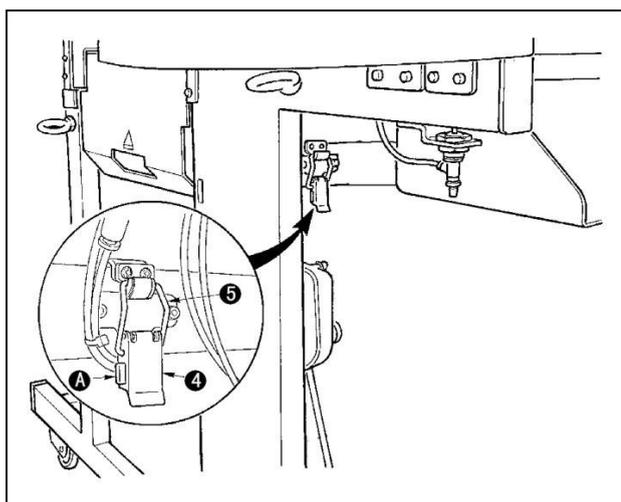


- 1) Remova as mesas de costura 1 e 2.

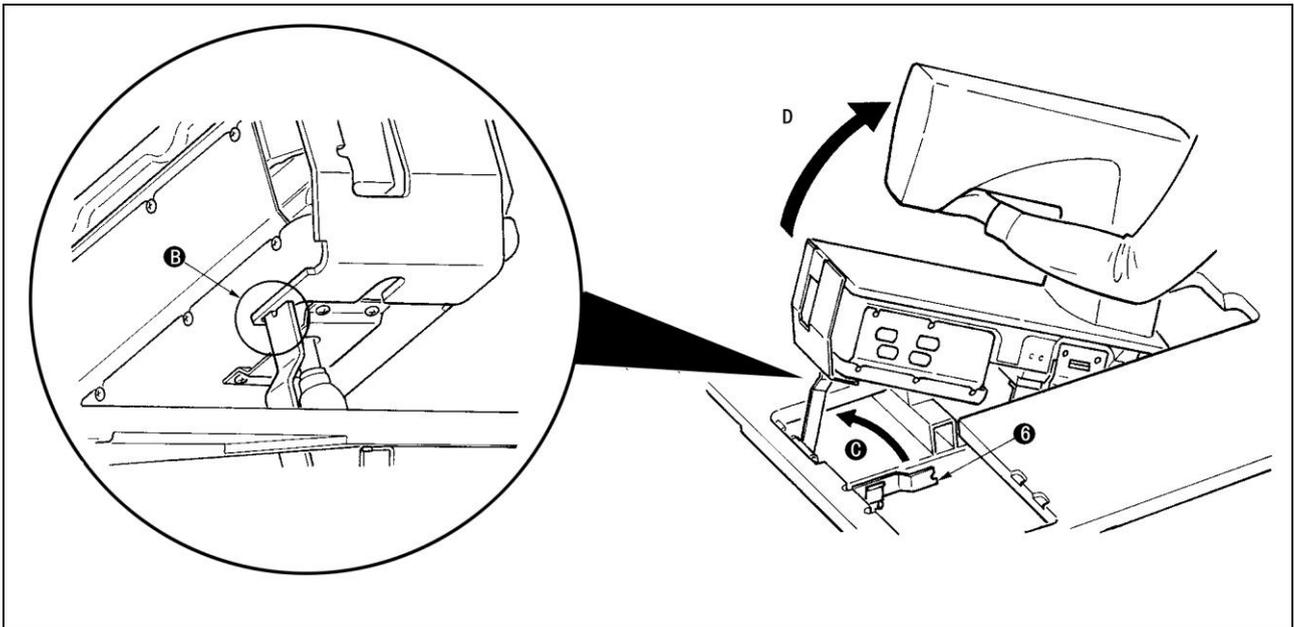


- 2) Gire a unidade de prendedor central
Levante o prendedor central (3) na direção A, seção de suporte B manual e gire todo o conjunto na direção C.

 Conector está bloqueado. Aperte bem na direção C para desbloquear.



- 3) Soltar a dobradiça de fixação da máquina.
Libere a dobradiça (4) de fixação pressionando a seção A e remova o gancho da lançadeira (5).



4) Incline a máquina de costura.

Segure pelo lado de baixo d braço da máquina e levante toda a máquina de costura, conforme a letra **D** na figura acima.

Levante a chapa fixa da máquina ⑥ de acordo com a letra ③ na figura acima. Coloque a trava da chapa fixa da máquina de costura ⑥ no furo da base de máquina e fixe. (Conforme ②).

5) Quando colocar a máquina de volta na posição, ajuste a máquina fazendo o processo reverso.

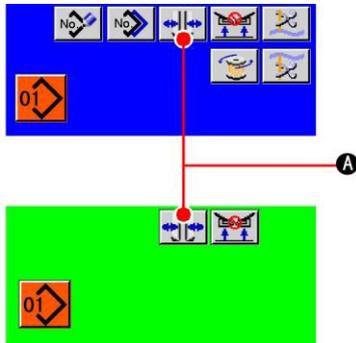
6. PROCEDIMENTO DE SUBSTITUIÇÃO DE VIVO SIMPLES E VIVO DUPLO



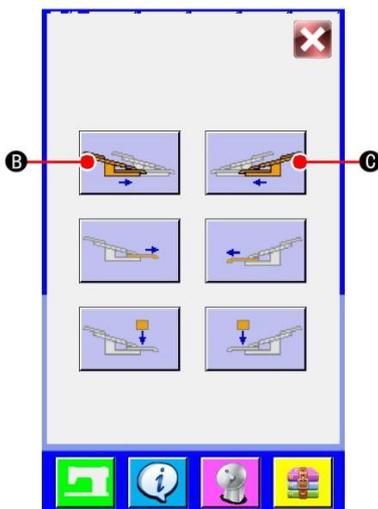
AVISO

Desligue a energia antes de iniciar o serviço, de modo a evitar acidentes causados pelo início brusco da máquina de costura.

(I) Procedimento de substituição de vivo simples e vivo duplo



- 1) Ligue (ON) a máquina e avance o prendedor/chapa.
- 2) Pressione o botão  para exibir a tela de configuração de tipo de vivo.

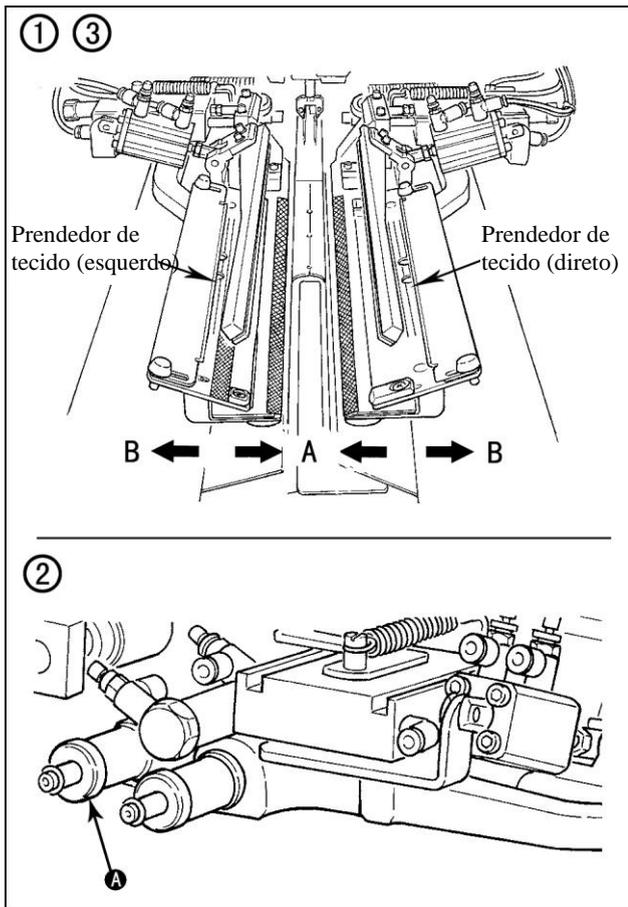


- 3) Quando o botão **B** é pressionado, o prendedor de tecido do lado esquerdo se move alternativamente para dentro e para fora. Quando o botão **C** é pressionado, o prendedor de tecido do lado direito se move alternativamente para dentro e para fora.

Selecione a posição dos prendedores de tecido esquerdo e direito de acordo com o tipo de costura.

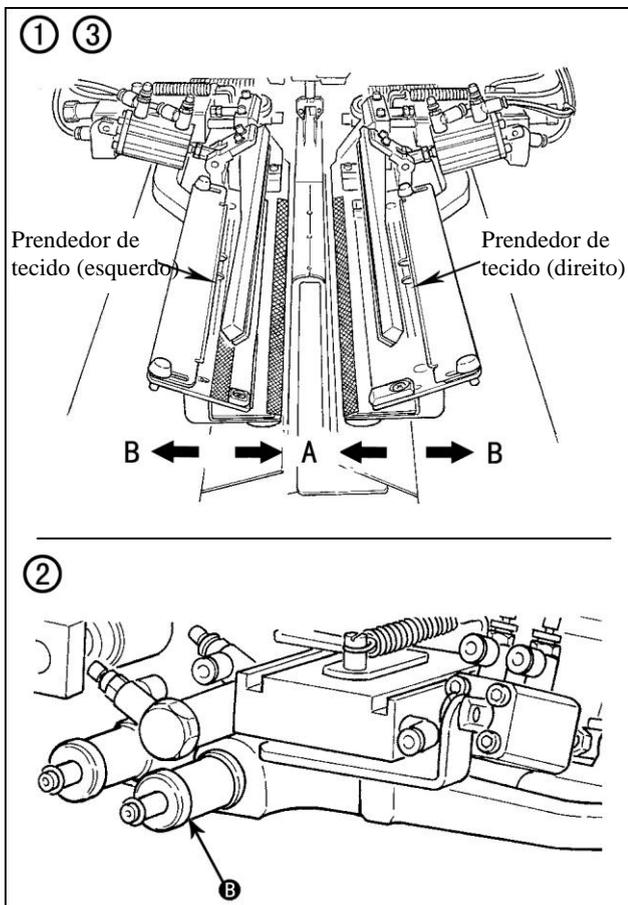
Além disso, pressione os botões **B** e **C** para operar o prendedor de tecido de dentro para fora no momento do ajuste da posição dos prendedores.

2) Ajuste de posição do prendedor de tecido



- Ajuste tipo vivo duplo

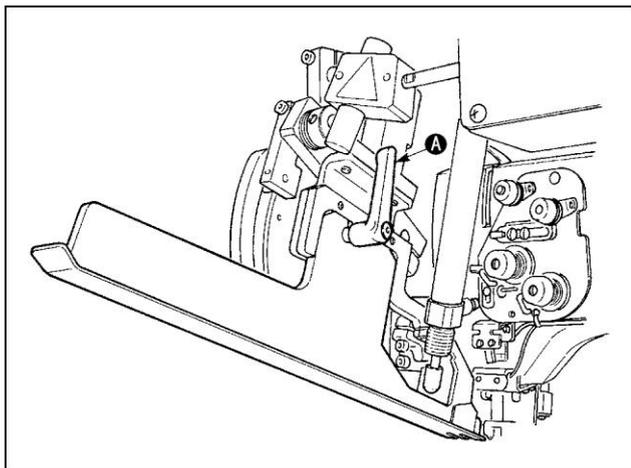
- 1) Mova o prendedor de tecido para fora (na direção **B**) no painel.
- 2) É possível realizar o ajuste de posição do prendedor de tecido com o botão de ajuste de vivo duplo (**A**). Mova no sentido horário para fora (direção **B**) e no sentido anti-horário para dentro (direção **A**).
- 3) Mova a posição do prendedor para dentro (direção **A**) no painel e confirme a operação.



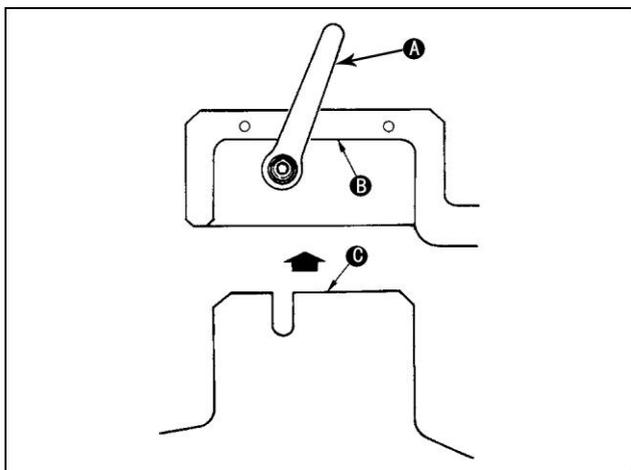
- Ajuste tipo vivo simples

- 1) Mova o prendedor de tecido para dentro (direção **A**) no painel.
- 2) É possível realizar o ajuste de posição do prendedor de tecido com o botão de ajuste de vivo simples (**B**). Mova no sentido horário para dentro (direção **A**) e no sentido anti-horário para fora.
- 3) Mova a posição do prendedor para fora (direção **B**) no painel e confirme a posição.

3) Substituição do prendedor central



- 1) Gire a alavanca (A) no sentido anti-horário com o prendedor central levantado, conforme a figura ao lado, e remova o prendedor.



- 3) Ajuste para vivo duplo ou simples. Em seguida, fixe com a alavanca A.



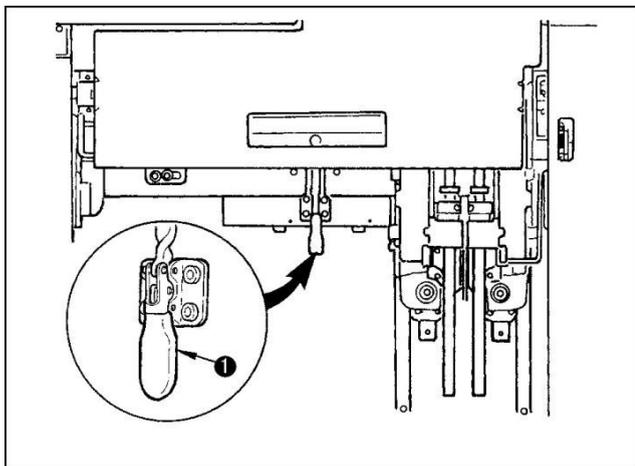
7. FACA DE ÂNGULO



AVISO

1. Desligue a energia antes de trabalhar, de modo a evitar acidentes causados pelo início brusco da máquina de costura.
2. Não coloque os dedos ou mãos na lâmina da faca.
3. Realize o trabalho de ajuste por técnicos especializados e treinados, assim, evitando acidentes causados por falta de conhecimento da máquina.

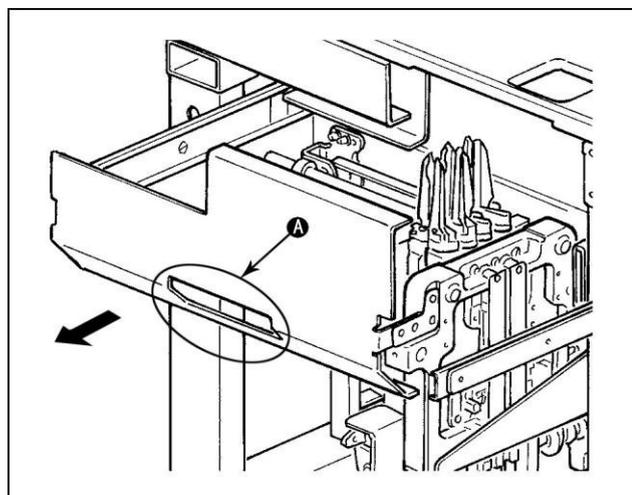
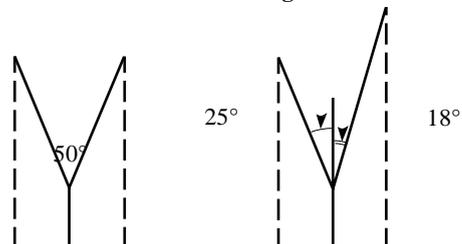
1) Unidade de faca de ângulo (canto)



1) Liberar braçadeira de alternância ①



O ajuste de ângulo da faca de ângulo desta máquina vem ajustado de fábrica em aproximadamente 50° para costura paralela (um lado 25° cada) ou aproximadamente 43° (25° e 18°) para quantidade de deflexão de 4 mm ou mais no momento da entrega.



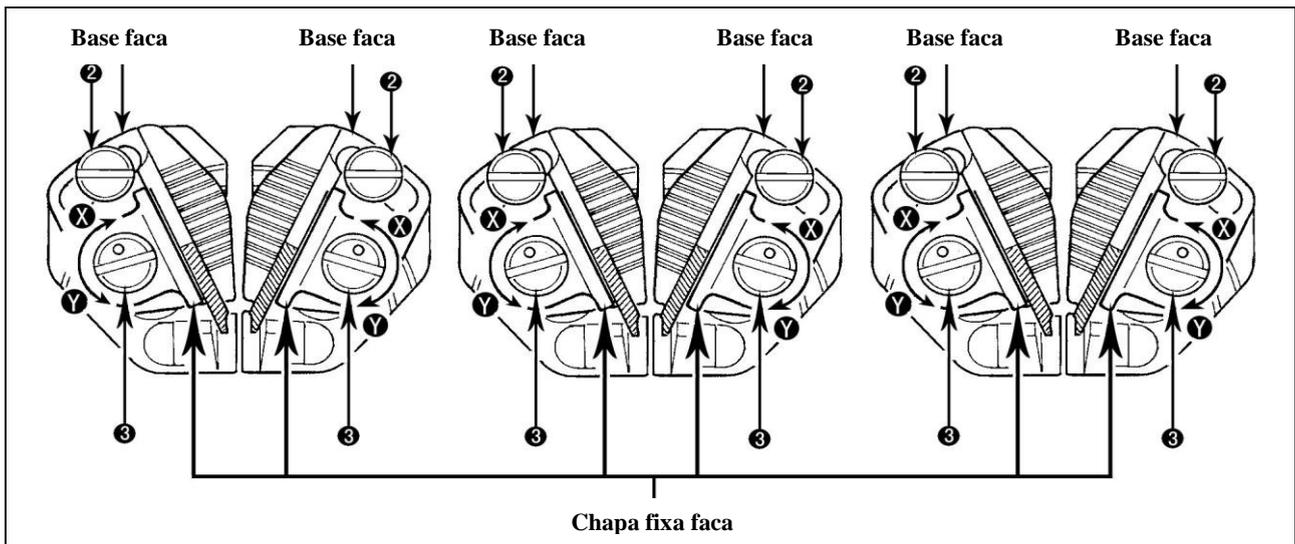
2) Puxe a gaveta na direção da seta, conforme figura ao lado.



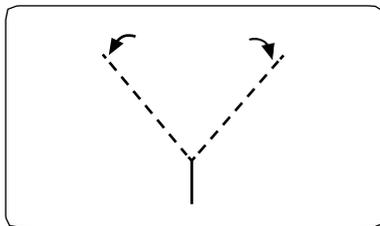
Puxe a gaveta até o limite.

3) Após o ajuste, empurre a gaveta e fixe com a braçadeira de alternância ①.

(2) Ajuste da faca de ângulo (canto)

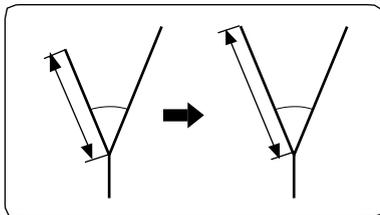


[Ajuste ângulo aberto da faca]

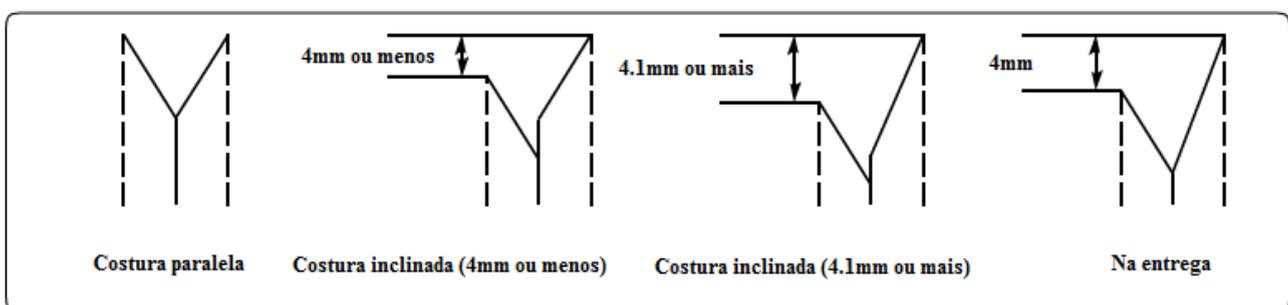


Afrouxando os parafusos de ajuste (2), ajuste as bases da faca e fixe os parafusos.

[Ajuste do comprimento de corte da faca]



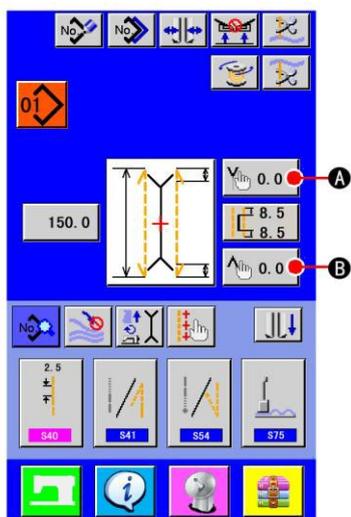
- 1) Gire o pino (3) na direção da seta Y com uma chave de fenda ou similar e afrouxe a faca.
- 2) Incline a faca e ajuste o comprimento de corte.
- 3) Gire o pino (3) na direção da seta X com uma chave de fenda ou similar e fixe a faca.



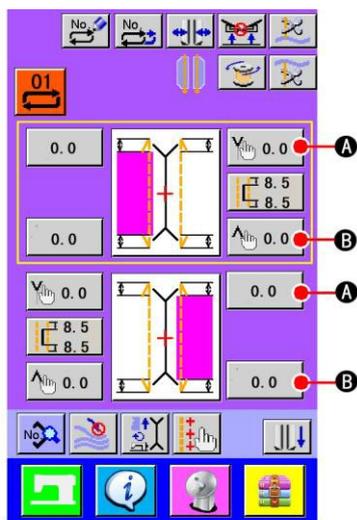
- 1) Ajuste de posição da faca no momento da costura paralela e quantidade de deflexão inclinada é de 4 mm ou menor.
Ajuste a faca com a costura paralela.
- 2) Ajuste de posição da faca no momento da quantidade de deflexão é 4.1 mm ou maior.
Para ajuste da faca que a costura fica aparente, realize o ajuste da faca de fora; Para ajuste da faca que a costura seja interna, realize o ajuste de faca central.

(3) Procedimento de configuração de posição da faca de ângulo (canto)

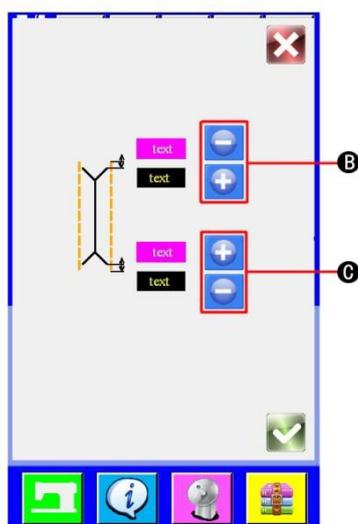
Pressionando o botão de configuração de posição da faca de ângulo (botão A ou B), é possível ajustar a posição da faca.



Modo de costura independente / Modo ciclo de costura



Modo costura alternada



Tela de configuração da faca de ângulo (tela A)

Configuração de posição da faca de ângulo

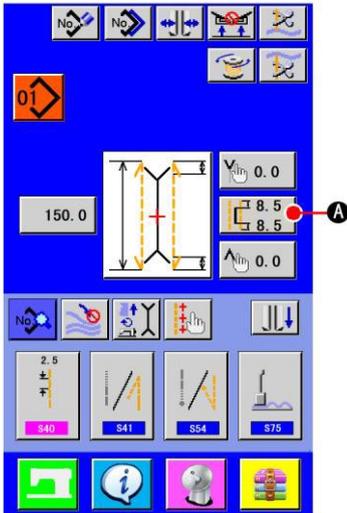
Para configuração de posição da faca de ângulo, existem dois modos no início da costura e no final da costura.

É possível ajustar pressionando o botão “+” e o botão “-”.

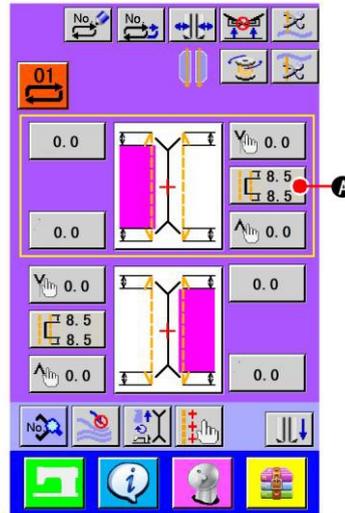
8. FACA CENTRAL

Procedimento de configuração da faca central.

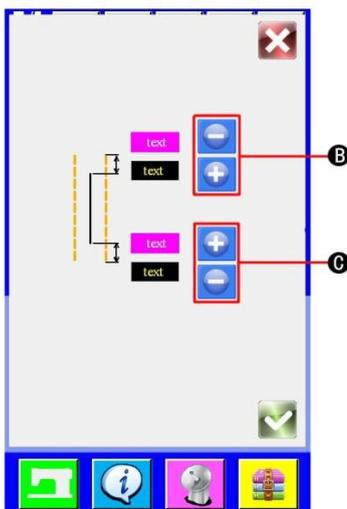
É possível ajustar a posição da faca central pressionando o botão CONFIGURAÇÃO DE POSIÇÃO DA FACA CENTRAL (botão A).



Modo de costura independente / Modo ciclo de costura



Modo costura alternada



Configuração de posição da faca central

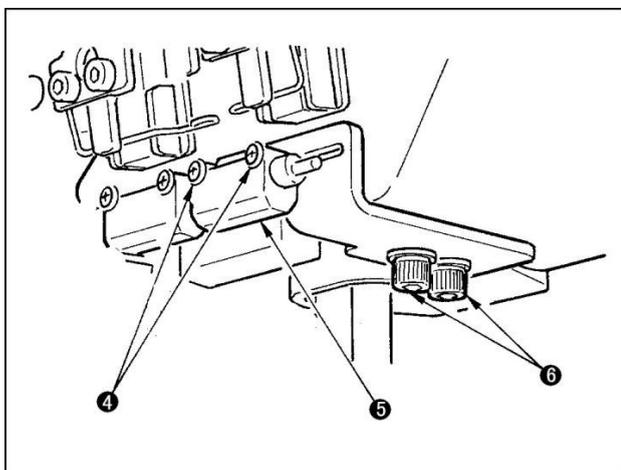
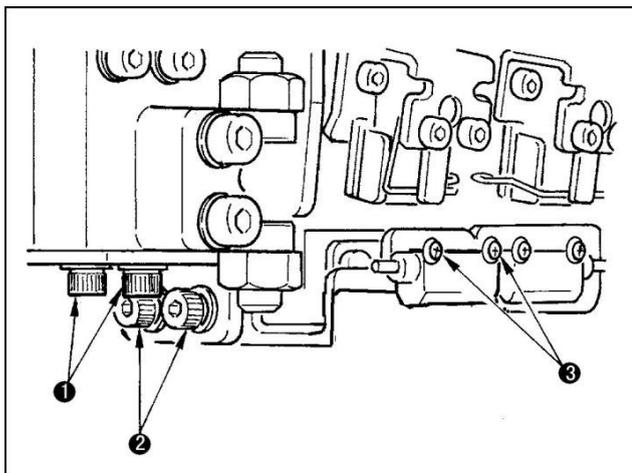
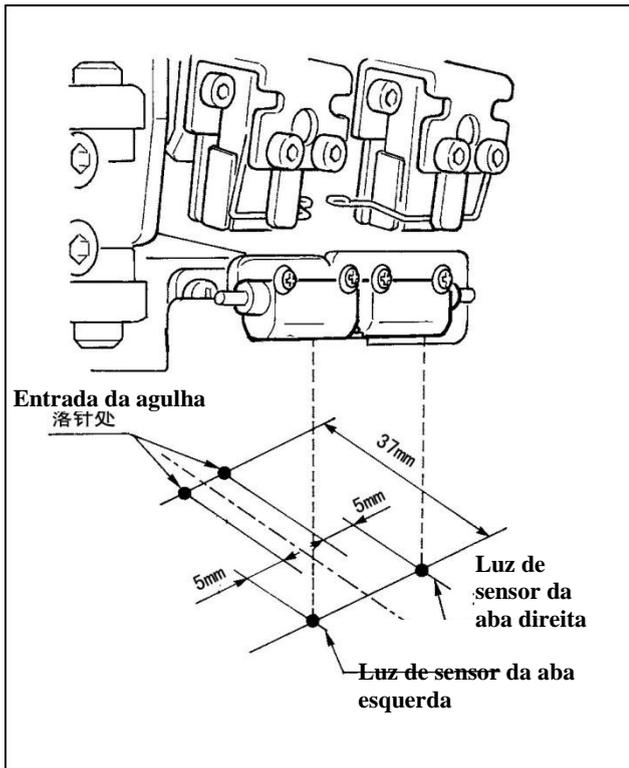
Para configuração de posição da faca central, existem dois modos no início da costura e no final da costura.

É possível ajustar pressionando o botão “+” e o botão “-”.



Veja **S17** e **S18** do capítulo “Lista de dados de costura”.

9. AJUSTE DA POSIÇÃO DO SENSOR DE DETECÇÃO DE ABAS



- 1) Ajuste as posições dos dois sensores (esquerdo e direito) de detecção para fora em 4.5 a 5 mm a partir da entrada da agulhas e a direção da costura (direção longitudinal) dos dois sensores (esquerdo e direito) na posição de 37 mm a partir da entrada da agulha ao lado do usuário.

- 2) Ajuste a direção lateral do sensor de detecção e o sensor de detecção de ângulo (1) desatando os parafusos (2) e movendo os sensores juntos com a chapa de metal na direção lateral.
- 3) Ajuste a direção de costura do sensor de detecção e o sensor de detecção de ângulo (1) desatando os parafusos (3) e movendo os sensores na direção longitudinal.

Caution Não é necessário afrouxar os parafusos 7 quando ajustar a posição dos sensores.

- 4) Ajuste a direção lateral do sensor da aba (4) desatando os parafusos (5) e mova o sensor na direção lateral.
- 5) Ajuste a direção da costura do sensor de detecção da aba (4) desatando os parafusos (6) e mova o sensor na direção longitudinal.

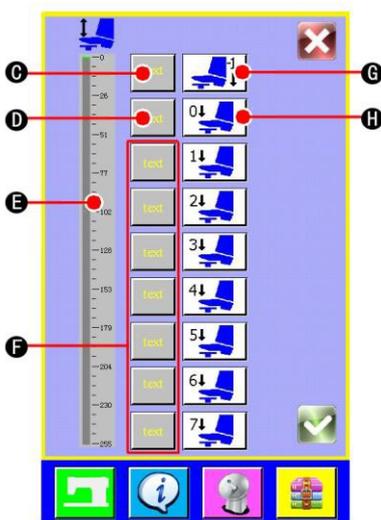
Caution Após ajustar, Certifique-se de realizar a costura teste e ajustar a posição de costura da aba com o painel.

10. CAUSAS E SOLUÇÕES DE PROBLEMAS RELACIONADOS À DETECÇÃO DE QUANTIDADE REMANESCENTE DE LINHA NA BOBINA

Problema	Causa	Solução
<p>1) A função de detecção de quantidade de linha remanescente na bobina falha, mesmo quando a linha já terminou.</p>	<p>1) O contador de ajuste da quantidade remanescente de linha na bobina está configurado de forma errada.</p> <p>2) A posição inicial de enchimento da bobina está com defeito.</p> <p>3) O amplificador do sensor falha em ligar/desligar por causa de manchas na lente.</p> <p>4) Posição de instalação do sensor.</p> <p>5) A bobina utilizada não é adequada para a detecção de linha remanescente.</p> <p>6) A caixa de bobina utilizada não é adequada para a detecção de linha remanescente.</p> <p>7) O enchedor de bobina falha ao encher a linha uniformemente.</p> <p>8) Falha na conexão do cabo.</p>	<ul style="list-style-type: none"> ● Verificar os dados específicos do contador de linha remanescente - "B008". Se o valor de "B008" é excessivo, a linha da bobina vai terminar antes do contador detectar a linha remanescente. Veja: Capítulo "Usando contador de ajuste da linha da bobina". ● Inicie a encher a bobina a partir do intervalo indicado. ● Verifique se a válvula do solenóide do dispositivo da quantidade remanescente de linha na bobina está operando normalmente. ● Limpe a superfície das lentes na unidade de fibra ótica. ● Verifique se o ponto de luz do sensor ilumina a posição da fita refletiva da bobina. ● Use bobina exclusive para detecção da linha remanescente na bobina. ● Use caixa de bobina exclusive para quantidade remanescente de linha na bobina. ● Ajuste o enchedor de bobina adequadamente. ● Verifique se a escala do sensor e placa de circuito principal estão conectados.

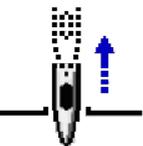
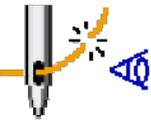
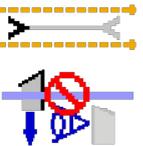
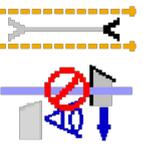


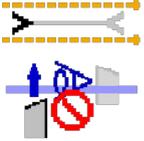
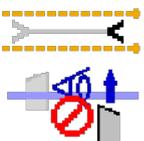
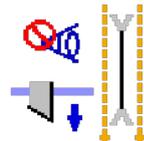
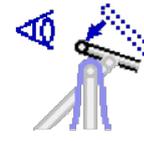
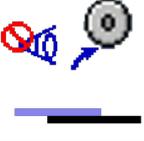
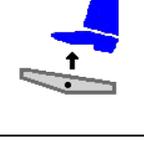
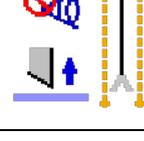
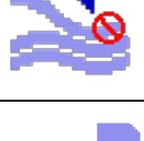
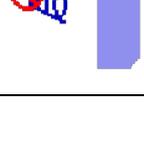
- 2) Quando o botão de AJUSTE DO PEDAL  é pressionado, a tela de ajuste do pedal é exibida, e o número de passos relacionados a profundidade da pisada é ajustada.

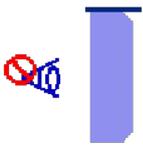
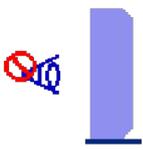
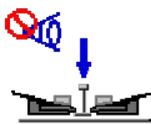
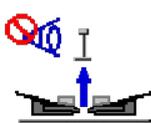
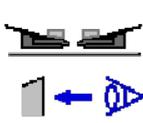
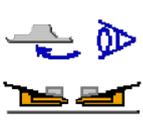


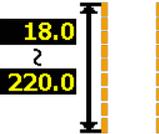
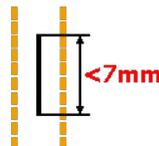
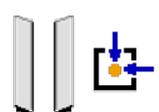
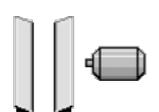
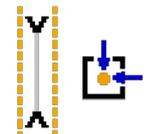
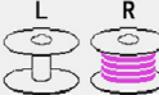
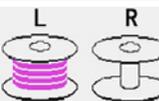
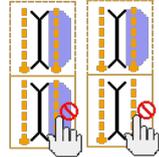
- 3) O valor de voltagem do sensor no estado presente do pedal é de 0 a 255 na barra de indicação de volume (E) .
Primeiro, pressione o botão ENTRADA DE PASSO REVERSO (botão G) com o pedal pressionado em passo reverso. O valor de voltagem neste momento é introduzido em C. Em seguida, pressione o botão ENTRADA LIVRE (botão H) com o pedal livre. O valor de voltagem neste momento é introduzido em D. Usando o mesmo procedimento, realize a configuração do primeiro ao sétimo passos do pedal, e coloque o valor de voltagem dos respectivos botões C, D e F.

12. LISTA DE CÓDIGOS DE ERROS

Código de erro		Descrição do erro	Razão	Como recuperar
E01		Cópia de arquivo ok, Você quer redefinir o sistema?	---	---
E03		Erro com número de padrão	Este número não existe no programa de registros	Criar um novo número para este programa
E06		Gravação de dados do USB (pen drive) não pode ser realizada	Não pode gravar no disco USB	Verificar se o disco USB está funcionando.
E09		Gravação de dados do LCD (pen drive) não pode ser realizada	Não pode gravar dados da lista de tela do usuário.	Verificar se a lista está correta.
E10		Agulha não retornou para posição superior	Agulha deriva da posição superior	Girar a polia de mão. Deixe a agulha retornar a posição superior.
E11		Queda na pressão de ar	Pressão de ar está baixa	Possibilidade de reiniciar após a restauração
E12		Botão de parada	Quando o botão de parar é pressionado	Possibilidade de reiniciar após a restauração
E13		Quebra de linha	1. O ajuste da tensão está ruim 2. Peças com rebarba.	Possibilidade de reiniciar após a restauração
E21		Faca de ângulo está levantada no movimento lateral	Detecta o estado da faca de ângulo no movimento lateral de baixo do sensor	Desligue da energia
E22		Faca de ângulo está levantada no lado fixo	Detecta o estado da faca de ângulo no lado fixo baixo do sensor	Desligue da energia

Código de erro		Descrição do erro	Razão	Como recuperar
E23		Falha no levantamento da faca de ângulo no movimento lateral	Detecta o estado da faca de ângulo no sensor de movimento superior	Possibilidade de reiniciar após a restauração
E24		Falha no levantamento da faca de ângulo lado fixo	Detecta o estado da faca de ângulo no sensor do lado fixo	Possibilidade de reiniciar após a restauração
E25		Faca do centro não abaixa	Detecta o sensor do cilindro da faca	Possibilidade de reiniciar após a restauração
E26		Sensor do rolo inferior do empilhador não detecta	Detecta o sensor do rolo inferior do empilhador	Possibilidade de reiniciar após a restauração
E27		Sensor da prensa de material da barra do empilhador passou	Detecta o sensor da prensa de material	Desligue da energia
E28		Sensor de origem de varredura de material do empilhador passou	Detecta o sensor de origem de varredura de material	Desligue da energia
E30		Sensor para levantar o cilindro do empilhador não pode detectar	Detecta o sensor de elevação do cilindro do empilhador	Possibilidade de reiniciar após a restauração
E31		Erro contínuo ao pisar no pedal	Testar o valor atual dos pedais	Chave restaurar (<i>Reset</i>) (Valor normal de pedal para resolver o erro)
E32		Faca central não vai para cima	O sensor de detecção da faca central não pode detectar	Possibilidade de reiniciar após a restauração
E33		Barra do empilhador está aberta	Sem sinal no sensor de posição do empilhador	Possibilidade de reiniciar após a restauração
E35		Sensor da aba sem sinal	- - -	Possibilidade de reiniciar após a restauração

Código de erro		Descrição do erro	Razão	Como recuperar
E36		Final da aba (traseiro) não pode ser detectado	Erro é exibido após final da costura	Possibilidade de reiniciar após a restauração
E37		Final da aba (frontal) não pode ser detectado	---	Possibilidade de reiniciar após a restauração
E38		Erro no sensor de material	Sobra de material após operação do empilhador	Volta ao normal após retirar o material e corrigir
E39		Prendedor central não desce	Deteção de erro no sensor inferior do prendedor central	Possibilidade de reiniciar após a restauração
E40		Prendedor central não sobe	Deteção de erro no sensor superior do prendedor central	Possibilidade de reiniciar após a restauração
E41		Erro de deteção da gaveta da faca de ângulo	Sem posição na peças da faca	Possibilidade de reiniciar após a restauração
E42		Erro de deteção de abertura do prendedor central	Prendedor central não volta para posição	Erro será resolvido quando voltar para posição
E43		Cópia reprovada	Quando tentar realizar gravação de cópia no número de padrão que já tenha sido registrado	Possibilidade de restaurar com o botão CANCELAR
E44		Apagar cópia reprovada	Quando tentar apagar o padrão usado no ciclo de costura	Possibilidade de restaurar com o botão CANCELAR
E45		Nova criação reprovada	Quando o padrão registrado é selecionado para nova criação de número de padrão	Possibilidade de restaurar com o botão CANCELAR

Código de erro		Descrição do erro	Razão	Como recuperar
E46		Dados do número designado não existem.	Quando os dados do número designado não existem na mídia ou servidor	Possibilidade de restaurar com o botão CANCELAR
E50		Comprimento do tamanho L é muito curto	Quando a costura não pode ser realizada porque o tamanho do comprimento vai além do permitido	Possibilidade de reiniciar após a restauração
E51		Tamanho do corte da faca do meio é muito grande	Quando a costura não pode ser realizada porque o tamanho do corte da faca do meio é muito grande	Possibilidade de reiniciar após a restauração
E60		Erro de comunicação	Comunicação anormal entre o painel e o gabinete elétrico	Desligue da energia
E61		Posição frontal errada do prendedor	Sensor de posição frontal mal posicionado	Possibilidade de reiniciar após a restauração
E62		Sensor de retorno de posição do prendedor está anormal	Posição do retorno errada do prendedor	Possibilidade de reiniciar após a restauração
E63		Sem reparos na faca de ângulo	Sensor mal posicionado	Possibilidade de reiniciar após a restauração
E64		Sem linha na bobina esquerda	Contador inferior esquerdo de linha residual em 0	1. Trocar linha de base; 2. Pressionar botão LIMPAR e restaurar o contador.
E65		Sem linha na bobina direita	Contador inferior direito de linha residual em 0	1. Trocar linha de base; 2. Pressionar botão LIMPAR e restaurar o contador.
E66		Apagar. Confirmar?	---	---
E68		Dados combinados no momento da configuração de prioridade de modo de costura	Padrão S03=0 existe em modo de costura alternada	Restaurar

Código de erro		Descrição do erro	Razão	Como recuperar
Warn 1	-- --	Contador de costura já parou de contar	Valor atual é igual ao desejado	Pressionar o botão LIMPAR para liberar a tela de aviso e limpar o valor atual do contador, em seguida, o gabinete elétrico funcionará novamente